ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1-1	สำเนาหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส.1009.8/15431 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2567
เอกสารแนบที่ 1-2	เอกสารแจ้งเรื่องหยุดเดินเครื่องจักร (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
เอกสารแนบที่ 1-3	เอกสารหลักการ Green Turnaround
เอกสารแนบที่ 1-4	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
เอกสารแนบที่ 1-5	ผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID
เอกสารแนบที่ 1-6	สำเนาหนังสือแจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบที่ 1-7	เอกสารรับรองการจัดทำระบบ ISO 14001&45001
เอกสารแนบที่ 1-8	ตัวอย่างเอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรม
เอกสารแนบที่ 1-9	รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (VOCs Fijitive) และการซ่อมแซมอุปกรณ์โรงงานอุตสาหกรรม (รว 3/1)
เอกสารแนบที่ 1-10	การตรวจสอบ ซ่อมบำรุงรักษา และบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร (PM) ประจำปี 2568
เอกสารแนบที่ 1-11	ตัวอย่างบันทึกข้อมูลกระบวนการผลิต (Log Sheet) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
เอกสารแนบที่ 1-12	เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
เอกสารแนบที่ 1-13	แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)
เอกสารแนบที่ 1-14	ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2
เอกสารแนบที่ 1-15	เอกสารกฎ/ระเบียบการจราจรในพื้นที่โครงการ
เอกสารแนบที่ 1-16	แผนฉุกเฉินในการขนสารเคมี
เอกสารแนบที่ 1-17	การฝึกอบรมการซ้อมแผนฉุกเฉินในการขนส่งสารเคมี
เอกสารแนบที่ 1-18	คู่มือความปลอดภัยในการขนส่งสารเคมี และคู่มือการปฐมพยาบาล และควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำรถขนส่งสารเคมี
เอกสารแนบที่ 1-19	เอกสารการจัดการของเสียอันตราย (กอ.1)
เอกสารแนบที่ 1-20	เอกสารการรับบริการการรับกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไป และบันทึกน้ำหนักขยะ
เอกสารแนบที่ 1-21	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
เอกสารแนบที่ 1-22	Audit ผู้รับกำจัดของเสีย
เอกสารแนบที่ 1-23	เอกสารประชาสัมพันธ์การจ้างงานของบริษัทฯ และสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น
เอกสารแนบที่ 1-24	แผนการจัดกิจกรรม Open House ประจำปี 2568
เอกสารแนบที่ 1-25	เอกสารการจัดกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)
เอกสารแนบที่ 1-26	ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน/ รายงานสรุปข้อร้องเรียน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1-27 หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ และเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EIA/EHIA Monitoring Committee)
หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการ และพัฒนาชุมชน และสังคมเขตประกอบการอุตสาหกรรม (คพอ.)

เอกสารแนบที่ 1-28 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

เอกสารแนบที่ 1-29 เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินของโครงการ

เอกสารแนบที่ 1-30 เอกสารฝึกอบรมพัฒนาบุคลากร

เอกสารแนบที่ 1-31 แผนผังปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเกิดสารเคมีอันตรายรั่วไหล และเกิดเพลิงไหม้หรือระเบิด

เอกสารแนบที่ 1-32 เอกสารการตรวจสอบระบบตรวจจับก๊าซและสัญญาณเตือนภัย และระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

เอกสารแนบที่ 1-33 เอกสารการสอบเทียบเครื่องมือ Gas Detector ประจำปี 2568

เอกสารแนบที่ 1-34 เอกสารใบขออนุญาตทำงาน (Work Premit)

เอกสารแนบที่ 1-35 เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2568

เอกสารแนบที่ 1-36 การตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ประจำปี 2568

เอกสารแนบที่ 1-37 รายงานผลการประเมินความเสี่ยง/อันตรายในพื้นที่โครงการ

เอกสารแนบที่ 1-38 เอกสารการตรวจสอบท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

เอกสารแนบที่ 1-39 เอกสารการประเมิน (Audit) พื้นที่โครงการโดยคณะกรรมการความปลอดภัย

เอกสารแนบที่ 1-40 เอกสารรูปแบบ E-Health Book

เอกสารแนบที่ 1-41 แผนและผลการดูแลพื้นที่สีเขียว (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)

เอกสารแนบที่ 1-42 ผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี 2568

เอกสารแนบที่ 1-43 สถิติการเกิดอุบัติเหตุของโครงการ

เอกสารแนบที่ 1-1

สำเนาหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส.1009.8/15431 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2567

ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๕๔๓๑

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๑ สิงหาคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/๗๙๔๙ ลงวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๖๗
๒. หนังสือบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่ IRPC-INQI.EM174/2567 ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๖๗
๓. หนังสือบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่ IRPC-INQI.EM246/2567 ลงวันที่ ๑๔ สิงหาคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๙/๒๕๖๗ เมื่อวันที่ ๑๘ เมษายน ๒๕๖๗ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยให้แก้ไขเพิ่มเติม ตามแนวทาง รายละเอียด ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ และ ๓ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ และรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๓ ตามลำดับ จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๒๐/๒๕๖๗ เมื่อวันที่

๑๙ สิงหาคม ...

๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๗ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย พร้อมทั้งประสานผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานเพื่อจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนโยบายฯ เรื่อง แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๕ ต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้วขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางอินทิรา เอื้อมลฉัตร)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

IRPC
SHAPE WHAT'S GOOD FOR TOMORROW

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 10136 วันที่ 15 ส.ค. 2567
เวลา 10.17 ผู้รับ [illegible]

ที่ IRPC-INQI.EM246/2567

14 สิงหาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 3 โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมครั้งที่ 3 โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ต้นฉบับ 1 ชุด และสำเนา 5 ชุด

2. อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive) จำนวน 1 ชุด

ตามที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา) เป็นผู้ศึกษาและจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมครั้งที่ 3 โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินโครงการแล้วนั้น

บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมครั้งที่ 3 โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) แล้วเสร็จ จึงขอนำส่งรายงานฯ ดังมีรายละเอียดปรากฏในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเพื่อพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมบูรณ์ สาตสิน)
ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส บริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ผู้ประสานงาน
- คุณลดาวัลย์ สุวรรณรังษี (บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)) โทรศัพท์ 081 338 4386
- คุณพจนีย์ ปานธรรม (ที่ปรึกษา) โทรศัพท์ 081 694 2338

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

IRPC
SHAPE WHAT'S GOOD FOR TOMORROW

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 8981 วันที่ 22 ก.ค. 2567
เวลา 13.52 ผู้รับ [illegible]

ที่ IRPC-INQI.EM174/2567

23 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมครั้งที่ 2 โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ต้นฉบับ 1 ชุด และสำเนา 5 ชุด

2. อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive) จำนวน 1 ชุด

ตามที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา) เป็นผู้ศึกษาและจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมครั้งที่ 2 โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินโครงการแล้วนั้น

บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมครั้งที่ 2 โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) แล้วเสร็จ จึงขอนำส่งรายงานฯ ดังมีรายละเอียดปรากฏในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเพื่อพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมบูรณ์ สาตสิน)
ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส บริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ผู้ประสานงาน
- คุณลดาวัลย์ สุวรรณรังษี (บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)) โทรศัพท์ 081 338 4386
- คุณพจนีย์ ปานธรรม (ที่ปรึกษา) โทรศัพท์ 081 694 2338

ตารางมาตรการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับการคุ้มครองไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

เอกสารแนบที่ 1-2

เอกสารแจ้งเรื่องหยุดเดินเครื่องจักร (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)

บันทึกสถิติการหยุดเดินเครื่องจักร 3 ปี ย้อนหลัง (ปี พ.ศ. 2565-2567)

วันที่หยุดเดินเครื่องจักร	สาเหตุการหยุดเดินเครื่องจักร	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย			
		กระบวนการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์หรือวัสดุอื่นๆออกจากระบบ	มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านมลพิษทางอากาศ เช่น วิธีการใส่ก๊าซเสียออกจากระบบ การใช้เชื้อเพลิง/อัตราส่วนในการเผาทิ้งที่ปล่อง	มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านน้ำเสีย	มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านกากอุตสาหกรรม
13-31/10/65	- หยุดโรงงานตามวงรอบ เพื่อทำการตราจสอบอุปกรณ์, การซ่อมบำรุง, การปรับปรุงอุปกรณ์และชิ้นส่วนต่างๆ (Turnaround 2022)	- โดยส่งของที่ค้างอยู่ไปยังถังกักเก็บที่ลานเก็บผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบเท่าที่จำเป็นทางท่อ ซึ่งเป็นระบบปิดให้มากที่สุด	- ใช้ไนโตรเจนซึ่งเป็นก๊าซเฉื่อย ไล่สารไฮโดรคาร์บอนที่ค้างอยู่ในระบบทิ้งที่หอเผาทิ้งจนหมด (Flare) และตรวจสอบด้วยเครื่องเช็คแก๊สก่อนเปิดระบบทุกครั้ง	- ไม่มีปัญหาด้านน้ำเสียในการหยุดระบบในครั้งนี้	- ส่งกากอุตสาหกรรมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด
02/02-06/4/66	- หยุดโรงงานตามวงรอบ เพื่อทำการตราจสอบอุปกรณ์, การซ่อมบำรุง, การปรับปรุงอุปกรณ์และชิ้นส่วนต่างๆ (Turnaround 2023)	- โดยส่งของที่ค้างอยู่ไปยังถังกักเก็บที่ลานเก็บผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบเท่าที่จำเป็นทางท่อ ซึ่งเป็นระบบปิดให้มากที่สุด	- ใช้ไนโตรเจนซึ่งเป็นก๊าซเฉื่อย ไล่สารไฮโดรคาร์บอนที่ค้างอยู่ในระบบทิ้งที่หอเผาทิ้งจนหมด (Flare) และตรวจสอบด้วยเครื่องเช็คแก๊สก่อนเปิดระบบทุกครั้ง	- น้ำเสียจากการทำความสะอาดเครื่องจักร จะส่งไปบำบัดยังหน่วยบำบัดน้ำเสียส่วนรวมของ IRPC	- ส่งกากอุตสาหกรรมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด
14/06-14/07/66	- เพื่อให้สอดคล้องกับแผนการผลิต	- โดยส่งของที่ค้างอยู่ไปยังถังกักเก็บที่ลานเก็บผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบเท่าที่จำเป็นทางท่อ ซึ่งเป็นระบบปิดให้มากที่สุด	- ในขณะที่มีแก๊สเข้าสู่หอเผาสูง (Flare) ของโรงงานจะมีการควบคุมปรับไอน้ำเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสมโดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้ให้มีควันออกน้อยที่สุด	- ไม่มีปัญหาด้านน้ำเสียในการหยุดระบบในครั้งนี้	- ไม่มีปัญหาด้านกากอุตสาหกรรมในการหยุดระบบในครั้งนี้
21/09-31/12/67	- Commercial Shutdown	- โดยการส่งของที่อยู่ในระบบไปยังถังเก็บที่ลานเก็บผลิตภัณฑ์ และวัตถุดิบเท่าที่จำเป็นทางท่อ ซึ่งเป็นระบบปิดให้มากที่สุด	- ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าสู่หอเผา (Flare) ของโรงงานจะมีการควบคุมปรับไอน้ำเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณอย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้ให้มีควันออกน้อยที่สุด	- ไม่มีปัญหาด้านน้ำเสีย	- ไม่มีปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

เอกสารแนบที่ 1-3

เอกสารหลักการ Green Turnaround

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

Green Turnaround

IRT Turnaround Management

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

Source : irpc.co.th

การซ่อมบำรุงใหญ่ โดยคำนึงถึงการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนเป็นสำคัญ

พร้อมกับความปลอดภัย สุขภาพ และ การบริหารจัดการทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ

ควบคุม VOCs จากอุปกรณ์ต้นทาง

ตรวจวัด VOCs หลังปิดอุปกรณ์

ระบายสารไปยังอุปกรณ์รองรับไม่ปล่อยสู่บรรยากาศ

ควบคุมค่า VOCs ในชุมชน

การใช้ประโยชน์จากทรัพยากร

Green Turnaround

Environment + Safety + Health + Security

ข้อร้องเรียนและการทำผิดกฎหมายเป็นศูนย์

ควบคุมปริมาณการใช้น้ำและน้ำเสียในงานทำความสะอาด

ส่งเสริมการแยกขยะที่สามารถรีไซเคิลได้และลดการใช้ขยะพลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวทิ้ง

Reuse Insulation

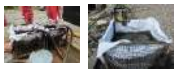
ประเมินความเสี่ยง

ควบคุมกลิ่น

Control Dust

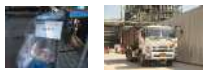
Control Noise

Compliance Wastewater



Zero Spill to Environment

Compliance Waste Management



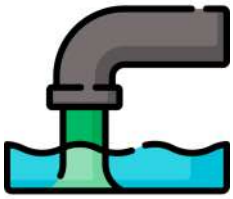
การจราจรและแคมป์ ผรม

มาตรการในการดำเนินการ

แก้ไขป้องกันเรื่องร้องเรียน

การจัดการด้านอากาศ

การจัดการของเสีย



การจัดการน้ำเสีย

การจัดการด้านเสียง

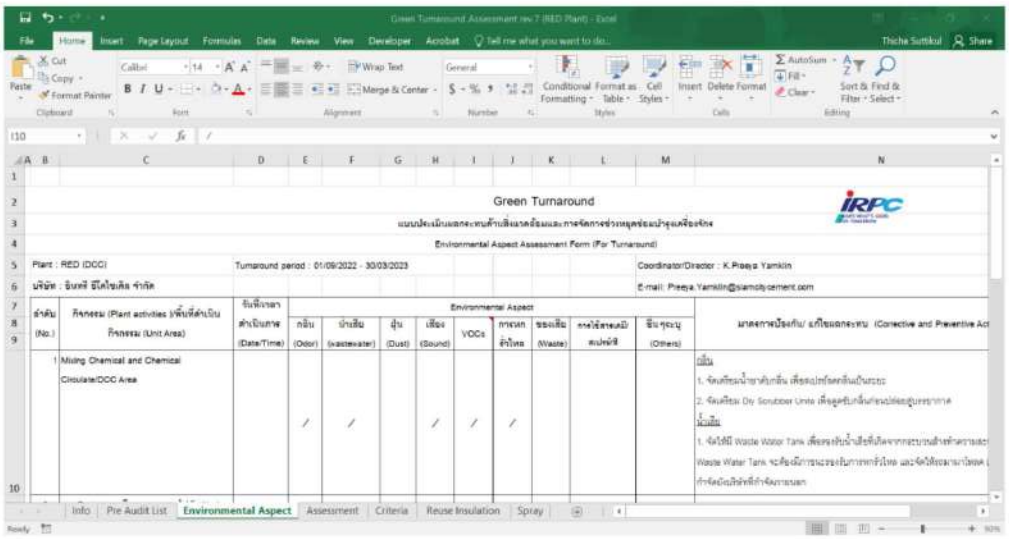
การควบคุมการหกรั่วไหล

การใช้ประโยชน์จากทรัพยากร

ความปลอดภัยและสุขภาพ

การแก้ไขป้องกัน ข้อร้องเรียน

การดำเนินการแก้ไขป้องกันเรื่องร้องเรียน (Zero complaint)



แบบประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและการจัดการช่วงหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร

บริษัทผู้รับเหมาประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และระบุมาตรการควบคุม ส่งข้อมูลให้กับส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ไออาร์พีซี เพื่อตรวจสอบมาตรการว่าครอบคลุมผลกระทบจากงานและเพิ่มเติม (หากมี)

การจัดการด้านอากาศ

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

VOCs

ไอสารอินทรีย์ระเหย

- ควบคุมงานให้อยู่ในระบบปิด
- ปิดคลุมอุปกรณ์ด้วย blue sheet
- ควบคุมค่า VOCs < 500 ppm
- ใช้ odor neutralizer (อุปกรณ์ระงับกลิ่น)

ฝุ่น

- ควบคุมงานให้อยู่ในระบบปิด
- ปิดคลุมอุปกรณ์ด้วย blue sheet
- มีอุปกรณ์กรองฝุ่น

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs

Decontamination : ดำเนินการเป็นระบบปิด และมี Activated carbon ในการดูดซับกลิ่น

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs

การทำ Chemical cleaning : ดำเนินการเป็นระบบปิด และมี Activated carbon ในการดูดซับกลิ่น

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

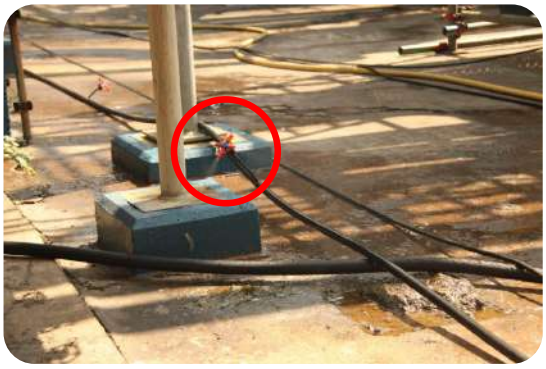
1. การจัดการด้าน VOCs และ กลิ่น

อุปกรณ์ที่ทำการเปิดแล้ว ผู้รับเหมาใช้ blue sheet ปิด
คลุมอุปกรณ์ เพื่อป้องกัน VOCs และกลิ่น ที่อาจตกค้าง

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs และ กลิ่น

เตรียมอุปกรณ์ Odor Neutralizer เพื่อใช้ในจุดที่มีกลิ่นจากการเปิดระบบ



มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

2. การจัดการด้านฝุ่น

ใช้ Blue sheet กั้นพื้นที่ทำงานที่มีฝุ่นละออง เช่นงานแกะ/หุ้ม Insulation, sand blast, copper blast, งานเตรียมพื้นผิว, งานเจียรที่มีเศษฝุ่น

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

2. การจัดการด้านฝุ่น

การ Load Catalyst ดำเนินการในระบบปิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย

การจัดการของเสีย

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

ผู้รับเหมาแจ้งรายการ waste ที่เกิดขึ้นจากงานซ่อมบำรุง วิธีการกำจัด และจัดส่งให้กับ**ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม / เจ้าของพื้นที่ / ผู้ควบคุมงาน IRPC**

- ก่อนเริ่มงาน
- สรุปปริมาณหลังจบงาน

IRPC Public Company Limited

10522000F-001 0

Waste & Scrap Disposal List

Work Name : Company :

IRPC Supervisor Name : Contractor Coordinator Name :

Up Date : .....

Item	Central waste code	Waste Name	Description	Source	Package	Disposal		Transfer by	Scope (IRPC/Contractor)
						Type	Action by		

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

ของเสียที่ IRPC กำจัดให้

✓ แยกประเภท จัดวางในพื้นที่ที่เตรียมไว้ให้

ของเสียที่ผู้รับเหมากำจัดเอง

✓ มีเอกสารในการขออนุญาตพื้นที่ก่อนขน waste ออกไปกำจัด

✓ ไม่ใช้วิธีกำจัดแบบฝังกลบ

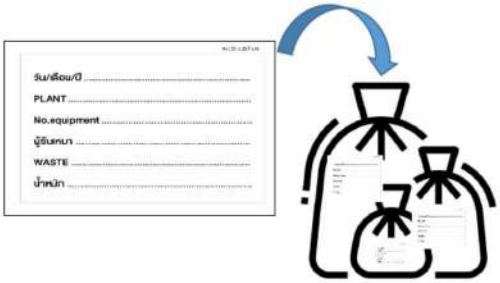
✓ ส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน

PTT Group QSHE Target:
Zero Waste to Landfill

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสียหน้างาน

1.นำขยะใส่ถุงใส แยกตามประเภท เช่น ถุงมือ เศษลวด ผ้าเช็ด และขยะเทศบาล โดยห้ามทิ้งขยะเทศบาล แก้วกระดาษ รวมกับประเภทอื่น



2. ผู้รับเหมาจัดทำป้ายระบุประเภทของเสีย ชื่อบริษัท ผู้รับผิดชอบมาติดที่ถุงใส

3. นำถุงใสที่ติดป้ายแล้ว ไปวางในพื้นที่วางของเสียรวมของพื้นที่นั้นๆ ทุกวันหลังเลิกงาน โดยวางแยกบิ๊กแบ๊ก ตามป้ายที่ติดไว้ที่คอก ห้ามวางไว้หน้างานข้ามวัน

การพักของเสียรอขนย้ายไว้หน้างานระหว่างวัน

ขอให้ล้อมพื้นที่ให้ชัดเจน และติดป้ายประเภทของเสียที่วางพักและชื่อบริษัท

และขนย้ายไปลานขยะของพื้นที่ทุกวัน

Rev.11 Sep 2023

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

การจัดการขยะเทศบาลในพื้นที่ทำงาน

คัดแยกขยะเทศบาลออกจากขยะจากการทำงาน ขยะทุกประเภท **ห้ามนำไปทิ้งในพื้นที่ชุมชน** ที่ทำให้เกิดเรื่องร้องเรียนมายัง IRPC

ขยะทั่วไป (ขยะเทศบาล) ได้แก่

แก้วกระดาษ ถุงพลาสติกใส่อาหาร เครื่องดื่ม กล่องใส่อาหาร แก้วน้ำพลาสติก หลอด

ขวดน้ำพลาสติก ขวดแก้ว กระป๋องน้ำดื่ม **แยกขยะที่สามารถ recycle ได้ เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป**

รับประทานอาหารแล้วรวบรวมขยะใส่ถุง
ไม่ทิ้งบริเวณที่รับประทานอาหาร

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

การจัดการขยะจากการทำงานซ่อมบำรุง

คัดแยกขยะเทศบาลออกจากขยะจากการทำงาน ขยะทุกประเภท **ห้ามนำไปทิ้งในพื้นที่ชุมชน** ที่ทำให้เกิดเรื่องร้องเรียนมายัง IRPC

ขยะจากการทำงาน ขอให้แยกตามประเภทของวัสดุดังต่อไปนี้ ได้แก่

ประเภทที่ 1 เศษพลาสติกห่อของ

ประเภทที่ 2 กระดาษ กล่องกระดาษ

ประเภทที่ 3 เศษลวด ลวดมัดนั่งร้าน

ประเภทที่ 4 ปะเก็น

ประเภทที่ 5 Blue sheet ไม่ปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี สามารถนำมาใช้ซ้ำได้

ประเภทที่ 6 Blue sheet และพลาสติกที่มีการปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี

ประเภทที่ 7 ชุดกันสาร หน้ากากกันสาร

ประเภทที่ 8 ถุงมือผ้า ผ้าซับน้ำมัน สารเคมี

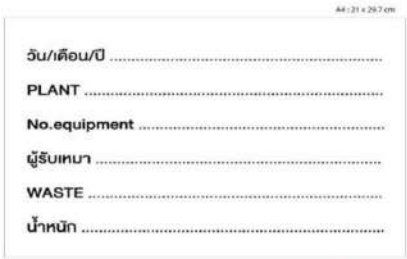
แยกประเภท ใส่ถุงใส ติดป้าย วางในพื้นที่ที่เตรียมไว้ให้ →

คอกวางของเสียของพื้นที่ โดยให้วางถุงใสใส่ขยะในบิ๊กแบ๊ก

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Example Label Waste

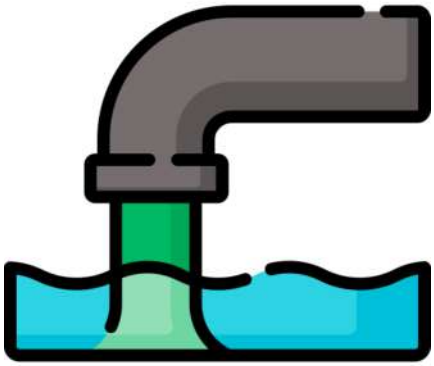


ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Waste หรืออุปกรณ์ ที่มีน้ำมันปนเปื้อน ควรมีผ้าใบรอง เพื่อป้องกันการปนเปื้อนไปยังพื้นกรวดหรือพื้นดิน

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การจัดการน้ำเสีย

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการมลพิษด้านน้ำ

น้ำเสียจากการทำความสะอาดเครื่องจักร อุปกรณ์ มีการดักตะกอน ก่อนปล่อยลง Process Plant ของ Plant เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบาย

- ✓ ต่อท่อช่วย Drain
- ✓ มีภาชนะแข็งแรงรองรับ
- ✓ มีตัวช่วยกรองตะกอน

การจัดการด้านเสียง

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านเสียง

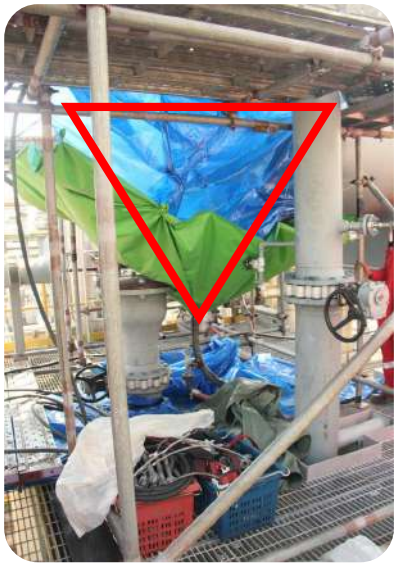
หลีกเลี่ยงกิจกรรมที่มีเสียงดังในช่วงเวลาพักผ่อนของชุมชน

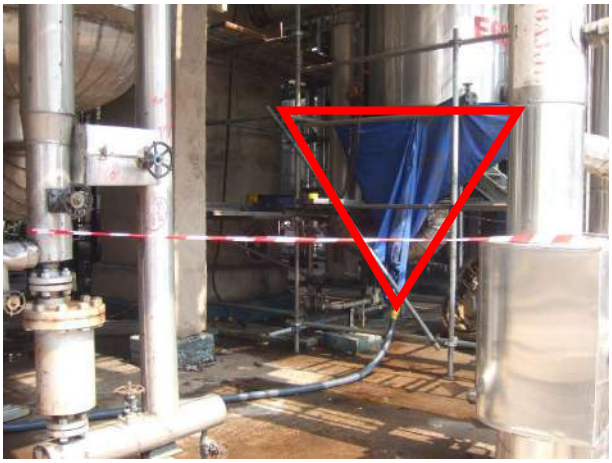
หากมีกิจกรรมที่มีความเสี่ยงที่จะมีเสียงดัง

ประสานงานแจ้งพื้นที่เจ้าของงาน

การควบคุม
การหกรั่วไหล

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล





มีกรวยรองรับสารเคมีหรือน้ำ
ทำความสะอาดไปยังที่กรอง
ตะกอนโดยตรง

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล

อุปกรณ์ที่อยู่ที่สูงมีการกรองตะกอนน้ำทำความสะอาด น้ำที่กรองแล้วจะท่อปล่อยลงสู่รางระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล

การกั้นพื้นที่ ทำความสะอาดอุปกรณ์

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล

- ✓ การปิดฝาถังบรรจุของเสียให้สนิท
- ✓ ใส่ภาชนะที่มีความแข็งแรง
- ✓ ใช้ผ้าใบหรือถาดรองภาชนะ เพื่อป้องกันการรั่วไหลลงสู่พื้นดิน

การใช้ประโยชน์จากทรัพยากร

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Insulation ที่มีการ reuse ขอให้ติดป้าย จัดเก็บแยกจาก insulation ที่ส่งกำจัดให้เรียบร้อย

แยกแผ่นใยแก้ว insulation ออกจาก cladding เพื่อป้องกันถุงฉีกขาด

ความปลอดภัย และสุขภาพ

ส่งเสริมความปลอดภัยและสุขอนามัย

ส่งเสริมสนับสนุนการทำงาน
ตามหลักความปลอดภัย

ดูแลสุขลักษณะของที่พักชั่วคราว ห้องน้ำ การจัดการขยะเทศบาล/น้ำเสีย
จากที่พักผู้รับเหมา

การใช้สารเคมี สี สเปรย์ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

ส่งเสริมให้ใช้สเปรย์ที่เป็นประเภท NON CFCs เนื่องจาก CFCs เป็นสารที่ทำลายชั้นบรรยากาศ เป็นหนึ่งในสาเหตุของสภาวะโลกร้อน

Thank you

Contact

Thicha Suttikul
(QIEM)
เบอร์ภายใน 37251
โทร 0876045855
thicha.su@irpc.co.th
ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1-4

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

ที่ IRPC-INQI.EM043/2568

27 มกราคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2567

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส.1009.8/15431 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2567

2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2567 จำนวน 3 ฉบับ

2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 3 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.8/15431 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2567 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2567 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานฯ มายังท่านเพื่อโปรดพิจารณาและรวบรวมรายงานฯ ส่งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นายธนตนนท์ ภางาม E-mail : tanakrom.p@irpc.co.th
โทร.038-611333 ต่อ 37229 โทรสาร 038-618812-3

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

ที่ IRPC-INQI.EM042/2568

27 มกราคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส.1009.8/15431 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2567

2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2567 จำนวน 1 ฉบับ

2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.8/15431 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2567 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่าง เดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2567 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานฯ มายังท่านเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นายธนตนนท์ ภางาม E-mail : tanakrom.p@irpc.co.th
โทร.038-611333 ต่อ 37229 โทรสาร 038-618812-3

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256801-1365
ชื่อโครงการ :	โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
รอบรายงาน :	ก.ค. 67 - ธ.ค. 67
วันที่ยื่นรายงาน :	31/01/2568
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	256702-6
ผู้ยื่นรายงาน :	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อีเมล :	monitor@spscon.com
โทรศัพท์ :	029394370

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 1-5

ผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID

12.บทสรุป

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานที่มีความเสี่ยงภายในโรงงานผลิตโพรพิลีน

จากการดำเนินการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงของ โรงงานผลิตโพรพิลีน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-42(1)-4/55 รย.พบว่ามีจุดวิกฤต หรือกระบวนการที่มีความวิกฤตที่อาจก่อให้เกิดอุบัติภัยร้ายแรง เช่น ไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหลหรือระเบิดได้ ทำให้พนักงานบาดเจ็บ ทรัพย์สินเสียหาย ชุมชนและสิ่งแวดล้อมได้รับผลกระทบ ประกอบด้วย

1. หน่วยกำจัดสารปนเปื้อน (C4 Treatment Unit)
2. หน่วยเติมไฮโดรเจน (Selective Hydrogenation Unit; SHU)
3. หน่วยแยกไอโซบิวทีน (Iso-Butene) และไอโซบิวเทน (Iso-Butane) ออกจากวัตถุดิบ (Catalytic Distillation (CD) Hydro Deisobutenizer Unit; CDDIB)
4. หน่วยเกิดปฏิกิริยาโอเลฟินส์คอนเวอร์ชั่น (Olefin Conversion Unit)
   - 4.1. หน่วยกำจัดสารปนเปื้อน (Olefin Conversion Unit Feed Treatment)
   - 4.2. หน่วยให้ความร้อนเพื่อปรับสภาพสารตั้งต้น (Heating/Vaporization)
   - 4.3. หน่วยเกิดปฏิกิริยาเมทาธิสิส (Matathesis)
   - 4.4. หน่วยแยกเอทธิลีน (Deethylenizer Unit)
   - 4.5. หน่วยแยกโพรพิลีน (Depropylenizer Unit)

อุบัติภัยร้ายแรง (MAJOR HAZARDS) ที่สามารถเกิดขึ้นได้ในกิจกรรมดังกล่าวข้างต้น ได้แก่

1. การหกรั่วไหลของสารเคมี โรงงานผลิตโพรพิลีน ที่มีการใช้สารเคมีต่างๆ เริ่มตั้งแต่การใช้สารบิวทีน-บิวเทนมิกซ์ (Butene-Butane mixed) และสารซีโฟร์ แรฟฟิเนท2 (C4 Raffinate สารต่างๆในกระบวนการผลิตมีคุณสมบัติต่างๆ ทั้งเป็นสารไวไฟ ที่มีผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน ชุมชนและสิ่งแวดล้อม
2. การเกิดไฟไหม้และการระเบิด เนื่องจากโรงงานผลิตโพรพิลีน มีการใช้วัตถุดิบ คือสารไฮโดรคาร์บอนต่างๆที่เป็นสารที่ติดไฟได้ ความไวไฟขึ้นอยู่กับจุดวาบไฟของสารแต่ละตัว ซึ่งอาจจะเกิดการติดไฟ จนถึงสภาวะที่อุปกรณ์ที่กักเก็บไม่สามารถทนแรงดันหรืออุณหภูมิได้ จึงทำให้เกิดการระเบิดต่อมา

นอกจากนี้อุบัติการณ์บางกรณีทำให้กระบวนการผลิตล้มเหลว เกิดปัญหาผลิตภัณฑ์ไม่ได้คุณภาพ ทรัพย์สินเสียหาย ชุมชนและสิ่งแวดล้อมได้รับผลกระทบได้

ซึ่งได้จัดทำแผนบริหารจัดการความเสี่ยงเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ บริษัทฯ จะปฏิบัติตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ดังสรุปผลระดับความเสี่ยงที่ได้ และแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ดังนี้

1. ระดับความเสี่ยงสูง (ระดับความเสี่ยง 3) .....-..... รายการ
2. ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (ระดับความเสี่ยง 2) ....471..... รายการ
3. ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (ระดับความเสี่ยง 1) .....365..... รายการ

และจัดทำแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ดังนี้

1. แผนงานลดความเสี่ยง .....-..... แผน
2. แผนงานควบคุมความเสี่ยง .....287..... แผน

โดยทะเบียนความเสี่ยงและมาตรการบริหารจัดการความเสี่ยง โรงงานผลิตโพรพิลีน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด มหาชน โดยเกณฑ์การชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง จะใช้โอกาส และความรุนแรง โดยโอกาสจะประเมินภายใต้กิจกรรมหรืออุปกรณ์ที่มีระบบป้องกันที่มีอยู่ และความรุนแรงจะประเมินภายใต้กิจกรรมหรืออุปกรณ์ที่ไม่มีระบบป้องกันใดๆเลย

โดยพิจารณาปัจจัยต่างๆที่อาจทำให้เกิดอันตราย เช่น (อุณหภูมิ, ความดัน ,ระดับของเหลว, อัตราการไหล ,การเกิดปฏิกิริยา, การกัดกร่อน ,การรั่วจากหน้าแปลน ,การกัดเซาะ ,การเกิดไฟฟ้าสถิต เป็นต้น) พบว่ามีจุดวิกฤต หรืออุปกรณ์ที่มีความวิกฤตที่อาจก่อให้เกิดอุบัติภัยร้ายแรง เช่น ไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหลหรือระเบิดได้ โดยปัจจัยหลัก ที่มีความเสี่ยงและต้องมีแผนควบคุมเกิดจาก (อุปกรณ์ที่มี อุณหภูมิสูง,ความดันสูง) เช่น

ลำดับที่	กิจกรรม / อุปกรณ์	สิ่งที่เป็นอันตราย	สถานการณ์ / ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนควบคุมความเสี่ยง
1	C4 Feed Surge Drum (D-7101)	ความดันของ C4 สูง	PV-7102ผิดปกติ/ ขัดข้องแล้ววาล์วปิด (Fail Closed) หรือปิดวาล์วผิดพลาด หรือเกิดการปิดกั้นภายในหรือ PICA 7102 ทำงานผิดพลาด ทำให้ C4 รั่วที่หน้าแปลนและเกิดเพลิงไหม้, ทำให้ท่อเกิดความเสียหาย ทำให้พนักงานได้รับบาดเจ็บ และต้องหยุดการผลิต	2	H003-1
2	SHU Reactors (R-7101A/B)	อุณหภูมิของ C4 สูง	TV7125B เปิดเกินกว่าค่าที่ควบคุม ทำให้ปริมาณ C4 ที่เข้า Reactor มีอุณหภูมิสูง ทำให้อุณหภูมิใน Reactor (R-7101) สูงขึ้น ส่งผลให้เกิดปฏิกิริยา	2	H008-2

ลำดับที่	กิจกรรม / อุปกรณ์	สิ่งที่เป็นอันตราย	สถานการณ์ / ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนควบคุมความเสี่ยง
			รุนแรง Catalyst และ R-7101 ได้รับความเสียหาย		
3	Deisobutenizer Reflux Drum (D-7201)	ระบบน้ำหล่อเย็นบกพร่อง	ไม่มีน้ำหล่อเย็นมาและเปลี่ยนร้อนที่ E-7201 ทำให้อุณหภูมิและความดันของ D-7201 สูง ทำให้ต้องหยุดการผลิต และเกิดการสูญเสียผลิตภัณฑ์	2	H015-2
4	OCT Reactor Feed Heater (F-7301)	ความดันของไฮโดรคาร์บอนสูง	วาล์ว XV-7311, XV-7331 ปิด (Fail Closed)ทำให้ ไฮโดรคาร์บอนที่ไหลเข้าสู่ F-7301 ไม่สามารถไหลเข้า R-7301 ได้ ความดันใน F-7301 จะสูง ส่งผลให้ท่อแตกหรือรั่วจาก Over pressure และอาจเกิดเพลิงไหม้ พนักงานได้รับบาดเจ็บและต้องหยุดการผลิต	2	H023-1
5	สลับ Spectacle Blind เพื่อ Regen OCT Reactor A/B (R-7301A/B)	Gas ร้อนรั่วไหล	พนักงานควบคุมการผลิตเปิด Valve XV-7330A (MOV), XV-7331A, XV-7332A (MOV) และ XV-7333A ในขณะที่พนักงานซ่อมบำรุงกำลังทำการสลับ Spectacle Gas ร้อนรั่ว ออกมาถูกพนักงานซ่อมบำรุงที่ทำงานสลับ Spectacle ทำให้เกิดการบาดเจ็บได้	2	W008-1

อนึ่ง ภายหลังจากรายงานประเมินความเสี่ยงผ่านความเห็นชอบแล้ว บริษัทจะนำรายงานดังกล่าวไปใช้ประโยชน์ ดังนี้

1. นำไปฝึกอบรมพนักงานทั้งฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง ฝ่ายตรวจสอบ และผู้รับเหมาที่ทำงานในโรงงานผลิตโพรพิลีน
2. ใช้ในการสื่อสารกับโรงงานข้างเคียง หน่วยราชการ และ ชุมชนภายนอกเพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจ ความเชื่อมั่น ในด้านความปลอดภัยของโรงงาน
3. นำข้อเสนอแนะไปปรับปรุงกระบวนการผลิต เพื่อลดความเสี่ยงของกระบวนการผลิตลง
4. วางแผนการตรวจสอบ และซ่อมบำรุงตามความเสี่ยง (risk base)
5. จัดลำดับความสำคัญในการซ่อมบำรุง และการดำเนินการโครงการ เพื่อลดความเสี่ยง
6. ใช้เป็นข้อมูลในการจัดทำ Process Safety Management (PSM) เพื่อปรับปรุงโรงงานให้มีความปลอดภัยสูงสุด

เอกสารแนบที่ 1-6

สำเนาหนังสือแจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

[redacted]

ที่ IRPC-INLO.010/2568

4 มีนาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA Monitor ประจำปี 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด(มหาชน)

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและกำหนดให้แจ้งแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการอนุญาตทราบก่อนการดำเนินการตามที่ระบุในมาตรการ บริษัทฯ จึงรวบรวมแผนการตรวจวัดฯ ส่งมายังท่านเพื่อทราบและพิจารณา

ทั้งนี้ บริษัทฯ จะควบคุมและประสานงานกับโครงการฯ ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และดำเนินธุรกิจด้วยความระมัดระวังโดยยึดมั่นในหลักการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการโครงสร้างสาธารณูปโภค,โลจิสติกส์และปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นางชยาวรรณ วิสาระ E-mail : Chayawan.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37239 โทรสาร 038-618812-3

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

IRPC Public Company Limited

ที่ IRPC-INLO.009/2568

4 มีนาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA Monitor ประจำปี 2568

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

อ้างถึง การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจำนวนทั้งสิ้น 19 โครงการ ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด(มหาชน)

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและกำหนดให้แจ้งแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการอนุญาตทราบก่อนการดำเนินการตามที่ระบุในมาตรการ บริษัทฯ จึงรวบรวมแผนการตรวจวัดฯ ส่งมายังท่านเพื่อทราบและพิจารณา

ทั้งนี้ บริษัทฯ จะควบคุมและประสานงานกับโครงการฯ ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และดำเนินธุรกิจด้วยความระมัดระวังโดยยึดมั่นในหลักการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ผู้อำนวยการโครงสร้างสาธารณูปโภค,โลจิสติกส์และปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นางชยาวรรณ วิสาขะ E-mail : Chayawan.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37239 โทรสาร 038-618812-3

เอกสารแนบที่ 1-7

เอกสารรับรองการจัดทำระบบ ISO 14001&45001

ใบรับรองเลขที่ OHSMS18009/009

certification

ISO 45001

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM

ใบรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21000

ได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 45001-2561 (ISO 45001:2018)

สำหรับขอบข่าย :

การพัฒนา และการผลิต

1. เม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
2. เม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน (PP) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
3. ผลิตภัณฑ์พีทีเค คะตะลิสต์ (PTK Catalyst)
4. เม็ดพลาสติกอะคริโลไนไทรล์ บิวทะไดอีน สไตรีน (ABS) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
5. เม็ดพลาสติกอะคริโลไนไทรล์สไตรีน (SAN) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
6. เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (PS) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
7. เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนชนิดขยายตัวได้ (EPS) สีพื้นฐาน
8. โพลิเอทิลีนชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ

ออกให้ ณ วันที่ 24 กันยายน 2567

มีผลถึง ณ วันที่ 23 กันยายน 2570

ปรับการรับรองจาก
BS OHSAS 18001:2007
ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 23 มีนาคม 2550

[redacted]

สรอ.

NSC-TISI-TIS 17021-1
OHSMS 001

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 11th, 18 Floor, Yakult Building, Phaholyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand
Tel. (+662) 617-1727-36 Fax (+662) 617-1707-9 http://masci.or.th

FP-005-02 Rev. 10 09/09/65 ฝร.

Management System Certification Institute (Thailand)

Certificate Number OHSMS18009/009

certification

ISO 45001

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM

MASCI

Certificate of Approval

This is to certify that

IRPC Public Company Limited

Address of premises : 299 Moo 5, Sukhumvit Road,
Cherngnern, Muang District,
Rayong 21000, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 45001-2561 (ISO 45001:2018)

for the scope :

Development and manufacture of :

1. Natural colour and colour compounded high density polyethylene (HDPE) resin
2. Natural colour and colour compounded polypropylene (PP) resin
3. PTK catalyst
4. Natural colour and colour compounded acrylonitrile butadiene styrene (ABS) resin
5. Natural colour and colour compounded acrylonitrile styrene (SAN) resin
6. Natural colour and colour compounded polystyrene (PS) resin
7. Natural colour expandable polystyrene (EPS) resin
8. Ultra high molecular weight polyethylene (UHMW-PE)

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 24th September 2024

Valid Until 23rd September 2027

Migration from
BS OHSAS 18001:2007
First Issued Date 23rd March 2007

MASCI

NSC-TISI-TIS 17021-1
OHSMS 001

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 11, 18th Floor, Yakult Building, Phaholyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400 Thailand
Tel. (+662) 617-1777-34 Fax (+662) 617-1707-9 http://masci.or.th

MASCI

FP-005-02 Rev. 10 09/09/65 d/s.

Certificate Number EMS01030/068

certification

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

Management System Certification Institute (Thailand)

MASCI

Certificate of Approval

This is to certify that

IRPC Public Company Limited

Address of premises : 299 Moo 5, Sukhumvit Road,
Cherngnern, Muang District,
Rayong 21000, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of TIS 14001-2559 (ISO 14001:2015)

for the scope :

1. Development and manufacture of :
   1.1) Natural colour and colour compounded high density polyethylene (HDPE) resin
   1.2) Natural colour and colour compounded polypropylene (PP) resin
   1.3) PTK catalyst
   1.4) Natural colour and colour compounded acrylonitrile butadiene styrene (ABS) resin
   1.5) Natural colour and colour compounded acrylonitrile styrene (SAN) resin
   1.6) Natural colour and colour compounded polystyrene (PS) resin
   1.7) Natural colour expandable polystyrene (EPS) resin
   1.8) Ultra high molecular weight polyethylene (UHMW-PE)
2. Development and distribution of Nano chemical (metal oxide nanoparticles for antibacterial activity)

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue	15th September 2024
Valid Until	14th September 2027
First Issued Date	9th November 2001

[redacted]

Management System Certification Institute (Thailand)

MASCI

MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF

NSC-TISI-TIS 17021-1
EMS 005

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 11th, 18th Floor, Yakult Building, Phaholyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand
Tel. (+662) 617-1727-36 Fax (+662) 617-1707-9 http://masci.or.th

MASCI

FP-005-02 Rev. 10 09/09/65 ws.

ใบรับรองเลขที่ QMS02027/472

certification

ISO 9001
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

ใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สำนักงานส่วนกลางตั้งอยู่เลขที่ : 555/2 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 6, 9
ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร 10900

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21000

ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 9001-2559 (ISO 9001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

1. การพัฒนาและการผลิต :
   1.1) เม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
   1.2) เม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน (PP) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
   1.3) เม็ดพลาสติกอะคริโลไนไทรล์ บิวทะไดอีน สไตรีน (ABS) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
   1.4) เม็ดพลาสติกอะคริโลไนไทรล์สไตรีน (SAN) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
   1.5) เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (PS) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
   1.6) เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนชนิดขยายตัวได้ (EPS) สีพื้นฐาน
   1.7) เม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นของโมเลกุลสูง (UHMWPE)
2. การพัฒนา และการจำหน่าย ผลิตภัณฑ์เคมีระดับนาโน กลุ่มโลหะออกไซด์ สำหรับยับยั้งเชื้อแบคทีเรีย

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ

ออกให้ ณ วันที่ 15 กันยายน 2567

มีผลถึง ณ วันที่ 14 กันยายน 2570

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 24 มีนาคม 2545

[redacted]

สรอ.

NSC-TISI-TIS 17021-1
QMS 002

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 11th, 18th Floor, Yakult Building, Phaholyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand
Tel. (+662) 617-1727-36 Fax (+662) 617-1707-9 http://masci.or.th

Management System Certification Institute (Thailand)

Certificate Number QMS02027/472

certification

ISO 9001

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

Certificate of Approval

This is to certify that

IRPC Public Company Limited

Address of central office : 555/2 Energy Complex, Building B, 6th, 9th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak District, Bangkok 10900, Thailand

Address of premises : 299 Moo 5, Sukhumvit Road, Cherngnern, Muang District, Rayong 21000, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of TIS 9001-2559 (ISO 9001:2015)

for the scope :

1. Development and manufacture of :
   - 1.1) Natural colour and colour compounded high density polyethylene (HDPE) resin
   - 1.2) Natural colour and colour compounded polypropylene (PP) resin
   - 1.3) Natural colour and colour compounded acrylonitrile butadiene styrene (ABS) resin
   - 1.4) Natural colour and colour compounded acrylonitrile styrene (SAN) resin
   - 1.5) Natural colour and colour compounded polystyrene (PS) resin
   - 1.6) Natural colour expandable polystyrene (EPS) resin
   - 1.7) Ultra high molecular weight polyethylene (UHMW-PE)
2. Development and distribution of nano chemical (metal oxide nanoparticles for antibacterial activity)

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue	15th September 2024
Valid Until	14th September 2027
First Issued Date	24th March 2002

[redacted]

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 11, 18 Floor, Yokuli Building, Phaholyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand
Tel. (+662) 617-1727-36 Fax (+662) 617-1707-9 Email: masci@masci.or.th

MASCI

MASCI

MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF

THAILAND NSC-TISI-TIS 17021-1 QMS 002

ใบรับรองเลขที่ EMS01030/068

certification

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21000

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

1. การพัฒนาและการผลิต :
   1.1) เม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
   1.2) เม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน (PP) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
   1.3) ผลิตภัณฑ์พีทีเค คะตะลิสต์ (PTK Catalyst)
   1.4) เม็ดพลาสติกอะคริโลไนไทรล์ บิวทะไดอีน สไตรีน (ABS) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
   1.5) เม็ดพลาสติกอะคริโลไนไทรล์สไตรีน (SAN) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
   1.6) เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (PS) สีพื้นฐานและผสมที่เติมแต่งสี
   1.7) เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนชนิดขยายตัวได้ (EPS) สีพื้นฐาน
   1.8) เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นของโมเลกุลสูง (UHMWPE)
2. การพัฒนา และการจำหน่าย ผลิตภัณฑ์เคมีระดับนาโน กลุ่มโลหะออกไซด์ สำหรับยับยั้งเชื้อแบคทีเรีย

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ

ออกให้ ณ วันที่ 15 กันยายน 2567

มีผลถึง ณ วันที่ 14 กันยายน 2570

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน 2544

[redacted]

สรอ.

NSC-TISI-TIS 17021-1
EMS 005

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 11, 18 Floor, Yakult Building, Phahonyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand
Tel. (+662) 617-1727-36 Fax (+662) 617-1707-9 msci@msci.or.th

เอกสารแนบที่ 1-8

ตัวอย่างเอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรม

SUB E1C Inergen ทำงานสั่งฉีด Area1 SWGR Room

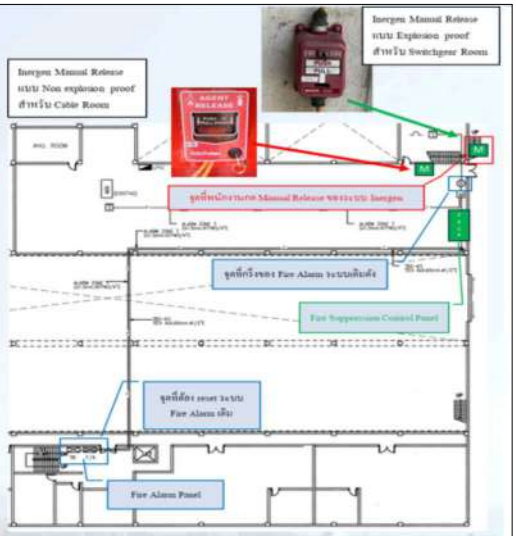
วันที่เกิดเหตุ : 26 มกราคม พ.ศ. 2568 **เวลา :** 22:31 น.
พื้นที่เกิดเหตุ : SUB E1C **Type accident : Property Damage**

ลำดับเหตุการณ์

วันที่	เวลา	เหตุการณ์
26-ม.ค.-68	6.xx น.	ETP CCR ตรวจพบว่ามี alarm heat detector ของหัว tank drum 9503, ETP CCR แจ้งให้ทีมงานไปตรวจสอบไม่พบผิดปกติ แต่กด reset ไม่หายจึงปิดเสียงที่ alarm panel ในห้อง ETP CCR ไว้ เพราะมี alarm ดังตลอดเวลา
	17.25 น.	เกิด alarm ที่ FL-1 workshop มีกระดิ่งอยู่ที่ workshop และ E1C Sub. , ETP CCR ไม่ทราบเนื่องจากปิดเสียงไว้ตั้งแต่ช่วงเช้า และ MA workshop ไม่มีคนอยู่ เพราะเป็นวันอาทิตย์ และ ECC ก็ไม่ทราบเนื่องจาก Module ส่งสัญญาณเสีย
	22.14 น.	พนักงาน MPOL Sub. E19 เข้ามาจด log sheet ที่ E1C พบว่ามีเสียงกริ่งดังอยู่ (เป็นระบบ Fire Alarm ต่อทางจาก workshop)
	22.16 น.	พนักงาน MPOL Sub. E19 ออกจาก E1C
	22.20 น.	พนักงาน MPOL Sub. E19 โทรไปแจ้ง PWRD ว่ามีเสียงกริ่งดัง แต่ไม่ได้ระบุว่าเป็นเสียงจากระบบใด, ที่ PWD CCR ไม่พบว่ามี common alarm ของ Inergen แสดงที่ PWD จึงส่งพนักงานกะออกไปตรวจสอบที่ E1C
	22.28 น.	พนักงาน PWRD เข้ามาตรวจสอบเสียงกริ่งที่ E1C เข้าใจว่าเป็นของระบบ Inergen จึงพยายามกด reset และ silence ที่ Inergen Fire Suppression Control Panel (FSCP) หลายครั้งแต่ยังมีเสียงดังต่าง
	22.31 น.	พนักงาน PWRD ออกจาก E1C
	22.33 น.	พนักงาน PWRD ต้องการตรวจสอบที่ตู้ manual release M101 (แบบ explosion proof) ของ Inergen เพื่อตรวจสอบว่าเสียงกริ่งมาจากอุปกรณ์นี้หรือไม่ ที่ตัว Manual Release มีกุญแจเสียบค้างอยู่ แต่พบว่าเมื่อมีดกุญแจและทำเปิดก็สั่งฉีด Inergen ทันที
	22.50 น.	พนักงาน PWRD เข้ามาตรวจสอบภายใน E1C หลังเหตุการณ์
	22.xx น.	ETP CCR on call MPOL เข้ามาตรวจสอบ
27-ม.ค.-68	00.32 น.	พนักงาน on call MPOL reset alarm ที่ workshop ที่เกิดขึ้นมาตั้งแต่ช่วงเย็น

ผลกระทบที่เกิดขึ้น

- ถัง Inergen ใช้งาน จำนวน 31 ถัง จากทั้งหมด 38 ถัง และ Pilot cylinder (Nitrogen) 1 ถัง ค่าใช้จ่ายในการ Refill ทั้งหมด 993,500 บาท
- ระบบ Air AHU หยุดการทำงานตาม Function ที่ได้ออกแบบไว้
- ระบบไฟฟ้า SUB E1C ไม่ได้รับผลกระทบ



สาเหตุ

ระบบ Fire Alarm ที่ใช้ใน E1C Sub. มีทั้งหมด 2 ระบบ คือ ระบบ Fire Alarm เดิม ซึ่งใช้สำหรับแจ้งเพียงเตือนอย่างเดียว กับระบบ Inergen ที่จะแจ้งเตือนและสั่งฉีด Inergen ตอนเกิดเหตุมีเสียงกริ่งที่ดังมาจาก Fire Alarm ระบบเดิม แต่พนักงาน PWRD เข้าใจผิดว่าเป็นระบบ Inergen และปิดกุญแจ Manual Release หมายเลข M101 (แบบ Explosion Proof) จากความพยายามจะ reset เสียงกริ่งที่ดังอยู่ ทำให้ Inergen ฉีดเข้าห้อง Switchgear

แนวทางการแก้ไข

- ทำการปิดวาว์ล Inergen พื้นที่ GIS Room; Cable room1; Cable room2; Battery room และ Off ระบบ Inergen (แล้วเสร็จ)
- Reset Alarm และ On Air AHU เข้าใช้งาน (แล้วเสร็จ)
- แผนทำการ Refill Inergen ควบคุมงานโดย MPOL ทั้งหมด 31 ถัง และ Pilot cylinder (Nitrogen) 1 ถัง ให้แล้วเสร็จภายในวันที่ 24 มี.ค. 68 (ต้อง import สารจากต่างประเทศ) และ On ระบบเข้าใช้งานตามปกติ
- จัดทำเอกสาร As Built ที่รวมระบบ Fire Alarm ทั้งหมด โดย PWRD ให้แล้วเสร็จภายในเดือน ก.พ. 68
- จัด retrain ระบบ Fire Alarm และ Inergen ให้พนักงานให้ครบทุก Sub. โดย ENEL ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยเฉพาะ PWRD, MPOL, MRRE แล้วเสร็จภายในเดือน ก.พ. 68
- จัดทำแผ่นกั้นและจัดการกุญแจที่ใช้สำหรับ Manual Release แต่ละประเภท โดย PWRD ให้แล้วเสร็จภายในเดือน ก.พ. 68
- ตักเตือนพนักงานผู้กระทำผิดโดยผู้บังคับบัญชา

กรณีขับรถ Forklift ชน Tray line analyzer RCPP (Unit 53)

IRPC

วันที่เกิดเหตุ : 30 มกราคม 2025 **เวลา :** 23.50 น. **Tier :** -
พื้นที่เกิดเหตุ : บริเวณ 53B101 Unit 53 **Type of incident :** Property damage

เหตุการณ์ :

เวลาประมาณ 23.50 น.ขณะทำ 5 ส. นายศุภกฤษ พนักงานสังกัด RCPP ได้ขับ Forklift เพื่อขนย้ายขยะ ขณะขับได้ยกงาขึ้นและขับมาช่องทางข้าง 53B101 ซึ่งมี Tray line analyzer ขวางอยู่ จึงทำให้เสายกของ Forklift ด้านบนชนกับท่อ Instrument , Line All ทำให้ท่องอ เบื้องต้นได้ทำการ check leak ตามข้อต่อ ไม่พบการรั่วไหล และท่อไม่แตก อุปกรณ์ใช้งานได้ปกติ และออก Noti.เพื่อทำการซ่อมแก้ไขต่อไป

ผลกระทบที่เกิดขึ้น โดยประมาณ

ทรัพย์สินเสียหายรวม : ไม่เกิน 3,000 บาท
ค่าใช้จ่ายทางตรง : รอประเมินค่าความเสียหาย (ซ่อมแซมได้โดย MRRC)
ค่าใช้จ่ายทางอ้อม : รอประเมินค่าความเสียหาย
ได้รับบาดเจ็บถึงขั้นรักษาพยาบาล (MT) :ไม่มี

การดำเนินการหลังเกิดเหตุ

Check leak ตามข้อต่อ ไม่เจอการรั่วไหลและท่อไม่แตก และออก Noti no.**10870992** เพื่อทำการแก้ไข

รูปภาพ

FIRST REPORT

ชุด Fork ของ STC No.3 ยื่นชน Column 13 ชั้น 1 เสียหาย พื้นที่ WH43

วันที่เกิดเหตุ : วันเสาร์ที่ 1 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568 **เวลา : 09:00 น.**

พื้นที่เกิดเหตุ : WH43 / IP (คลังสินค้าและโลจิสติกส์) **Incident Types : Property Damage**

เหตุการณ์ : หลังจากมีการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ และทดสอบโดยผู้รับเหมา บ. KONECRANES ร่วมกับหน่วยงานซ่อมบำรุง และเจ้าของพื้นที่ ได้เกิดเหตุการทำงาน STC No.3 ยื่นชน Column 13 ชั้น 1 เสียหาย

สาเหตุเบื้องต้น : เกิดจากของ Interlock ไม่ทำงาน อยู่ระหว่างการสอบสวน

ผลกระทบที่เกิดขึ้น โดยประมาณ

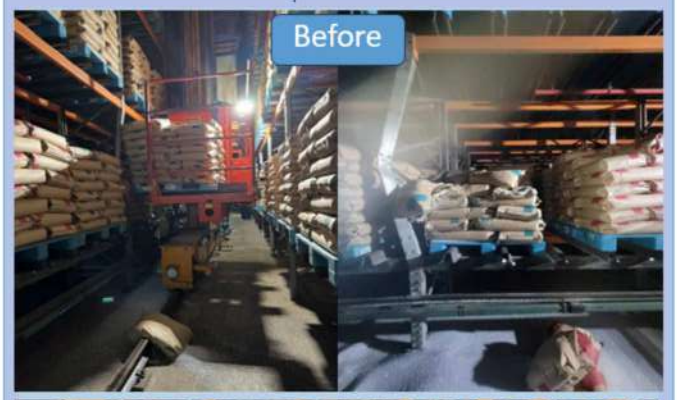
ทรัพย์สินเสียหายรวม :

1. อยู่ระหว่างการประเมินราคาค่าเสียหาย รับผิดชอบโดยผู้รับเหมา โดยไม่กระทบต่อการส่งมอบสินค้า

การดำเนินการหลังเกิดเหตุ

1. ทาง MA, ผู้รับเหมา ได้ดำเนินการซ่อมเสร็จแล้ว โหมด Manual ใช้งานได้ และโหมด Auto อยู่ในช่วงดำเนินการแก้ไข

ภาพจริงที่หน้างาน : ตำแหน่งสุดท้ายของ STC.No.3 ที่ Column 13 ชั้น 1



พนักงาน BSAขับรถเอี๊ยบชนคานได้รับความเสียหาย

วันที่เกิดเหตุ : 03 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 **เวลาประมาณ :** 08:27 น.
พื้นที่เกิดเหตุ : ป้ายจำกัดความสูงทางแยกข้างห้องพยาบาล ฝั่ง IP
Type of incident : Property Damage

ลำดับเหตุการณ์

วันที่ 03 กุมภาพันธ์ 2568 เวลาประมาณ 08:27 น.

พนักงาน BSA สังกัด IRMO ได้ขับรถเอี๊ยบหัวคีบเหล็ก IRPC (ทะเบียน 81-4958) ชนป้ายจำกัดความสูง (3.5 เมตร) บริเวณทางแยกข้างห้องพยาบาล ฝั่ง IP ทำให้คานป้ายบิดงอ ฐานปูนหักแตกชำรุด

การแก้ไขเบื้องต้น

- ทีม IRMO ประสานทางประกันภัย เข้ามาตรวจสอบและทำเรื่องเคลมประกันความเสียหาย
- ทีม INIM ปิดการจราจรห้าม รถสัญจรเส้นทางดังกล่าวป้องกันอันตรายจากโครงสร้างเสียหาย
- ทีม Safety เข้าพื้นที่เกิดเหตุ นัดหมายผู้เกี่ยวข้องสอบสวนเหตุการณ์ เพื่อหาแนวทางในการป้องกันปัญหาไม่ให้เกิดซ้ำ

ผลกระทบที่เกิดขึ้น

- ป้ายจำกัดความสูงเสียหาย

สาเหตุหลัก

- เบื้องต้นตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ปกติ การพักผ่อนปกติ
- สอบถามพขร. (ประสบการณ์ขับรถคีบเหล็ก > 16 ปี) แจ้งขับรถเพื่อไปชั่งน้ำหนักรถ ก่อนเข้าเก็บเหล็กที่อาคารบุศราคัม โดยทุกครั้งต้องขับรถตรงไปยังทางแยกแล้วจึงเลี้ยวซ้ายไปตาชั่ง แต่ช่วงเกิดเหตุขณะขับพูดคุยเรื่องเอกสาร Permit กับทีมที่ติดรถมาด้วย จน ลืมสังเกตุเส้นทางซึ่งเลี้ยวเข้ามายังเส้นทางที่จำกัดความสูง

แนวทางการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ

-เบื้องต้นหารือเขตประกอบการฯ เพื่อพิจารณาจุดทางแยกดังกล่าว ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อป้องกันเหตุซ้ำแบบถาวร (เคยเกิด Case จุดดังกล่าวในอดีต) และนัดหมายสอบสวนอีกครั้งจากทาง Safety

Fire Pump 10P005C หมุนกลับทางและ Start ขึ้นจนเกิดความเสียหาย พื้นที่ Fire Pump บ่อ1 IP

วันที่เกิดเหตุ : 7 กุมภาพันธ์ 2568 **เวลา : 06.47 น.**

พื้นที่เกิดเหตุ : FIRE PUMP STATION บ่อ1 IP **Incident Types : Engine Damage**

เหตุการณ์ : เกิดเหตุไฟไหม้ปั๊มสูบน้ำดับเพลิง ที่บ่อ 1 ฝั่ง IP ขณะทำการ Test Run ปั๊มน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์ ทำให้ปั๊มน้ำดับเพลิง หมายเลข ISSE-10P005C-EN01 เกิดความเสียหาย 1 ตัว

สาเหตุเบื้องต้น : เกิดจาก Check valve ย้อนกลับทาง ทำให้ใบพัดหมุนย้อนกลับทิศทาง

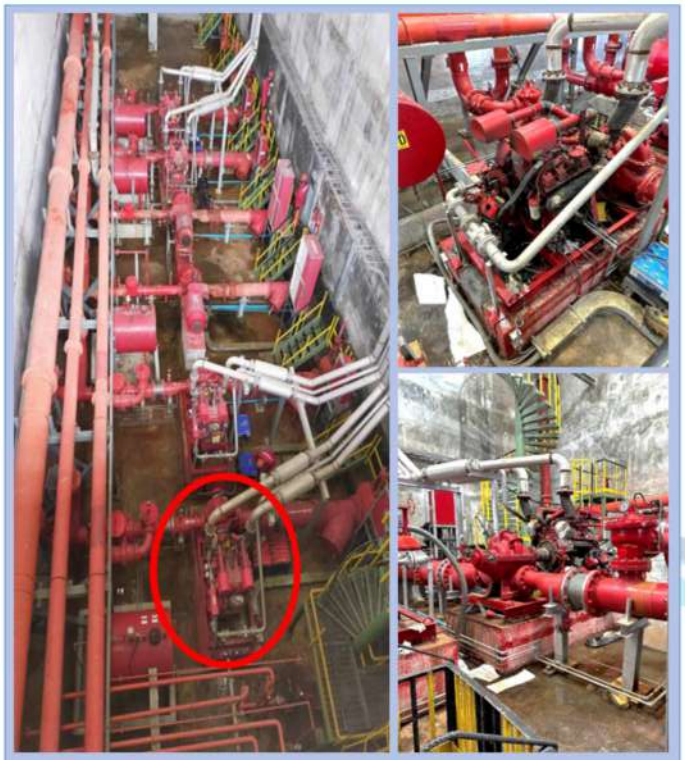
ผลกระทบที่เกิดขึ้น โดยประมาณ

ทรัพย์สินเสียหายรวม : ปั๊มน้ำดับเพลิง เกิดความเสียหาย 1 ตัว (จากทั้งหมด 6 ตัว)

การดำเนินการหลังเกิดเหตุ

1. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วกันไหลย้อนกลับ (Check valve) ให้ทำงานเป็นปกติ ไม่มีน้ำรั่วไหลย้อนกลับทาง
2. อยู่ระหว่างติดต่อ Vendor Patterson (U.S.A) และรอการสอบสวน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ

หมายเหตุ : น้ำดับเพลิงในการระงับเหตุฉุกเฉินที่ฝั่ง IP ยังเพียงพอต่อการระงับเหตุฉุกเฉิน และยังคงมีปั๊มน้ำดับเพลิง 5 ตัว



รถตู้กะชนแท่งปูนแบริเออร์ได้รับความเสียหาย

วันที่เกิดเหตุ : 08 มีนาคม พ.ศ. 2568 **เวลาประมาณ :** 05:15 น.

พื้นที่เกิดเหตุ : ตาชั่ง ฝั่ง IP (ด้านขาออก ถ.สุขุมวิท) **Type of Incident:** Property damage

ลำดับเหตุการณ์

นายทรงกลด เจริญชมน์ (สังกัด บ.ศรีทองคาร์เร้นท์) ได้ขับรถตู้ (กะ) ขณะส่งพนักงานกะเช้าที่ UHV คนสุดท้ายเสร็จ ขากลับวิ่งมาถึงจุดเกิดเหตุบริเวณตาชั่ง ได้ยื่นมือซ้ายไปหยิบแฟ้มใบงานที่ตกอยู่ซอกข้างเบาะนั่ง ทำให้รถเสียหลักชนเข้ากับแท่งปูนแบริเออร์

การแก้ไขเบื้องต้น

- ทางหน่วยงานที่เกี่ยวข้องมาตรวจสอบหน้างาน
- ทางหน่วยงานรปภ. ตรวจวัดแอลกอฮอล์ ผลไม่พบ

ผลกระทบที่เกิดขึ้น

- แท่งปูนแบริเออร์ด้านล่างได้รับความเสียหายแตกชำรุด
- รถตู้หน้าและล้อด้านขวาได้รับความเสียหาย

สาเหตุหลัก

- อยู่ระหว่างการสอบสวน

แนวทางการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ

- อยู่ระหว่างการตรวจสอบ

พนักงานถูกเหลี่ยมมุมของรางประคองเครื่องจักรบาดมือ

วันที่เกิดเหตุ : 8 มีนาคม พ.ศ. 2568 **เวลา : 03:00 น.**

พื้นที่เกิดเหตุ : PLPC (CD1) เครื่องจักร 01W004 **Type of Incident: Medical Treatment**

เหตุการณ์

พนักงาน BSA ที่ได้รับบาดเจ็บปฏิบัติงานกะ D ซึ่งทำกิจกรรมเปลี่ยนถ่ายถุงเม็ดพลาสติกเพื่อ repack บริเวณพื้นที่ข้างเครื่องจักร Bagging 01W004

ขณะเครื่องจักรหยุดไม่มีการทำงานแล้ว พนักงานใช้มือซ้ายจับปากถุงและใช้มือขวายกด้านก้นถุง เพื่อทำการยกเทเปลี่ยนถ่ายถุง หลังมือขวาที่ยกก้นถุงได้เหวี่ยงมือไปถูกเหลี่ยมของชุดรางประคองถุงของเครื่อง Bagging 01W004 และน้ำหนักถุงกดทำให้ได้รับบาดเจ็บที่หลังมือด้านขวา (น้ำหนักเม็ดพลาสติกขณะยกประมาณ 15 กิโลกรัม)

พนักงานได้รับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่ห้องพยาบาล จากนั้นจึงนำส่ง ร.พ. ศรีระยอง เวลา 03:40 น.

ภาพจำลองเหตุการณ์

ผลกระทบ

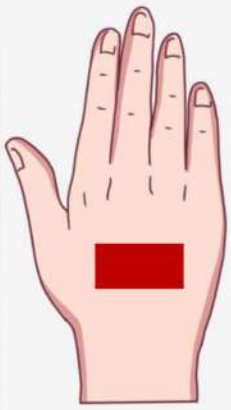
พนักงานได้รับบาดเจ็บบริเวณหลังมือด้านขวา

สาเหตุเบื้องต้น (possible cause)

1. พนักงานทำงานในบริเวณ line of fire
2. ชุดรางประคองถุงเครื่องมีเหลี่ยม

การแก้ไขเบื้องต้น

1. สื่อสารและสร้างความความตระหนักให้กับพนักงานเรื่องการปฏิบัติงานบริเวณจุดเสี่ยง เช่น เหลี่ยมมุม
2. แก้ไขลดเหลี่ยมมุมของชุดรางประคองถุงเครื่อง Bagging 01W004
3. กำหนดพื้นที่เปลี่ยนถ่ายถุงบริเวณเครื่อง Bagging 01W004 ให้ปลอดภัยฯ



IRPC POLYOL

Case. 001-2025, พนักงาน BSA, Uni PPDT โดนขอบถังบาดนิ้ว จากกิจกรรมเตรียมถังเพื่อรองรับ Filter cake บริเวณราง Filter cake

วันที่เกิดเหตุ : 29-04-25 **เวลา** : 22.45 น.

พื้นที่เกิดเหตุ : ถนนด้านหลัง WH 1 ใกล้รางรถเข็น Filter cake

Type of incident : Medical Treatment Case : MTC, No lost workday ไม่นับ TRIR

เหตุการณ์ :

- เวลาประมาณ 22.24 น. พนักงาน Operator (OPT) และพนักงาน BSA 2 คน กำลังเตรียมถัง 200 ลิตร ที่เปิดฝาไว้เพื่อเตรียมรองรับ Filter Cake
- ถัง 200 ลิตร ที่เปิดฝาไว้มีน้ำค้างถังอยู่ พนักงาน OPT จึงจะเทน้ำออกจากถัง
- พนักงาน OPT ใช้อุปกรณ์คีบถังและยกโดยรถฟอร์คลิฟท์ ยกถังให้เอียงเพื่อเทน้ำออก
- ขณะนั้นถังได้หลุดจากที่คีบ ทำให้น้ำและ Filter Cake ที่ปนกับน้ำหกลงพื้น พนักงาน OPT จึงเดินไปหาพลั่วเพื่อโกยของที่หกลงพื้น
- ขณะนั้นพนักงาน BSA (พนักงานใหม่ ทำกิจกรรมนี้เป็นครั้งแรก) เอื้อมมือไปจับของถังเพื่อจะดึงถังขึ้นและโดนขอบถังบาดนิ้วกลางและนิ้วนางด้านซ้าย
- จากนั้นจึงไปล้างมือและปฐมพยาบาลเบื้องต้นเพื่อห้ามเลือด
- เข้ารับการรักษาโดยเย็บแผลทั้ง 2 นิ้ว รวม 7 เข็ม

อุปกรณ์คีบถัง

เอียงถังเพื่อเทน้ำออก

ลักษณะขอบถังที่ถูกเปิดฝาถังไว้

นิ้วพนักงานโดนขอบถังบาด 2 นิ้ว

สาเหตุเบื้องต้น:

- ไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงานการเตรียมถังเพื่อรองรับ Filter cake ทำให้พนักงานใช้รถ Forklift คีบถังเพื่อเอียงน้ำที่อยู่ในถังออกส่งผลให้ถังคว่ำ
- พนักงานไม่สวมใส่ถุงมือขณะใช้มือจับขอบถังเพื่อดึงขึ้น จึงโดนขอบถังบาดนิ้ว

ผลกระทบที่เกิดขึ้น

ทรัพย์สินเสียหายรวม : __-__ บาท

ค่าใช้จ่ายทางตรง :

ค่ารักษาพยาบาล _30___ บาท

ค่าใช้จ่ายทางอ้อม : __-__ บาท

ได้รับบาดเจ็บถึงขั้นรักษาพยาบาล (MT) : _1_ ราย

มาตรการแก้ไขเบื้องต้น

- จัดทำ one page ขั้นตอนการเตรียมถัง, การ Clean filter cake, การคีบถัง เพื่อชี้แจงพนักงาน
- เน้นย้ำเรื่องการสวมใส่ PPE
- Toolbox talk ก่อนเริ่มงาน

พนักงานบริษัท ชัชเทเลคอม เกิดอาการคล้ายโรคหลอดเลือดสมอง (Stroke)

วันที่เกิดเหตุ : 22 เมษายน พ.ศ. 2568 **เวลา** : 10:40 น.
พื้นที่เกิดเหตุ : Floating Solar Phase 1 (FSP1) บ่อ 4 หม้อแปลง 3
Type accident : MEDICAL TREATMENT (โรคประจำตัว เส้นเลือดสมองแตก ไม่นับ TRIR)

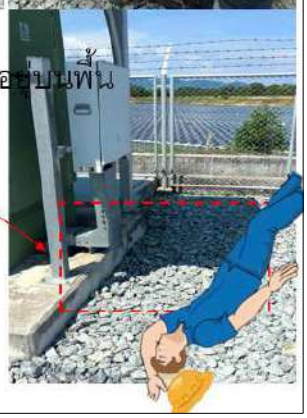
เหตุการณ์ :

10:00 คุณกรกช คุณคนองฤทธิ์ MPP2 ร่วมกับผู้รับเหมาบริษัทชัชเทเลคอม คุณชัชวาลย์ คุณอภินันท์ เข้า Site survey งานตรวจสอบสาย Fiber Optic ที่ CCR FSP1 โดยเริ่ม Site survey ที่หม้อแปลง 3 ของ บ่อ 4
10:15 แยกทีมไป Site survey ที่หม้อแปลง 6 ของ บ่อ 3 โดยคุณชัชวาลย์ ยัง Site survey อยู่ที่บ่อ 4 คนเดียว ในระหว่าง Site survey คุณกรกช โทรศัพท์ติดต่อคุณชัชวาลย์ ระหว่างที่พูดคุยคุณชัชวาลย์เงียบหายไป มีเสียงสื่อสารแต่ไม่สามารถจับใจความได้ คุณกรกช MPP2 จึงย้อนกลับไปดูคุณชัชวาลย์ที่หม้อแปลง 3 ของบ่อ 4
10:30 คุณกรกช MPP2 พบคุณชัชวาลย์นอนอยู่ที่พื้น พบว่ามีอาการเหมือนเป็นลม ยังมีสติ แต่พูดคุยสื่อสารไม่รู้เรื่อง เคลื่อยย้ายเข้าที่ร่ม ปฐมพยาบาลเบื้องต้น แต่พบว่าอาการคุณชัชวาลย์แย่ลง มีอาการปากเบี้ยวด้านซ้ายเล็กน้อย การตอบสนองน้อยลง ร่างกายซีกซ้ายอ่อนแรง จึงตัดสินใจรีบนำส่งโรงพยาบาลระยอง
11:00 ส่งตัวคุณชัชวาลย์เข้าห้องฉุกเฉินโรงพยาบาลระยอง

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ
ไม่ได้เกิดจากการทำงาน (รอผลวินิจฉัยโดยแพทย์)

ผลกระทบที่เกิดขึ้น
คุณชัชวาลย์ เข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาลระยอง ไม่มีผลกระทบต่องาน

มาตรการป้องกัน (Preventive Actions)
เน้นย้ำเรื่องการตรวจสุขภาพก่อนเริ่มงาน Fit for work



Valve Level HCl Bulk Tank (33T008) leak

วันที่เกิดเหตุ : .24 เมษายน พ.ศ. 2568 **เวลา** : .17.45 น. **Tier 3**
พื้นที่เกิดเหตุ : HCl Bulk Tank UT LUT (PWUT) Type accident : Emergency

ลำดับเหตุการณ์

เวลา 17.45 น. มีกลิ่นกรดบางๆ บริเวณ 33T008 จึงเข้าไปตรวจสอบพบว่าวาล์ว Level 33T008 ตัวล่างรั่วขณะนั้นมีระดับกรดในถัง 33T008 17.2 m^3 จึงแจ้งหัวหน้ากะเพื่อประเมินสถานการณ์หลังจากการประเมินแล้วจึงกั้นพื้นที่และแจ้งแผนกรอบๆให้ทราบจากนั้นทำการ Transfer ลงมายังถัง Tempo ที่มีความจุถังละ 7 m^3 จำนวน 2 ถังและมีบางส่วนได้นำไปใช้ในการฟื้นฟูสภาพเรซิ่นของกระบวนการผลิตน้ำ Demin จนกรดในถัง 33T008 หมดและได้เปลี่ยนวาล์วใหม่ 28/04/68 (10.00 น) (leakประมาณ 50kg)

ผลกระทบที่เกิดขึ้น
ไม่มี

สาเหตุหลัก

1. Block Valve Lower level sight glass of 33T008 leak
2. เกิดการกัดกร่อน

แนวทางการแก้ไข

1. เปลี่ยนวาล์วใหม่
2. เพิ่มการตรวจสอบให้มากขึ้น

เอกสารแนบที่ 1-9

รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (VOCs Fijitive) และการซ่อมแซมอุปกรณ์โรงงานอุตสาหกรรม (รว 3/1)

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

ประจำปี พ.ศ. 2568 รอบที่ 1

ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-42(1)-4/55รย

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ซอย - ถนน สุขุมวิท จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21000

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 131990.35 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	245	0	245	0	0	0.65
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	166	0	166	0	0	0.56
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	0	0	0	0	0	0.00
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	31	0	31	0	0	0.94
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	1	0	1	0	0	0.03
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0.00
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	94	0	94	0	0	2.82
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	4	0	4	0	0	0.11
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0.00
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0.00

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

.....(ลงชื่อ)

(นาย อนุสรณ์ ทองสุข)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 1-10

การตรวจสอบ ซ่อมบำรุงรักษา และบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร (PM)

ประจำปี 2568

YEARLY SCHEDULE

PLANT : OLPA YEARLY : 2025

PRINT DATE 23.12.2024

REVISION 0

[redacted]

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.

Effective Date 23.12.2024

Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1	C42P	Propylene plant			OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC,IFT,ACID	1Y					Q								CCH-TRTL
2	C42P	Propylene plant			Inspection machine PRP (1 month)	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
3	C42P	Propylene plant			VISUAL CHECK MOTOR C42P AREA	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	POL-EBAP
4	C42P	Propylene plant			PM;BURNER OF FURNACE,F7301	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
5	C42P	Propylene plant			PM;BURNER OF FURNACE,F7401	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
6	C42P	Propylene plant			GREASING,Valve,C42P	6M				L						L			POL-MPAB
7	C42P	Propylene plant			PM; Visual Check ROTATION MACHINE	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
8	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-DF-74024	1.5-DF-74024-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
9	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-DF-74025	1.5-DF-74025-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
10	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-DF-74028	1.5-DF-74028-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
11	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-DF-74029	1.5-DF-74029-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
12	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-1/2-HG-71001	'1.5-HG-71001-B1E	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INOE
13	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	1-1/2-HG-72001	1.5-HG-72001-B1E	Piping Inspection (Class2)	5Y									I				IRI-INOE
14	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	1-1/2-HG-72002	1.5-HG-72002-A1E	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INOE
15	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	1-1/2-HG-72003	1.5-HG-72003-B1E	Piping Inspection (Class2)	5Y									I				IRI-INOE
16	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	1-1/2-HG-72004	1.5-HG-72004-A1E	Piping Inspection (Class2)	5Y									I				IRI-INOE
17	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	1-1/2-HG-72005	1.5-HG-72005-B1E	Piping Inspection (Class2)	5Y									I				IRI-INOE
18	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-1/2-LD-71001	1.5-LD-71001-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
19	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-1/2-LD-71008	1.5-LD-71008-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
20	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-1/2-LD-71012	1.5-LD-71012-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
21	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-1/2-LD-71014	1.5-LD-71014-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
22	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-1/2-LD-71015	1.5-LD-71015-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
23	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-1/2-LD-71027	1.5-LD-71027-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
24	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-1/2-LD-71028	1.5-LD-71028-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
25	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-1/2-LD-71038	1.5-LD-71038-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
26	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	1-1/2-LD-72001	1.5-LD-72001-A1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
27	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	1-1/2-LD-72006	1.5-LD-72006-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
28	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73020	1.5-LD-73020-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
29	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73021	1.5-LD-73021-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
30	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73022	1.5-LD-73022-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
31	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73023	1.5-LD-73023-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
32	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73025	1.5-LD-73025-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
33	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73026	1.5-LD-73026-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
34	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73034	1.5-LD-73034-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
35	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73035	1.5-LD-73035-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
36	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73040	1.5-LD-73040-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
37	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73041	1.5-LD-73041-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
38	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73051	1.5-LD-73051-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
39	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73052	1.5-LD-73052-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
40	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73053	1.5-LD-73053-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
41	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73057	1.5-LD-73057-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
42	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73058	1.5-LD-73058-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
43	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73059	1.5-LD-73059-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
44	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73060	1.5-LD-73060-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
45	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-LD-73065	1.5-LD-73065-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
46	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LD-74001	1.5-LD-74001-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
47	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LD-74005	1.5-LD-74005-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
48	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-ML-74007	1.5-ML-74007-BA1	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
49	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-1/2-P-71093	1.5-P-71093-B1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
50	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-1/2-P-71094	1.5-P-71094-B1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
51	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-1/2-P-71149	1.5-P-71149-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
52	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	1-1/2-P-72007	1.5-P-72007-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
53	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73003	1.5-P-73003-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
54	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73004	1.5-P-73004-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
55	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73007	1.5-P-73007-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
56	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73008	1.5-P-73008-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
57	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73010	1.5-P-73010-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
58	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73023	1.5-P-73023-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
59	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73024	1.5-P-73024-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
60	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73042	1.5-P-73042-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
61	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73044	1.5-P-73044-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
62	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73045	1.5-P-73045-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
63	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73059	1.5-P-73059-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
64	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73072	1.5-P-73072-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
65	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73073	1.5-P-73073-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
66	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73087	1.5-P-73087-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
67	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73088	1.5-P-73088-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
68	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73093	1.5-P-73093-B2D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
69	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73094	1.5-P-73094-A21K-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
70	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73117	1.5-P-73117-D1D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INOE
71	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73120	1.5-P-73120-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
72	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73121	1.5-P-73121-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
73	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73122	1.5-P-73122-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
74	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73156	1.5-P-73156-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
75	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73158	1.5-P-73158-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
76	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73160	1.5-P-73160-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
77	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73161	1.5-P-73161-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
78	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73162	1.5-P-73162-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
79	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-1/2-P-73550	1.5-P-73550-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
80	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-P-74051	1.5-P-74051-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
81	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-P-74052	1.5-P-74052-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
82	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-P-74053	1.5-P-74053-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
83	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-P-74054	1.5-P-74054-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
84	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-P-74074	1.5-P-74074-A1D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
85	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-PR-74017	1.5-PR-74017-B2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
86	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-PR-74019	1.5-PR-74019-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
87	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-PR-74021	1.5-PR-74021-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
88	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-PR-74027	1.5-PR-74027-B2D	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
89	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-PR-74028	1.5-PR-74028-B2D	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
90	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-PR-74031	1.5-PR-74031-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
91	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-PR-74032	1.5-PR-74032-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
92	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-PR-74035	1.5-PR-74035-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
93	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-PR-74036	1.5-PR-74036-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
94	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-1/2-WF-71027	1.5-WF-71027-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
95	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-1/2-WF-71028	1.5-WF-71028-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
96	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-1/2-WF-71034	1.5-WF-71034-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
97	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-WF-74051	1.5-WF-74051-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
98	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-DF-73022	1-DF-73022-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
99	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-LD-71006	1-LD-71006-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
100	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-LD-71007	1-LD-71007-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
101	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-LD-71009	1-LD-71009-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
102	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-LD-71010	1-LD-71010-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
103	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-LD-71011	1-LD-71011-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
104	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-LD-71013	1-LD-71013-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
105	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-LD-71021	1-LD-71021-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
106	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-LD-71022	1-LD-71022-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
107	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	1-LD-72002	1-LD-72002-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
108	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73005	1-LD-73005-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
109	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73006	1-LD-73006-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
110	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73007	1-LD-73007-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
111	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73008	1-LD-73008-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
112	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73009	1-LD-73009-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
113	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73010	1-LD-73010-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
114	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73011	1-LD-73011-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
115	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73012	1-LD-73012-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
116	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73013	1-LD-73013-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
117	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73014	1-LD-73014-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
118	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73015	1-LD-73015-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
119	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73016	1-LD-73016-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
120	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73024	1-LD-73024-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
121	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73030	1-LD-73030-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
122	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73031	1-LD-73031-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
123	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73032	1-LD-73032-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
124	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73033	1-LD-73033-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
125	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73036	1-LD-73036-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
126	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73042	1-LD-73042-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
127	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73043	1-LD-73043-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
128	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73047	1-LD-73047-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
129	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73048	1-LD-73048-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
130	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73049	1-LD-73049-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
131	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73050	1-LD-73050-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
132	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73055	1-LD-73055-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
133	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73056	1-LD-73056-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
134	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73061	1-LD-73061-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
135	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-LD-73062	1-LD-73062-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
136	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LO-74001	1-LO-74001-A1D-H	Piping Inspection (Class3)	5Y									I				IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
137	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LO-74002	1-LO-74002-A1D-H	Piping Inspection (Class3)	5Y									I				IRI-INOE
138	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71008	1-P-71008-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
139	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71011	1-P-71011-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
140	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71018	1-P-71018-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
141	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71038	1-P-71038-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
142	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71063	1-P-71063-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
143	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71064	1-P-71064-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
144	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71065	1-P-71065-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
145	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71066	1-P-71066-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
146	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71097	1-P-71097-B1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
147	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71098	1-P-71098-B1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
148	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	1-P-72015	1-P-72015-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
149	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	1-P-72016	1-P-72016-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
150	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	1-P-72017	1-P-72017-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
151	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	1-P-72018	1-P-72018-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
152	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-P-73062	1-P-73062-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
153	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-P-73067	1-P-73067-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
154	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-P-73111	1-P-73111-D2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INOE
155	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-P-73142	1-P-73142-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
156	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-P-73145	1-P-73145-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
157	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-P-73154	1-P-73154-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
158	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-P-73155	1-P-73155-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
159	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-P-74040	1-P-74040-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
160	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-P-74041	1-P-74041-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
161	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-P-74042	1-P-74042-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
162	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-P-74043	1-P-74043-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
163	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-PA-74503	1-PA-74503-H1A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
164	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-PA-74504	1-PA-74504-H1A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
165	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-PR-74014	1-PR-74014-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
166	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-PR-74020	1-PR-74020-B2D	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
167	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-PR-74022	1-PR-74022-B2D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
168	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-PR-74033	1-PR-74033-B2D	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
169	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-PR-74034	1-PR-74034-B2D	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
170	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-PR-74037	1-PR-74037-B2D	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
171	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-PR-74038	1-PR-74038-B2D	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
172	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1-WF-73045	1-WF-73045-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
173	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-WF-74033	1-WF-74033-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
174	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1/2-WF-73030	0.5-WF-73030-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
175	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-DF-73017	10-DF-73017-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
176	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-FW-74003	10-FW-74003-HZ1	Piping Inspection(Class4H)	10Y								I					IRI-INOE
177	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-LD-74009	10-LD-74009-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
178	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	10-P-71019	10-P-71019-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
179	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	10-P-71020	10-P-71020-A1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
180	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	10-P-71025	10-P-71025-A1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
181	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	10-P-71031	10-P-71031-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
182	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	10-P-71034	10-P-71034-B1D-ST	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
183	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	10-P-71035	10-P-71035-A1D-ST	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
184	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	10-P-71036	10-P-71036-B1D-ST	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
185	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	10-P-71037	10-P-71037-A1D-ST	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
186	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	10-P-71039	10-P-71039-A1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
187	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	10-P-71040	10-P-71040-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
188	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	10-P-71046	10-P-71046-A1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
189	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73029	10-P-73029-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
190	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73030	10-P-73030-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
191	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73031	10-P-73031-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
192	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73046	10-P-73046-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
193	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73047	10-P-73047-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
194	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73048	10-P-73048-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
195	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73123	10-P-73123-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
196	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73163	10-P-73163	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
197	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73164	10-P-73164-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
198	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73165	10-P-73165-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
199	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73173	10-P-73173-B1D-ST	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
200	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73174	10-P-73174-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
201	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73175	10-P-73175-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
202	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73190	10-P-73190-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
203	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73192	10-P-73192-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
204	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73193	10-P-73193-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
205	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73194	10-P-73194-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
206	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73195	10-P-73195-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
207	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73209	10-P-73209-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
208	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-P-73222	10-P-73222-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
209	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74013	10-P-74013-A1D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
210	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74014	10-P-74014-A1D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
211	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74016	10-P-74016-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
212	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74017	10-P-74017-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
213	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74018	10-P-74018-A1D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
214	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74024	10-P-74024-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
215	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74026	10-P-74026-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
216	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74027	10-P-74027-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
217	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74028	10-P-74028-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
218	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74029	10-P-74029-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
219	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74030	10-P-74030-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
220	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74032	10-P-74032-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
221	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74055	10-P-74055-D1D-ST	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
222	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74056	10-P-74056-B1D-ST	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
223	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74058	10-P-74058-B1D-ST	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
224	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-P-74059	10-P-74059-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
225	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-PR-74010	10-PR-74010-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
226	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-PR-74011	10-PR-74011-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
227	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-PR-74012	10-PR-74012-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
228	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-PR-74013	10-PR-74013-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
229	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	10-WF-71004	10-WF-71004-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
230	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	10-WF-73001	10-WF-73001-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
231	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-WF-74010	10-WF-74010-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
232	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-WF-74025	10-WF-74025-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
233	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-DF-73009	12-DF-73009-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
234	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	12-P-71021	12-P-71021-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
235	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	12-P-71041	12-P-71041-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
236	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	12-P-71043	12-P-71043-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
237	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	12-P-72002	12-P-72002-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
238	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	12-P-72012	12-P-72012-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
239	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	12-P-72013	12-P-72013-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
240	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	12-P-72014	12-P-72014-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
241	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-P-73039	12-P-73039-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
242	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-P-73040	12-P-73040-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
243	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-P-73049	12-P-73049-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
244	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-P-73056	12-P-73056-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
245	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-P-73057	12-P-73057-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
246	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-P-73081	12-P-73081-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
247	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-P-73202	12-P-73202-D25B	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
248	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-P-73204	12-P-73204-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
249	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-P-73214	12-P-73214-D25B	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
250	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	12-P-73216	12-P-73216-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
251	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	12-PR-74008	12-PR-74008-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y								I				I	IRI-INOE
252	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	12-PR-74009	12-PR-74009-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
253	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	12-WF-71006	12-WF-71006-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
254	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	14-DF-74002	14-DF-74002-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
255	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	14-DF-74011	14-DF-74011-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
256	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	14-LD-74010	14-LD-74010-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
257	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	14-P-71023	14-P-71023-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
258	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	14-P-72030	14-P-72030-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
259	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	14-P-73080	14-P-73080-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
260	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	14-P-73133	14-P-73133-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
261	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	16-P-71086	16-P-71086-B54A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
262	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	16-P-71087	16-P-71087-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
263	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	16-P-71089	16-P-71089-B54A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
264	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	16-P-71090	16-P-71090-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
265	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	16-P-73132	16-P-73132-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
266	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	18-DF-74005	18-DF-74005-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
267	C42P-74 -P7405	Reactor Regeneration Quench Water	19A-EDG301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7405-M01	PM; MCC MODULE FOR P7405-M01	1Y												P	POL-EBAP
268	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	19A-EDG301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7403A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7403A-M01	1Y					P								POL-EBAP
269	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	19A-EDG301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7403B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7403B-M01	1Y											P		POL-EBAP
270	C42P-74 -P7404	Flare Condensate KO Pump	19A-EDG301-NA--	19A-EDG301-NA03EP7404-M01	PM; MCC MODULE FOR P7404-M01	1Y					P								POL-EBAP
271	C42P-19A-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	19A-ELP-01	19A-ELP-01LIGHTING FOR C42P AREA	PM EMERGENCY LIGHTING C42P-E19-EL	1Y							P						POL-EBAP
272	C42P-19A-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	19A-NLP-01	LIGHTING PANEL FOR C42P AREA	PM LIGHTING SYSTEM C42P-E19-NLP_0	1Y							P						POL-EBAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
273	C42P-19A-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	19A-NLP-02	LIGHTING PANEL FOR C42P AREA	PM LIGHTING SYSTEM C42P-E19-NLP_0	1Y							P						POL-EBAP
274	C42P-19A-PNB401A	UPS 220VAC	19A-PNB-401A-1	SCE PNB-401A.1 UPS SYSTEM	INSPECT UPS	6M				I						I			CCH-UPS
275	C42P-19A-PNB401A	UPS 220VAC	19A-PNB-401A-1	SCE PNB-401A.1 UPS SYSTEM	PM UPS C42P-19A-PNB401A NO.1	1Y	P												CCH-UPS
276	C42P-19A-PNB401A	UPS 220VAC	19A-PNB-401A-2	SCE PNB-401A.2 UPS SYSTEM	INSPECT UPS	6M				I						I			CCH-UPS
277	C42P-19A-PNB401A	UPS 220VAC	19A-PNB-401A-2	SCE PNB-401A.2 UPS SYSTEM	PM UPS C42P-19A-PNB401A NO.2	1Y	P												CCH-UPS
278	C42P-19A-PNB401B	BATTERY BANK	19A-PNB-401B-1	PNB-401B.1 BATTERY BANK	PM BATTERY FOR UPS PNB401A-1	1Y							P						CCH-UPS
279	C42P-19A-PNB401B	BATTERY BANK	19A-PNB-401B-2	PNB-401B.2 BATTERY BANK	PM BATTERY FOR UPS PNB401A-1	1Y							P						CCH-UPS
280	C42P-19A-PNB402A	CHARGER 110VDC	19A-PNB-402A-1	PNB-402A.1 110 VDC CHARGER	INSPECT CHARGER	6M				I						I			CCH-UPS
281	C42P-19A-PNB402A	CHARGER 110VDC	19A-PNB-402A-1	PNB-402A.1 110 VDC CHARGER	PM CHARGER 19A-PNB-402A-1	1Y	P												CCH-UPS
282	C42P-19A-PNB402A	CHARGER 110VDC	19A-PNB-402A-2	PNB-402A.2 110 VDC CHARGER	INSPECT CHARGER	6M				I						I			CCH-UPS
283	C42P-19A-PNB402A	CHARGER 110VDC	19A-PNB-402A-2	PNB-402A.2 110 VDC CHARGER	PM CHARGER 19A-PNB-402A-2	1Y	P												CCH-UPS
284	C42P-19A-PNB402B	E19A-PNB402B	19A-PNB-402B	PNB-402B BATTERY BANK	PM BATTERY FOR UPS PNB402A	1Y							P						CCH-UPS
285	C42P-19A-PNB101	TRANSFORMER 11000/6300V 12MVA PNB	19A-PNB101	12MVA OIL TYPE TRANSFORMER HYOSUN	VISUAL INSPECT POWER TRANSFORMER(	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
286	C42P-19A-PNB203	CAPACITOR PNB203	19A-PNB203	6.3kV CAPACITOR COMPENSATION UNIT	VISUAL INSPECT MV CAPACITOR PNB20	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
287	C42P-19A-PNB204A	TRANSFORMER PNB204A	19A-PNB204A	2MVA DRY TYPE TRANSFORMER HYOSUNG	VISUAL INSPECT TRANSFORMER PNB204	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
288	C42P-19A-PNB204B	TRANSFORMER PNB204B	19A-PNB204B	2MVA DRY TYPE TRANSFORMER HYOSUNG	VISUAL INSPECT TRANSFORMER PNB204	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
289	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7302A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7302A-M01	1Y									P				POL-EBAP
290	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7101A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7101A-M01	1Y									P				POL-EBAP
291	C42P-71 -P7102A	P7102A SHU Feed Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7102A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7102A-M01	1Y		P											POL-EBAP
292	C42P-74 -P7431A	P7431A Auxiliary Oil Pump (C-7401	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7431A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7431A-M01	1Y								P					POL-EBAP
293	C42P-74 -Y7441A	Y7441A	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR Y7441A-M01	PM; MCC MODULE FOR Y7441A-M01	1Y						P							POL-EBAP
294	C42P-74 -P7441A	P7441A	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7441A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7441A-M01	1Y						P							POL-EBAP
295	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7305A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7305A-M01	1Y							P						POL-EBAP
296	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7103A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7103A-M01	1Y							P						POL-EBAP
297	C42P-71 -P7104A	P7104A Wash Water Pumps	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7104A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7104A-M01	1Y									P				POL-EBAP
298	C42P-72 -P7202A	P7202A LLLP Condensate Pumps	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7202A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7202A-M01	1Y									P				POL-EBAP
299	C42P-74 -P7421A	P7421A Lube	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7421A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7421A-M01	1Y							P						POL-EBAP
300	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7302B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7302B-M01	1Y										P			POL-EBAP
301	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7101B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7101B-M01	1Y					P								POL-EBAP
302	C42P-71 -P7102B	P7102B SHU Feed Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7102B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7102B-M01	1Y					P								POL-EBAP
303	C42P-72 -P7202B	P7202B LLLP Condensate Pumps	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7202B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7202B-M01	1Y										P			POL-EBAP
304	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7305B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7305B-M01	1Y										P			POL-EBAP
305	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7103B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7103B-M01	1Y						P							POL-EBAP
306	C42P-74 -P7441B	P7441B	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7441B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7441B-M01	1Y							P						POL-EBAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
307	C42P-74 -P7406	Contaminated Water Pump	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7406-M01	PM; MCC MODULE FOR P7406-M01	1Y											P		POL-EBAP
308	C42P-71 -P7104B	P7104B Wash Water Pumps	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7104B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7104B-M01	1Y												P	POL-EBAP
309	C42P-74 -P7421B	P7421B Lube	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7421B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7421B-M01	1Y								P					POL-EBAP
310	C42P-74 -P7402B	Condensate Pumps	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7402B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7402B-M01	1Y											P		POL-EBAP
311	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7401B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7401B-M01	1Y											P		POL-EBAP
312	C42P-73 -P7304B	Depropylenizer Reflux / Product P	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7304B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7304B-M01	1Y				P									POL-EBAP
313	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7304A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7304A-M01	1Y		P											POL-EBAP
314	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7401A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7401A-M01	1Y								P					POL-EBAP
315	C42P-74 -P7402A	Condensate Pumps	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7402A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7402A-M01	1Y								P					POL-EBAP
316	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-DF-74007	2-DF-74007-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
317	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-DF-74008	2-DF-74008-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
318	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-DF-74018	2-DF-74018-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
319	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-DF-74019	2-DF-74019-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
320	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-DF-74022	2-DF-74022-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
321	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-DF-74023	2-DF-74023-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
322	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-DF-74026	2-DF-74026-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
323	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-DF-74027	2-DF-74027-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
324	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-FG-73076	2-FG-73076-A1A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
325	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-FG-74012	2-FG-74012-A1A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
326	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	2-HG-71002	2-HG-71002-B1E	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INOE
327	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	2-HG-71003	2-HG-71003-B54A-H	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INOE
328	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	2-HG-71004	2-HG-71004-B1E	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INOE
329	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	2-HG-72006	2-HG-72006-A1E	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INOE
330	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	2-HG-72008	2-HG-72008-B54A-H	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INOE
331	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-HG-74001	2-HG-74001-A1E	Piping Inspection (Class2)	5Y									I				IRI-INOE
332	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	2-LD-71003	2-LD-71003-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
333	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-LD-73004	2-LD-73004-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
334	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-LD-73063	2-LD-73063-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
335	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-LD-73064	2-LD-73064-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
336	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	2-P-71015	2-P-71015-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
337	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	2-P-71074	2-P-71074-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
338	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	2-P-71085	2-P-71085-B54A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
339	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	2-P-71088	2-P-71088-B54A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
340	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	2-P-71092	2-P-71092-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
341	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	2-P-71103	2-P-71103-B1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
342	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	2-P-71107	2-P-71107-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
343	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	2-P-72005	2-P-72005-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
344	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	2-P-72006	2-P-72006-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
345	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	2-P-72027	2-P-72027-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
346	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73011	2-P-73011-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
347	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73012	2-P-73012-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
348	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73013	2-P-73013-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
349	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73014	2-P-73014-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
350	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73019	2-P-73019-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
351	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73037	2-P-73037-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
352	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73038	2-P-73038-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
353	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73053	2-P-73053-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
354	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73054	2-P-73054-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
355	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73055	2-P-73055-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
356	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73086	2-P-73086-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
357	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73100	2-P-73100-D2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INOE
358	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73101	2-P-73101-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
359	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73102	2-P-73102-D2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
360	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73103	2-P-73103-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
361	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73107	2-P-73107-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INOE
362	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73108	2-P-73108-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
363	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73112	2-P-73112-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
364	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73113	2-P-73113-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
365	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73119	2-P-73119-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
366	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73129	2-P-73129-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
367	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73137	2-P-73137-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
368	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73147	2-P-73147-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
369	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73152	2-P-73152-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
370	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73153	2-P-73153-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
371	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73184	2-P-73184-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
372	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73185	2-P-73185-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
373	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73205	2-P-73205-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
374	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73206	2-P-73206-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
375	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73207	2-P-73207-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
376	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73219	2-P-73219-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
377	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73220	2-P-73220-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
378	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73230	2-P-73230-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
379	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73231	2-P-73231-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
380	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-P-73239	2-P-73239-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
381	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-P-74015	2-P-74015-A1D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
382	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-P-74031	2-P-74031-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
383	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-P-74034	2-P-74034-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
384	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-P-74035	2-P-74035-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
385	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-P-74047	2-P-74047-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
386	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-P-74048	2-P-74048-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
387	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-P-74049	2-P-74049-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
388	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-P-74050	2-P-74050-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
389	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-P-74070	2-P-74070-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
390	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-P-74073	2-P-74073-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
391	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-PR-74007	2-PR-74007-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
392	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-PR-74015	2-PR-74015-B2D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
393	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-PR-74016	2-PR-74016-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
394	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-PR-74018	2-PR-74018-B2D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
395	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-PR-74023	2-PR-74023-B2D	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
396	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-PR-74024	2-PR-74024-B2D	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
397	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-PR-74025	2-PR-74025-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
398	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-PR-74026	2-PR-74026-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
399	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-PR-74029	2-PR-74029-B2D	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
400	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-PR-74030	2-PR-74030-B2D	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
401	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	2-WF-73003	2-WF-73003-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
402	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-WF-74022	2-WF-74022-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
403	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-WF-74032	2-WF-74032-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
404	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	20-WF-72001	20-WF-72001-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
405	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	20-WF-74019	20-WF-74019-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
406	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	24-DF-74004	24-DF-74004-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
407	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	24-NF-74001	24-NF-74001-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
408	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	24-P-72001	24-P-72001-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
409	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	24-PR-73001	24-PR-73001-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
410	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	24-WF-74016	24-WF-74016-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
411	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	24-WF-74017	24-WF-74017-A21K	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INOE
412	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	24-WK-74017	24-WK-74017-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
413	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-DF-73007	3-DF-73007-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
414	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-DF-73008	3-DF-73008-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
415	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-DF-73013	3-DF-73013-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
416	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-DF-74006	3-DF-74006-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
417	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-DF-74010	3-DF-74010-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
418	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-DF-74014	3-DF-74014-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
419	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-DF-74015	3-DF-74015-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
420	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-DF-74016	3-DF-74016-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
421	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-DF-74017	3-DF-74017-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
422	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-DF-74020	3-DF-74020-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
423	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-DF-74021	3-DF-74021-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
424	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-DF-74071	3-DF-74071-A21K	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INOE
425	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-FG-74004	3-FG-74004-A1A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
426	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-FG-74005	3-FG-74005-A1A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
427	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-LD-71002	3-LD-71002-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
428	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-LD-71023	3-LD-71023-B54A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
429	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-LD-71024	3-LD-71024-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
430	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-LD-71025	3-LD-71025-B54A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
431	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-LD-71026	3-LD-71026-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
432	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LD-74013	3-LD-74013-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
433	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-MS-7401	3-MS-7401-DT1-H	Piping Inspection (Class2)	5Y									I	I			IRI-INOE
434	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-P-71013	3-P-71013-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
435	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-P-71017	3-P-71017-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
436	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-P-71028	3-P-71028-A1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
437	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-P-71029	3-P-71029-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
438	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-P-71047	3-P-71047-A1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
439	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-P-71049	3-P-71049-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
440	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-P-71051	3-P-71051-A1A	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
441	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-P-71052	3-P-71052-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
442	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-P-71056	3-P-71056-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
443	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-P-71057	3-P-71057-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
444	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-P-71059	3-P-71059-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
445	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-P-71071	3-P-71071-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
446	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-P-71072	3-P-71072-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
447	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-P-71078	3-P-71078-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
448	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-P-71119	3-P-71119-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
449	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73015	3-P-73015-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
450	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73016	3-P-73016-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
451	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73017	3-P-73017-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
452	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73041	3-P-73041-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
453	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73058	3-P-73058-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
454	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73063	3-P-73063-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
455	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73065	3-P-73065-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
456	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73068	3-P-73068-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
457	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73071	3-P-73071-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
458	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73074	3-P-73074-A2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
459	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73075	3-P-73075-B1D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
460	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73076	3-P-73076-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
461	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73089	3-P-73089-A21K-C	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
462	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73090	3-P-73090-A21K-C	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
463	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73091	3-P-73091-A21K-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
464	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73104	3-P-73104-D2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INOE
465	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73105	3-P-73105-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INOE
466	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73109	3-P-73109-D2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INOE
467	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73110	3-P-73110-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INOE
468	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73116	3-P-73116-D1D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INOE
469	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73118	3-P-73118-D2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y							I		I				IRI-INOE
470	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73131	3-P-73131-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
471	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73141	3-P-73141-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
472	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73144	3-P-73144-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
473	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73149	3-P-73149-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
474	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73150	3-P-73150-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
475	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73151	3-P-73151-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
476	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73157	3-P-73157-B1D-H	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
477	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73159	3-P-73159-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
478	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73191	3-P-73191-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
479	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73198	3-P-73198-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
480	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73199	3-P-73199-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
481	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73200	3-P-73200-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
482	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73201	3-P-73201-A1P	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
483	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73203	3-P-73203-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
484	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73210	3-P-73210-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
485	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73211	3-P-73211-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
486	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73215	3-P-73215-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
487	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73217	3-P-73217-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
488	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73218	3-P-73218-D54A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
489	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73224	3-P-73224-B1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
490	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73228	3-P-73228-B1D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
491	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-P-73229	3-P-73229-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
492	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-P-74063	3-P-74063-D1D-ST	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
493	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-P-74067	3-P-74067-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
494	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-P-74068	3-P-74068-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
495	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-P-74071	3-P-74071-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
496	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-PR-74001	3-PR-74001-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
497	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-PR-74003	3-PR-74003-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
498	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-WF-71003	3-WF-71003-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
499	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-WF-71012	3-WF-71012-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
500	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-WF-71015	3-WF-71015-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
501	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-WF-71019	3-WF-71019-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
502	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3-WF-71031	3-WF-71031-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
503	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-WF-73015	3-WF-73015-D54A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
504	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-WF-73016	3-WF-73016-A1P	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
505	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-WF-73021	3-WF-73021-D54A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
506	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3-WF-73022	3-WF-73022-A1P	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
507	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-WF-74003	3-WF-74003-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
508	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-WF-74008	3-WF-74008-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
509	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-WF-74013	3-WF-74013-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
510	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-WF-74021	3-WF-74021-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
511	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-YW-74003	3-YW-74003-A1D-P	Piping Inspection (Class4H)	5Y								I	I				IRI-INOE
512	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-DF-73023	0.75-DF-73023-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
513	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-DF-73024	0.75-DF-73024-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
514	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-DF-73025	0.75-DF-73025-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
515	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-DF-73026	0.75-DF-73026-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
516	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-DF-73027	0.75-DF-73027-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
517	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-DF-73028	0.75-DF-73028-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
518	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-DF-73029	0.75-DF-73029-D2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
519	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-DF-73030	0.75-DF-73030-B2D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
520	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-DF-73032	0.75-DF-73032-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
521	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-DF-73033	0.75-DF-73033-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
522	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-DF-73034	0.75-DF-73034-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
523	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-DF-74030	0.75-DF-74030-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
524	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-DF-74031	0.75-DF-74031-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
525	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-DF-74032	0.75-DF-74032-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
526	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-FG-74001	0.75-FG-74001-A1A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
527	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-FG-74002	0.75-FG-74002-A1A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
528	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-FG-74003	0.75-FG-74003-A1A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
529	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-FG-74009	0.75-FG-74009-A1A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
530	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-FG-74010	0.75-FG-74010-A1A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
531	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-FG-74011	0.75-FG-74011-A1A-H	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
532	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-LD-71004	0.75-LD-71004-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
533	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-LD-71005	0.75-LD-71005-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
534	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-LD-71016	0.75-LD-71016-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
535	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-LD-71017	0.75-LD-71017-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
536	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-LD-71018	0.75-LD-71018-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
537	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-LD-71019	0.75-LD-71019-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
538	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-LD-71020	0.75-LD-71020-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
539	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-LD-71029	0.75-LD-71029-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
540	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-LD-71030	0.75-LD-71030-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
541	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-LD-71031	0.75-LD-71031-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
542	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-LD-71034	0.75-LD-71034-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
543	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-LD-71039	0.75-LD-71039-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
544	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-LD-72003	0.75-LD-72003-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
545	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-LD-72004	0.75-LD-72004-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
546	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-LD-72005	0.75-LD-72005-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
547	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-LD-73001	0.75-LD-73001-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
548	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-LD-73002	0.75-LD-73002-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
549	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-LD-73003	0.75-LD-73003-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
550	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-LD-73017	0.75-LD-73017-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
551	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-LD-73018	0.75-LD-73018-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
552	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-LD-73019	0.75-LD-73019-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
553	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-LD-73027	0.75-LD-73027-D21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
554	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-LD-73028	0.75-LD-73028-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
555	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-LD-73029	0.75-LD-73029-D21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
556	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-LD-73037	0.75-LD-73037-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
557	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-LD-73038	0.75-LD-73038-A21K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
558	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-LD-73039	0.75-LD-73039-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
559	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-LD-73044	0.75-LD-73044-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
560	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-LD-73045	0.75-LD-73045-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
561	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-LD-73046	0.75-LD-73046-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
562	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LD-74002	0.75-LD-74002-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
563	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LD-74003	0.75-LD-74003-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
564	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LD-74004	0.75-LD-74004-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
565	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LD-74007	0.75-LD-74007-A1A	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
566	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LD-74008	0.75-LD-74008-A1A	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
567	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LS-74104	0.75-LS-74104-B1A-H	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INOE
568	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-P-71137	0.75-P-71137-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
569	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-P-71138	0.75-P-71138-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
570	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-P-71139	0.75-P-71139-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
571	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-P-71140	0.75-P-71140-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
572	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-P-71141	0.75-P-71141-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
573	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-P-71142	0.75-P-71142-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
574	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-P-71143	0.75-P-71143-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
575	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-P-71144	0.75-P-71144-B1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
576	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-P-71145	0.75-P-71145-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
577	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-P-71146	0.75-P-71146-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
578	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-P-71147	0.75-P-71147-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
579	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-P-71148	0.75-P-71148-B1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
580	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-P-71150	0.75-P-71150-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
581	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-P-71151	0.75-P-71151-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
582	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-P-71152	0.75-P-71152-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
583	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-P-72031	0.75-P-72031-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
584	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-P-72033	0.75-P-72033-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
585	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-P-72035	0.75-P-72035-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
586	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-P-72037	0.75-P-72037-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
587	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-P-72039	0.75-P-72039-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
588	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-P-72040	0.75-P-72040-A1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
589	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-P-72042	0.75-P-72042-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
590	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-P-72043	0.75-P-72043-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
591	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-P-73106	0.75-P-73106-D2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INOE
592	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-P-73237	0.75-P-73237-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
593	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-P-73240	0.75-P-73240-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
594	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-P-73248	0.75-P-73248-B1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
595	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-P-73250	0.75-P-73250-D2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INOE
596	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-P-73252	0.75-P-73252-B1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
597	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-P-73254	0.75-P-73254-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
598	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-P-73255	0.75-P-73255-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
599	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-P-73256	0.75-P-73256-B1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
600	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-P-74075	0.75-P-74075-A1D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y										I			IRI-INOE
601	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-P-74077	0.75-P-74077-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
602	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-P-74078	0.75-P-74078-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
603	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-PR-72002	0.75-PR-72002-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
604	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-PR-73002	0.75-PR-73002-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
605	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-PR-74005	0.75-PR-74005-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
606	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-PR-74006	0.75-PR-74006-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
607	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-PR-74039	0.75-PR-74039-B2D-C	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
608	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71038	0.75-WF-71038-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
609	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71039	0.75-WF-71039-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
610	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71041	0.75-WF-71041-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
611	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71042	0.75-WF-71042-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
612	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71043	0.75-WF-71043-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2025

Form No.
Effective Date 23.12.2024
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
613	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71044	0.75-WF-71044-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
614	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71045	0.75-WF-71045-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
615	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71046	0.75-WF-71046-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
616	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71047	0.75-WF-71047-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
617	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71048	0.75-WF-71048-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
618	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71049	0.75-WF-71049-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
619	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71050	0.75-WF-71050-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
620	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71051	0.75-WF-71051-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
621	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71052	0.75-WF-71052-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
622	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71053	0.75-WF-71053-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
623	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71054	0.75-WF-71054-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
624	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71055	0.75-WF-71055-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
625	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71501	0.75-WF-71501-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
626	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71502	0.75-WF-71502-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
627	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71503	0.75-WF-71503-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
628	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71504	0.75-WF-71504-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
629	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71505	0.75-WF-71505-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
630	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71506	0.75-WF-71506-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
631	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71509	0.75-WF-71509-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
632	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71510	0.75-WF-71510-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
633	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-WF-72004	0.75-WF-72004-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
634	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-WF-72005	0.75-WF-72005-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
635	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-WF-72006	0.75-WF-72006-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
636	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-WF-72007	0.75-WF-72007-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
637	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-WF-72008	0.75-WF-72008-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
638	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-WF-72009	0.75-WF-72009-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
639	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-WF-72010	0.75-WF-72010-A1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
640	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-WF-72011	0.75-WF-72011-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
641	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-WF-72501	0.75-WF-72501-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
642	C42P-72 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 72	3/4-WF-72502	0.75-WF-72502-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
643	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-WF-73029	0.75-WF-73029-B1D-P	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
644	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-WF-73031	0.75-WF-73031-B1D	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INOE
645	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-WF-73033	0.75-WF-73033-A1K	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE
646	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-WF-73044	0.75-WF-73044-D1D	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INOE

[redacted]

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22753276 : PM; Visual Check ROTATION MACHINE Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. :	22937344	Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 15.01.2025
Functional Location :	C42P : Propylene plant		Reported by :
Equipment No. :		Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator :			Work Center : POL-MPAB
Work Description :	PM; Visual Check ROTATION MACHINE		Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint.
			Issue By : นพ ธนุชา จินธาทอง
			Priority : 30 days finish
			Malfunction Start : 19.02.2025
			Basic Start : 01.03.2025
			Basic Finish : 31.03.2025

Planed Operation Purchaser Requisition No. :

Opr	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#LUBRICANT#REGREASE(1Hr.)#############################	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ความคุมงานโดยPforemanที่#############################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ความคุมงานโดยEng/Supที่#############################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#LUBRICANT#REGREASE(1Hr.)#############################	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)
1st Approve	2nd Approve

Safety Permit /ใบขอดูแลความปลอดภัยที่ต้องใช้

☐☒☐☐ Hot Work Permit ☐☐ Confined Space Permit

☐ Cold Work Permit ☐ Instrument Bypass Interlock Tag

☐ Operation Tag ☐ Electrical Cut-Off Tag

☐ Others.....

ใบอนุญาตนี้ไม่ใช่ใบขอดูแลความปลอดภัย ใบขอดูแลความปลอดภัยจำเป็นจะต้องใช้ร่วมกับ

ใบอนุญาตทำงานที่ต้องการ/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT.THE ABOVE MENTIONED PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING WORK

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเครื่องจุดประกอบและต้องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว

จึงขอแจ้งเห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้

I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

ยกเลิกเมื่อเริ่มงาน Work Sign On

เจ้าพนักงานที่ Plant Representative ..... ดนตรี บ

วันที่ Date.....26/3/68..... เวลา Time.....09.00

[redacted]

REPORT VISUAL CHECK MACHINE PRP PLANT

หมายเลขใบสั่งงาน.....

วันที่ 26/3/68

เครื่องจักร	STATUS PUMP		LEVEL SEAL POT		PRESSURE S.P		LABYRINT SEAL		OIL BEARING		VOICE PUMP		PRESSURE DIS		CORROSION		REMASK
	ON	OFF	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
P7101A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7101B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7103A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7103B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7104A	/	/	/		/		/		/		/		/		/		
P7104B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7201A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7201B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7202A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7202B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7302A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7302B		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7305A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7305B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7401A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7401B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7402A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7402B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7403A		/	/						/						/		
P7403B		/	/						/						/		
P7404		/	/						/						/		
P7405		/	/						/						/		
P7406		/	/												/		

OIL BEARING : ตรวจสอบโดย ดูสภาพสีของ OIL BEARING ใน SIGHT GLASS

PRESSURE SEAL POT ปกติ : 0 BAR MECHANICAL SEAL (API PLAN 52)

[redacted]

IRPC

P.M. CHECK GUIDE FOR BURNER GAS TIP F-7401

หมายเลข EQUIPMENT ..... F-7401 .....

วันที่ 26/3/68

BERNER / AREA : .....PRP PLANT.....

W/O NO : 22783222

ลำดับ ITEM	รายการตรวจซ่อม DESCRIPTION OF WORK	ผลการดำเนินงาน (RESULT) ปกติ	ไม่ปรกติ	หมายเหตุ
1	**ตรวจสอบสภาพ TIP NUT (INSPECT CONDITION OF TIP NUT)**			
1.1	ตรวจสอบสภาพเกลียว BOLT ยึด FRONT PLATE เสียหายหรือไม่? CHECK THE BOLT AND THREAD HAS ANY WEAR OR DAMAGE	/		
2	**ตรวจสอบสภาพ PRIMARY GAS TIP/ เช็คขนาดของรู PRIMARY GAS TIP (∅ 0.96 M.M.)**			
2.1.1	☐ BURNER TAG NO.1	/		
2.1.2	☐ BURNER TAG NO.3	/		
2.1.3	☐ BURNER TAG NO.5	/		
2.1.4	☐ BURNER TAG NO.7	/		
3	**ตรวจสอบสภาพ STAGED GAS TIP/เช็คขนาดของรู STAGED GAS TIP (∅0.12 M.M.)**			
3.1.1	☐ BURNER TAG NO.2	/		
3.1.2	☐ BURNER TAG NO.4	/		
3.1.3	☐ BURNER TAG NO.6	/		
2.1.4	☐ BURNER TAG NO.8	/		
4	**ตรวจสอบสภาพ NOZZLE FLANGE**			
4.1	สภาพ NOZZLE FLANGE เสียรูป แตกร้าว หรือไม่ ? CHECK THE NOZZLE FLANGE HAS ANY CRACKS OR DEFORM	/		
5	**ตรวจสอบสภาพ LINE PIPE FUEL GAS**			
5.1	เช็คสภาพของตัว LINE PIPE FUEL GAS ว่ามีความเสียหายหรือไม่ ? CHECK THE LINE PIPE FUEL GAS HAS ANY DAMAGE	/		
6	ตรวจสอบการรั่วหลังจากประกอบ UNION PRIMARY GAS TIP & STAGED GAS TIP (F-7401)	/		
7	ตรวจสอบอื่นๆ OTHERS IF NECESSARY AND EXTRA JOBS.	/		

[redacted]

IRPC

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22753222 : PM;BURNER OF FURNACE,F7401
Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work
Sub Order Number.:
Superior Order No.:
Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22937290
Notification Type : M3 Activity Report
Functional Location : C42P : Propylene plant
Equipment No. :
Serial No. :
Equipment ABC Indicator :

Reported Date : 15.01.2025
Reported by :
Planner Group : POL
Work Center : POL-MPAB

Work Description : PM;BURNER OF FURNACE,F7401

Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint.
Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง
Priority : 30 days finish
Malfunction Start : 19.02.2025
Basic Start : 01.03.2025
Basic Finish : 31.03.2025

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER############	5	1	5	H	134041
0020	POL-MOS	PM04	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER############	30	6	5	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- ☐ Hot Work Permit
- ☒ Cold Work Permit
- ☐ Operation Tag
- ☐ Others.....
- ☐ Confined Space Permit
- ☐ Instrument Bypass Interlock Tag
- ☐ Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT.THE ABOVE MENTIONED SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน Work Sign On

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....
วันที่ Date 26/3/68 เวลา Time 07.00 น.

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

[redacted]

2540F-129 Rev. 4

IRPC

P.M. CHECK GUIDE FOR VALVE (GEAR TYPE)

หมายเลขเครื่องจักร / พื้นที่ C42 P. / PRP วันที่ 25/2/64

หมายเลขใบสั่งงาน 22170682

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน: ไม่ได้ปฏิบัติ	ปฏิบัติ: ปรกติดี	ปฏิบัติ: แก้ไข	ปฏิบัติ: เวลาทำงาน	หมายเหตุ
1	ขอใบอนุญาตทำงานและเซฟตี้เท็ก	☐	☑			
2	ทำความสะอาดชุดเกียร์ที่ใช้ในการปิด-เปิดวาล์ว					
	☐ เกียร์ที่สามารถถอดออกได้ทั้งชุด ให้ถอดแล้วแยกส่วนทำความสะอาด					
	การดำเนินการแก้ไข -	☐	☑	☐		
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ -					
	☐ เกียร์ที่ตัวใหญ่มากไม่สามารถถอดออกทั้งชุดได้ ให้เปิดฝาชุดเกียร์เพื่อทำความสะอาดเกียร์ที่อยู่ภายใน	☐	☑	☐		
	การดำเนินการแก้ไข -					
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ -					
3	ตรวจสอบสภาพของชุดเกียร์ ถ้าเสียหายให้ทำการแก้ไข					
	การดำเนินการแก้ไข -	☐	☑	☐		
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ -					
4	ตรวจสอบ PLACKING ถ้าเสียหายให้ทำการแก้ไข					
	การดำเนินการแก้ไข -	☐	☑	☐		
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ -					
5	ทำความสะอาด STEM และหล่อลื่นด้วยจาระบี	☐	☐			
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ -					
6	แก้ไขจุดที่น้ำสามารถเข้าชุดเกียร์					
	การดำเนินการแก้ไข -	☐	☑	☐		
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ -					
	ป้องกันการเกิดสนิม เช่น ขัดสนิมออก และทาสี					
	การดำเนินการแก้ไข -	☐	☑	☐		
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ -					
8	ตรวจสอบการทำงานของวาล์ว	☐	☑	☐		
	การดำเนินการแก้ไข -					
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ -					
9	ตรวจสอบอื่นๆตามความจำเป็น และงานมอบหมายเพิ่มเติม -					
	การดำเนินการแก้ไข -	☐	☑	☐		
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ -					

[redacted]

IRPC

Page 1 of 1

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22770682 : GREASING,Valve,C42P — Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: — Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22953551 — Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 15.02.2025
Functional Location : C42P : Propylene plant	Reported by :
Equipment No. : — Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator :	Work Center : POL-MPAB
Work Description : GREASING,Valve,C42P	Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint. Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 20.03.2025 Basic Start : 01.04.2025 Basic Finish : 01.05.2025

Planned Operation — Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#LUBRICANT#REGREASE(1Hr.)############	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงาน โดย#Foreman##################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงาน โดย#Eng/Sup###################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#LUBRICANT#REGREASE(1Hr.)############	2	2	1	H	134041

Component — Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- ☐ Hot Work Permit
- ☒ Cold Work Permit
- ☐ Operation Tag
- ☐ Others.....
- ☐ Confined Space Permit
- ☐ Instrument Bypass Interlock Tag
- ☐ Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE MENTIONED SAFETY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้

I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน Work Sign On

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....

วันที่ Date 15/2/2025 เวลา Time 09.00

[redacted]

[redacted]

Burner No.	Description	Mat.	Good	Plug	Broken	Incorrect	Other	Detail	Remark
S1/01	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/02	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/03	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/04	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S2/01	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/02	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/03	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/04	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
Pilot BRN	Pilot tip	SS416/CK-20	✓						
	Fuel gas connection	2"-150lbs,RF,SO	✓						
	Pilot gas connection	3/4"-150lbs,RF,SW	✓						

[redacted]

IRPC

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22770635 : PM;BURNER OF FURNACE,F7301 Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22953504 Notification Type : M3 Activity Report Functional Location : C42P : Propylene plant Equipment No. : Serial No. : Equipment ABC Indicator :	Reported Date : 15.02.2025 Reported by : Planner Group : POL Work Center : POL-MPAB
Work Description : PM;BURNER OF FURNACE,F7301	Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint. Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 20.03.2025 Basic Start : 01.04.2025 Basic Finish : 01.05.2025

Planned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER##############	5	1	5	H	134041
0020	POL-MOS	PM04	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER##############	30	6	5	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- [ ] Hot Work Permit
- [x] Cold Work Permit
- [ ] Operation Tag
- [ ] Others.....
- [ ] Confined Space Permit
- [ ] Instrument Bypass Interlock Tag
- [ ] Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE MENTIONED SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้

I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน Work Sign On

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....อนุ.....

วันที่ Date.....23/4/68..... เวลา Time.....14:00.....

[redacted]

[redacted]

Burner No.	Description	Mat.	Good	Plug	Broken	Incorrect	Other	Detail	Remark
S1/01	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/02	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/03	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/04	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S2/01	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/02	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/03	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/04	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
Pilot BRN	Pilot tip	SS416/CK-20	✓						
	Fuel gas connection	2"-150lbs,RF,SO	✓						
	Pilot gas connection	3/4"-150lbs,RF,SW	✓						

[redacted]

[redacted]

Burner No.	Description	Mat.	Good	Plug	Broken	Incorrect	Other	Detail	Remark
S1/01	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/02	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/03	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/04	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S2/01	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/02	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/03	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/04	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
Pilot BRN	Pilot tip	SS416/CK-20	✓						
	Fuel gas connection	2"-150lbs,RF,SO	✓						
	Pilot gas connection	3/4"-150lbs,RF,SW	✓						

[redacted]

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22734382 : PM; Visual Check ROTATION MACHINE Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22918750	Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 18.12.2024
Functional Location : C42P : Propylene plant		Reported by :
Equipment No. :	Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator :		Work Center : POL-MPAB
Work Description : PM; Visual Check ROTATION MACHINE		Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint.
		Issue By : นาย ยนุชา จินดาทอง
		Priority : 30 days finish
		Malfunction Start : 22.01.2025
		Basic Start : 01.02.2025
		Basic Finish : 03.03.2025

Planned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#LUBRICANT#REGREASE(1Hr.)############	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ตรวจสุขภาพโดย##Foreman###################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ตรวจสุขภาพโดย##Eng/Sup####################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#LUBRICANT#REGREASE(1Hr.)############	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- ☐ Hot Work Permit
- ☒ Cold Work Permit
- ☐ Operation Tag
- ☐ Others.....
- ☐ Confined Space Permit
- ☐ Instrument Bypass Interlock Tag
- ☐ Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE MENTIONED SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้

I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน Work Sign On

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative ....อนุชา....

วันที่ Date....26/2/2025.... เวลา Time....09.00....

[redacted]

IRPC

หมายเลขใบสั่งงาน 22734382

REPORT VISUAL CHECK MACHINE PRP PLANT

วันที่ 26-2-68

เครื่องจักร	STATUS PUMP		LEVEL SEAL POT		PRESSURE S.P		LABYRINT SEAL		OIL BEARING		VOICE PUMP		PRESSURE DIS		CORROSION		REMASK
	ON	OFF	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
P7101A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7101B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7103A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7103B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7104A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7104B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7201A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7201B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7202A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7202B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7302A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7302B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7305A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7305B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7401A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7401B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7402A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7402B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7403A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7403B		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7404		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7405		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7406		/	/		/		/		/		/		/		/		

OIL BEARING : ตรวจสอบโดย ดูสภาพสีของ OIL BEARING ใน SIGHT GLASS

PRESSURE SEAL POT ปกติ : 0 BAR MECHANICAL SEAL (API PLAN 52)

[redacted]

[redacted]

IRPC

IRPC Public Company Limited

Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

9900F-250 rev3

Work Order No.: 22 ,BURNER OF FURNACE,F7301

Sub Order Numbe

Superior Order N

Standing Order No. (for Recondition) :

Notification n 22918638 Notification Type : M3 Activity Report

Functional L C42P : Propylene plant

Equipment

Equipment Indicator : Serial No. :

Work D tion : PM;BURNER OF FURNACE,F7301

Reported Date : 18.12.2024
Reported by :
Planner Group : POL
Work Center : POL-MPAB

Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint.
Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง
Priority : 30 days finish
Malfunction Start : 22.01.2025
Basic Start : 01.02.2025
Basic Finish : 03.03.2025

d Operation Purchaser Requisition No. :

Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
POL-MPAB	PM01	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER##############	5	1	5	H	134041
POL-MOS	PM04	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER##############	30	6	5	H	134041

ent Reservation No. :

Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

nce Approval

IPM49004

1st Approve | 2nd Approve | Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

nit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- [ ] Hot Work Permit
- [x] Cold Work Permit
- [ ] Operation Tag
- [ ] Others.....
- [ ] Confined Space Permit
- [ ] Instrument Bypass Interlock Tag
- [ ] Electrical Cut-Off Tag

มใช้ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องใช้งาน

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้

I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน

[redacted]

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22719917 : PM; Visual Check ROTATION MACHINE Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22905099	Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 17.11.2024
Functional Location : C42P : Propylene plant		Reported by :
Equipment No. :	Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator :		Work Center : POL-MPAB
Work Description : PM; Visual Check ROTATION MACHINE		Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint.
		Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง
		Priority : 30 days finish
		Malfunction Start : 02.01.2025
		Basic Start : 01.01.2025
		Basic Finish : 31.01.2025

Pleased Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#LUBRICANT#REGREASE(1Hr.)###########	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ตรวจควบคุมงานโดย#Foreman####################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ตรวจควบคุมงานโดย#Eng/Sup####################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#LUBRICANT#REGREASE(1Hr.)###########	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- ☐ Hot Work Permit
- ☒ Cold Work Permit
- ☐ Operation Tag
- ☐ Others.....
- ☐ Confined Space Permit
- ☐ Instrument Bypass Interlock Tag
- ☐ Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการ

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้

I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน Work Sign On

[redacted]

หมายเลขใบสั่งงาน 22719917

REPORT VISUAL CHECK MACHINE PRP PLANT

วันที่ 16/11/68

เครื่องจักร	STATUS PUMP ON	STATUS PUMP OFF	LEVEL SEAL POT ปกติ	LEVEL SEAL POT ไม่ปกติ	PRESSURE S.P ปกติ	PRESSURE S.P ไม่ปกติ	LABYRINT SEAL ปกติ	LABYRINT SEAL ไม่ปกติ	OIL BEARING ปกติ	OIL BEARING ไม่ปกติ	VOICE PUMP ปกติ	VOICE PUMP ไม่ปกติ	PRESSURE DIS ปกติ	PRESSURE DIS ไม่ปกติ	CORROSION ปกติ	CORROSION ไม่ปกติ	REMASK
P7101A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7101B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7103A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7103B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7104A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7104B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7201A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7201B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7202A	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7202B		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7302A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7302B		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7305A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7305B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7401A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7401B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7402A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7402B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7403A	/		/						/						/		
P7403B	/		/						/						/		
P7404	/		/						/						/		
P7405	/		/						/						/		
P7406	/		/						/						/		

OIL BEARING : ตรวจสอบโดย ดูสภาพสีของ OIL BEARING ใน SIGHT GLASS

PRESSURE SEAL POT ปกติ : 0 BAR MECHANICAL SEAL (API PLAN 52)

[redacted]

IRPC

P.M. CHECK GUIDE FOR VISUAL CHECK ROTATION MACHINE 2510-135 Rev.0

หมายเลขเครื่องจักร / พื้นที่ P- 7101A / PRP วันที่ 6 / 1 / 68

หมายเลขใบสั่งงาน 22719893

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน: ไม่ได้ปฏิบัติ	ปฏิบัติ: ปรกติ	ปฏิบัติ: แก้ไข	ปฏิบัติ: เวลาทำงาน	หมายเหตุ
1	ขอใบอนุญาตทำงานและเซฟตี้แท็ก	☐	☑	☐		
2	ระบบน้ำมันหล่อลื่น ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (MAIN FIOLD MIST SUPPLY, P/N:3)					
	☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS	☐	☑	☐		
3	ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (VENT COLLECTOR , P/N:1)					
	☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS (P/N:2)	☐	☑	☐		
4	ตรวจสอบ LEVEL OIL ใน (COLLECTION CONTAINER , P/N:1)					
	☐ DRAIN OIL ใน COLLECTION CONTAINER	☐	☑	☐		
5	ตรวจสอบซีลคอเพลาถ้าสึกหรอหรือรั่วให้ทำการแก้ไข					
	การดำเนินการแก้ไข.....	☐	☑	☐		
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....					
6	ป้องกันการเกิดสนิม เช่น ขัดสนิมออก และทาสี					
	การดำเนินการแก้ไข.....	☐	☑	☐		
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....					
7	ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง เช่น การสั่นสะเทือน, เสียง, อุณหภูมิ ฯลฯ					
	☐ การสั่นสะเทือน	☐	☑	☐		
	☐ เสียง	☐	☑	☐		
	☐ อุณหภูมิโดยใช้ LASER TEMPERATURE PROBE 37.1 °C (ตรวจสอบขณะPUMP RUN)	☐	☑	☐		
	☐ MECHANICAL SEAL 38.6 °C ☐ BEARING FRONT 36.9 °C ☐ BEARING REAR 36.9 °C	☐	☑	☐		
	การดำเนินการแก้ไข.....					
	ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....					

[redacted]

IRPC

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22719893 : PM; H,CTF P,SG
Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work
Sub Order Number.:
Superior Order No.:
Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22905075
Notification Type : M3 Activity Report
Functional Location : C42P-71 -P7101A : P7101A C4 Feed Pumps
Equipment No. : C42P-P7101A-P01 : C4 Feed Pumps
Serial No. :
Equipment ABC Indicator : A : Prod. Loss Involved

Reported Date : 17.11.2024
Reported by :
Planner Group : POL
Work Center : POL-MPAB

Work Description : PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7101A

Maint. Act. Type : Strategic Based PM
Issue By : นาย อนุชา จินดาพอง
Priority : 30 days finish
Malfunction Start : 02.01.2025
Basic Start : 01.01.2025
Basic Finish : 31.01.2025

Planned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#FOREMAN.#####################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#SUP/ENGINEER################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- ☐ Hot Work Permit
- ☒ Cold Work Permit
- ☐ Operation Tag
- ☐ Confined Space Permit
- ☐ Instrument Bypass Interlock Tag
- ☐ Electrical Cut-Off Tag

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้

I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

[redacted]

P.M. CHECK GUIDE FOR VISUAL CHECK ROTATION MACHINE 2510-135 Rev.0

หมายเลขเครื่องจักร / พื้นที่ P-7101A / C42P วันที่ 19/5/62

หมายเลขใบสั่งงาน 22787303

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน: ไม่ได้ปฏิบัติ	ปฏิบัติ: ปรกติดี	ปฏิบัติ: แก้ไข	ปฏิบัติ: เวลาทำงาน	หมายเหตุ
1	ขอใบอนุญาตทำงานและเซฟตี้แท็ก	☐	☑	☐		
2	ระบบน้ำมันหล่อลื่น ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (MAIN FIOLD MIST SUPPLY, P/N:3)					
	☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS	☐	☑	☐		
3	ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (VENT COLLECTOR , P/N:1)					
	☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS (P/N:2)	☐	☑	☐		
4	ตรวจสอบ LEVEL OIL ใน (COLLECTION CONTAINER , P/N:1) ☐ DRAIN OIL ใน COLLECTION CONTAINER	☐	☑	☐		
5	ตรวจสอบซีลคอเพลาถ้าสึกหรอหรือรั่วให้ทำการแก้ไข การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
6	ป้องกันการเกิดสนิม เช่น ขัดสนิมออก และทาสี การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
7	ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง เช่น การสั่นสะเทือน, เสียง, อุณหภูมิ ฯลฯ					
	☐ การสั่นสะเทือน	☐	☑	☐		
	☐ เสียง	☐	☑	☐		
	☐ อุณหภูมิโดยใช้ LASER TEMPERATURE PROBE.....'C (ตรวจสอบขณะPUMP RUN)	☐	☑	☐		
	☐ MECHANICAL SEAL .....'C ☐ BEARING FRONT.....'C ☐ BEARING REAR.....'C	☐	☑	☐		
	การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....					
8	ตรวจสอบอื่นๆตามความจำเป็น และงานมอบหมายเพิ่มเติม..... การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		

[redacted]

IRPC

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22787303 : PM; H,CTF P,SG
Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work
Sub Order Number.:
Superior Order No.:
Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. :	22969436	Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 17.03.2025
Functional Location :	C42P-71 -P7101A : P7101A C4 Feed Pumps		Reported by :
Equipment No. :	C42P-P7101A-P01 : C4 Feed Pumps	Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator :	A : Prod. Loss Involved		Work Center : POL-MPAB
Work Description :	PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7101A		Maint. Act. Type : Strategic Based PM Issue By : นาย วรรณศักดิ์ เปลี่ยนตั้ง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 30.04.2025 Basic Start : 01.05.2025 Basic Finish : 31.05.2025

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS#######|	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#FOREMAN.####################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#SUP/ENGINEER################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS#######|	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49975		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้
☐ Hot Work Permit ☐ Confined Space Permit

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้

[redacted]

IRPC Public Company Limited

9900F-250 rev3

Work Order No.: 22787330 : PM; Visual Check ROTATION MACHINE Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.:

Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22969463	Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 17.03.2025
Functional Location : C42P : Propylene plant		Reported by :
Equipment No. :	Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator :		Work Center : POL-MPAB
Work Description : PM; Visual Check ROTATION MACHINE		Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint. Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 30.04.2025 Basic Start : 01.05.2025 Basic Finish : 31.05.2025

Planned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#LUBRICANT#REGREASE(1Hr.)###########	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#Foreman####################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#Eng/Sup###################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#LUBRICANT#REGREASE(1Hr.)###########	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- [ ] Hot Work Permit
- [x] Cold Work Permit
- [ ] Confined Space Permit
- [ ] Instrument Bypass Interlock Tag

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้

I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE

[redacted]

IRPC

หมายเลขใบสั่งงาน 0178730

REPORT VISUAL CHECK MACHINE PROCESS PLANT

วันที่ 22-5-68

เครื่องจักร	STATUS PUMP		LEVEL SEAL POT		PRESSURE S.P		LABYRINT SEAL		OIL BEARING		VOICE PUMP		PRESSURE DIS		CORROSION		REMASK
	ON	OFF	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
P7101A		✓	✓		✓				✓		✓		✓		✓		
P7101B			✓		✓		✓		✓				✓		✓		
P7103A			✓				✓		✓		✓		✓		✓		
P7103B			✓				✓		✓		✓		✓		✓		
P7104A			✓				✓		✓		✓				✓		
P7104B			✓				✓		✓		✓		✓		✓		
P7201A			✓				✓		✓		✓		✓		✓		
P7201B			✓				✓		✓		✓		✓		✓		
P7202A			✓				✓		✓		✓		✓		✓		
P7202B			✓				✓		✓		✓		✓		✓		
P7302A			✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
P7302B			✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
P7305A			✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
P7305B			✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
P7401A			✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
P7401B			✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
P7402A			✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
P7402B			✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
P7403A			✓						✓						✓		
P7403B			✓						✓						✓		
P7404			✓						✓						✓		
P7405			✓						✓						✓		
P7406			✓						✓						✓		

OIL BEARING : ตรวจสอบโดย ดูสภาพสีของ OIL BEARING ใน SIGHT GLASS

PRESSURE SEAL POT ปกติ : 0 BAR MECHANICAL SEAL (API PLAN 52)

[redacted]

IRPC

P.M. CHECK GUIDE FOR VISUAL CHECK ROTATION MACHINE 2510-135 Rev.0

หมายเลขเครื่องจักร / พื้นที่ P-7101A / PRP วันที่ 4/6/68

หมายเลขใบสั่งงาน 22803908

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน: ไม่ได้ปฏิบัติ	ปฏิบัติ: ปรกติ	ปฏิบัติ: แก้ไข	ปฏิบัติ: เวลาไม่เพียงพอ	หมายเหตุ
1	ขอใบอนุญาตทำงานและเซฟตี้แท็ก	☐	☑	☐		
2	ระบบน้ำมันหล่อลื่น ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (MAIN FIOLD MIST SUPPLY, P/N:3) ☐ แตกร้าว ☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว ☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL ☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS	☐ ☐ ☐ ☐	☑ ☑ ☑ ☑	☐ ☐ ☐ ☐		
3	ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (VENT COLLECTOR , P/N:1) ☐ แตกร้าว ☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว ☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL ☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS (P/N:2)	☐ ☐ ☐ ☐	☑ ☑ ☑ ☑	☐ ☐ ☐ ☐		
4	ตรวจสอบ LEVEL OIL ใน (COLLECTION CONTAINER , P/N:1) ☐ DRAIN OIL ใน COLLECTION CONTAINER	☐	☑	☐		
5	ตรวจสอบซีลคอเพลาถ้าสึกหรอหรือรั่วให้ทำการแก้ไข การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
6	ป้องกันการเกิดสนิม เช่น ขัดสนิมออก และทาสี การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
7	ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง เช่น การสั่นสะเทือน, เสียง, อุณหภูมิ ฯลฯ ☐ การสั่นสะเทือน ☐ เสียง ☐ อุณหภูมิโดยใช้ LASER TEMPERATURE PROBE.....'C (ตรวจสอบขณะPUMP RUN) ☐ MECHANICAL SEAL .....'C ☐ BEARING FRONT.....'C ☐ BEARING REAR.....'C การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ..... Pumpoff	☑ ☑ ☑ ☐	☐ ☐ ☐ ☐	☐ ☐ ☐ ☐		
8	ตรวจสอบอื่นๆตามความจำเป็น และงานมอบหมายเพิ่มเติม..... การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		

[redacted]

IRPC

Page 1 of 1

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22803908 : PM; H,CTF P,SG — Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: — Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 22985376 — Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 17.04.2025
Functional Location : C42P-71 -P7101A : P7101A C4 Feed Pumps	Reported by :
Equipment No. : C42P-P7101A-P01 : C4 Feed Pumps — Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator : A : Prod. Loss Involved	Work Center : POL-MPAB
Work Description : PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7101A	Maint. Act. Type : Strategic Based PM Issue By : นาย อนุชา จินดาทอง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 21.05.2025 Basic Start : 01.06.2025 Basic Finish : 01.07.2025

Planned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#FOREMAN.##################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#SUP/ENGINEER##############	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- ☐ Hot Work Permit
- ☒ Cold Work Permit
- ☐ Operation Tag
- ☐ Others.....
- ☐ Confined Space Permit
- ☐ Instrument Bypass Interlock Tag
- ☐ Electrical Cut-Off Tag

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้

I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน Work Sign On

[redacted]

IRPC

P.M. CHECK GUIDE FOR VISUAL CHECK ROTATION MACHINE 2510-135 Rev.0

หมายเลขเครื่องจักร / พื้นที่ P7101B / C42P วันที่ 30-6-68

หมายเลขใบสั่งงาน 22803909

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน: ไม่ได้ปฏิบัติ	ปฏิบัติ: ปรกติดี	ปฏิบัติ: แก้ไข	ปฏิบัติ: เวลาทำงาน	หมายเหตุ
1	ขอใบอนุญาตทำงานและเซฟตี้แล็ก	☐	☑	☐		
2	ระบบน้ำมันหล่อลื่น ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (MAIN FIOLD MIST SUPPLY, P/N:3)					
	☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS	☐	☑	☐		
3	ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (VENT COLLECTOR , P/N:1)					
	☐ แตกร้าว	☐	☑	☐		
	☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว	☐	☑	☐		
	☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL	☐	☑	☐		
	☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS (P/N:2)	☐	☑	☐		
4	ตรวจสอบ LEVEL OIL ใน (COLLECTION CONTAINER , P/N:1)					
	☐ DRAIN OIL ใน COLLECTION CONTAINER	☐	☑	☐		
5	ตรวจสอบซีลคอเพลาถ้าสึกหรอหรือรั่วให้ทำการแก้ไข การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
6	ป้องกันการเกิดสนิม เช่น ขัดสนิมออก และทาสี การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
7	ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง เช่น การสั่นสะเทือน, เสียง, อุณหภูมิ ฯลฯ					
	☐ การสั่นสะเทือน	☐	☑	☐		
	☐ เสียง	☐	☑	☐		
	☐ อุณหภูมิโดยใช้ LASER TEMPERATURE PROBE.....'C (ตรวจสอบขณะPUMP RUN)	☐	☑	☐		
	☐ MECHANICAL SEAL .....'C ☐ BEARING FRONT.....'C ☐ BEARING REAR.....'C	☐	☑	☐		
	การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....					
8	ตรวจสอบอื่นๆตามความจำเป็น และงานมอบหมายเพิ่มเติม..... การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		

[redacted]

IRPC

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22803909 : PM; H,CTF P,SG
Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work
Sub Order Number.:
Superior Order No.:
Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. :	22985377	Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 17.04.2025
Functional Location :	C42P-71 -P7101B : P7101B C4 Feed Pumps		Reported by :
Equipment No. :	C42P-P7101B-P01 : C4 Feed Pumps	Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator :	A : Prod. Loss Involved		Work Center : POL-MPAB
Work Description :	PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7101B		Maint. Act. Type : Strategic Based PM Issue By : นาย วรรณศักดิ์ เปลี่ยนกั้ง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 21.05.2025 Basic Start : 01.06.2025 Basic Finish : 01.07.2025

Planned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#FOREMAN.###################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#SUP/ENGINEER################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้	ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจ

[redacted]

เอกสารแนบที่ 1-11

ตัวอย่างบันทึกข้อมูลกระบวนการผลิต (Log Sheet)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

IRPC Public Company Limited

PROPYLENE PRODUCT OPERATION LOG SHEET (CCR) SH

10142400F-001 Rev.5

DATE 12/06/2025

TIME	Operation C3	Mode Raff 3	T-7101 FIC-7101 Flow feed inlet	LIC-7101 Level Wash water	FIC-7102 Flow Wash water	D-7101 PIC-7102 Pressure to flare	LIC-7104 Level feed of D7101	LIC-7105 Level water of D7101	FIC-7103 Flow feed to A7101	A-7101 Operation Treater A-7101A	A-7101B	PI-7103A Pressure feed outlet	PDI-7105A P.diff.feed A7101	TI-7106A Temp.bed in A7101	PI-7103B Pressure feed outlet	PDI-7105B P.diff.feed A7101	TI-7106B Temp.bed in A7101
			T/hr	%	T/hr	Barg	%	%	M³/hr			Barg	Barg	°C	Barg	Barg	°C
07:00	☑	☐	21	41.2	12.3	3.1	55.2	26.4	37.9	☐	☑	4.3	0.77	32.3	5.2	0.76	32.7
09:00																	
11:00	☑	☐	21	44.6	12.8	3.6	60.6	26.2	36.8	☑	☐	5.7	0.76	32.7	5.67	0.07	33.4
13:00																	
15:00	☑	☐	21	44.4	12.8	4.26	59.8	26.1	35.4	☑	☐	5.7	0.75	33	3.9	0.01	31.1
17:00																	
19:00	☑	☐	21.1	44.3	12.7	3.15	60.2	26.3	37	☑	☐	5.7	0.75	33.1	3.69	0.01	30.7
21:00																	
23:00	☑	☐	21	44.04	12.84	3.08	60.69	26.28	36.71	☑	☐	5.73	0.75	32.39	5.91	-0.02	120
01:00																	
03:00	☑	☐	21	44.80	12.78	3.0	60.16	26.35	36.12	☑	☐	5.72	0.75	32.15	4.95	0.01	120.58
05:00																	

TIME	D-7103 PIC-7109 Pressure to flare	PDI-7107 A☑ B☐	PIC-7108 Pressure BB mix	FIC-7109 Flow R1 feed inlet	LIC-7110B Level SHU feed drum	FIC-7111 Flow feed to E7101	R-7101 Operation Reactor R-7101A	R-7101B	FI-7123 Flow LLLP to E7101	FI-7114(A-C) Flow H2 from ETP	FFIC-7114 Ratio H2 to R7101	TIC-7116 Feed outlet E7101	PI-7116 P.feed outlet E7101	PDI-7112A Pressure diff. R7101A	TI-7109(A-C) Temp.bed 1	TI-7111(A-C) Temp.bed 3
	Barg	Barg	Barg	T/hr	%	M³/hr			Kg/hr	Kg/hr	Kg/kg	°C	Barg	Barg	°C	°C
07:00	7.2	0.20	6.40	7	67	47.5	☐	☑	1359	9.8	0.0016	53.5	7.4	0	30.2	30.7
09:00																
11:00	3.7	0.21	6.4	7	65	48.4	☐	☑	1394	9.7	0.00034	53.9	7.2	0	30.5	30.1
13:00																
15:00	3.4	0.21	6.4	6.9	65	46.3	☐	☑	1380	9.7	0.00036	54	7.3	0	30.5	30.3
17:00																
19:00	3.4	0.21	6.4	7	65	48.7	☐	☑	1368	9.7	0.00034	53.6	7.34	0	30.5	30.3
21:00																
23:00	3.41	0.21	6.41	7	65	48.52	☐	☑	1328	9.78	0.00035	53.14	7.46	0	30.58	30.35
01:00																
03:00	3.32	0.21	6.40	7	65	47.32	☐	☑	1306	9.84	0.00036	53.56	7.50	0	30.58	30.58
05:00																

TIME	R-7101 (Con.) TI-7113(A-C) Temp.bed 5	TI-7115(A-C) Temp.Outlet R7101A	PDI-7112B Pressure diff. R7101B	TI-7119(A-C) Temp.bed 1	TI-7121(A-C) Temp.bed 3	TI-7123(A-C) Temp.bed 5	TI-7126(A-C) Temp.Outlet R7101B	PIC-7118 Pressure to fuel gas	D-7104 LIC-7112 Level SHU reactor drum	B2 / B1 Ratio	E-7102 FIC-7117 Flow feed C4 recycle	TIC-7125 Temp.feed inlet E7101	FIC-7119 Flow feed inlet T7201	D-7105 PIC-7119 Vent gas to 1CGC	LIC-7113 Level WW flash drum
	°C	°C	Barg	°C	°C	°C	°C	Barg	%	Mol%	M³/hr	°C	M³/hr	Barg	%
07:00	30.1	30.1	0.03	52.1	54.8	54.1	57.2	7.7	60.7	2.79	140	46.1	47.7	0.02	50.4
09:00															
11:00	30.1	31	0.04	52.5	54.6	56.9	57	7	59.8	3	150	46.1	49.5	0.46	49.6
13:00															
15:00	29.8	31.7	0.03	52.7	54.6	57.1	57.2	7.15	59.5	2.75	149	46.1	48.6	0.43	49.2
17:00															
19:00	29.8	31	0.03	52.3	54.6	56.4	56.8	7.14	59.8	2.06	150	46	48.4	0.46	48.4
21:00															
23:00	30.12	30.81	0.03	52.56	53.16	55.76	57.04	7.24	59.51	2.57	150	46.06	48.05	0.47	49.42
01:00															
03:00	30.12	30.35	0.02	52.75	53.16	55.56	57.19	7.31	59.40	2.47	150	46.08	48.07	0.45	49.49
05:00															

TIME	FIC-7121 WW. to OSBL	T-7201, E-7203 TI-7201 DEIB OVHD to E7201	PIC-7204 P.cooling water return	TI-7203(A-C) Temp. bed T7201	TI-7205(A-C) Temp. bed T7201	TI-7209 Temp. bed T7201	AI-7202 Deisobenizer analyzer	PI-7208 LLL P. STEAM	FIC-7213 Flow LLLC to D7403	LIC-7201 Level Bottom T7201	TI-7210 Temp. Outlet E7203	TI-7215 Temp. bottom T7201	PDI-7203 P.diff.bottom layer	FIC-7205 H2 to bottom layer	PDI-7202 P.diff.top layer
	M³/hr	°C	Barg	°C	°C	°C	Mol%	Barg	M³/hr	%	°C	°C	Barg	Kg/hr	Barg
07:00	12.4	50.2	5.5	55.6	58.2	67.3	13.1	0.30	22.2	50	67.5	68	0.12	10.5	0.14
09:00															
11:00	12.9	51.3	5.9	56.4	59.9	67.4	12.9	0.32	22.6	49.8	68.9	68	0.20	10.9	0.14
13:00															
15:00	12.6	50.7	5.9	56	59.4	67.3	13.1	0.3	22.3	49.7	68.9	67.9	0.16	10.9	0.14
17:00															
19:00	12.8	50.6	5.9	55.9	59.2	67.3	13	0.32	22.7	49.8	68.9	67.9	0.16	11	0.14
21:00															
23:00	12.60	50.52	5.90	56.06	59.29	67.32	13.05	0.30	22.63	49.90	68.97	67.90	0.15	11	0.14
01:00															
03:00	12.75	50.56	5.84	56.19	59.40	67.19	11.96	0.31	23.02	49.91	68.82	67.57	0.17	11.08	0.14
05:00															

[redacted]

IRPC Public Company Limited

PROPYLENE PRODUCT OPERATION LOG SHEET (CCR) SH 2/4

10142400F-002 Rev.5

DATE 12/06/2025

TIME	T-7201 (Con.) FIC-7203 H2 to top layer	PI-7201 P. H2 from ETP	R/F Ratio Reflux/Feed T7201	FIC-7207 C4 feed from E7204	FFC7207 Product to Feed Ratio	AI-7201 Isobutene Con.	D-7201 FIC-7210 Flow reflux T7201	FIC-7208 Flow R3 to TF2	LIC-7203 DEISO reflux drum	FIC-7212 Vent to fuel system	D-7301 PIC-7301 Press outlet to flare	FIC-7302 Flow C4 to A7301	LIC-7301B Level C4 surge drum
	Kg/hr	Barg		M³/hr		mol%	M³/hr	T/hr	%	Kg/hr	Barg	M³/hr	%
07:00	3.8	31.1	5.4	22.8	0.42	57.2	257	12.9	49.2	320	2.40	38	55.1
09:00													
11:00	3.5	30.5	5.25	24.5	0.5	58.3	255	12.7	49.1	315	2.47	39	55.6
13:00													
15:00	3.59	30.5	5.28	23	0.47	58.1	254	13.8	50.1	313	2.44	38.9	55.5
17:00													
19:00	3.59	30.5	5.27	23.1	0.48	55.6	253	13.8	50.3	313	2.39	39.1	55.7
21:00													
23:00	3.59	30.99	5.28	23.93	0.90	55.55	254	13.8	49.89	320	2.58	39.30	55.31
01:00													
03:00	3.57	31.06	5.30	23.29	0.49	55.15	254	13.84	50.13	312	2.39	39.12	55.51
05:00													

TIME	A-7301 Operation Treater A-7301A	A-7301B	PI-7312A C4 outlet absorber	PDI-7313A Press diff A7301A	TI-7311A Temp bed A7301A	PI-7312B C4 outlet absorber	PDI-7313B Press diff A7301B	TI-7311B Temp bed A7301B	E-7301 PDI-7331 A☐ B☐	PIC-7303 P.Feed to E7301	TI7314 Feed outlet to F7301	TI7313 Feed outlet to E7302	OCU Performane BUTENE CONVERSION	E / B Ratio	E / P Ratio	F-7301 FI-7313A-C Feed from E7301	TI-7317 Temp.heater	TI-7320 Temp.heater
			Barg	Barg	°C	Barg	Barg	°C	Barg	Barg	°C	°C	Mol%	Mol%	T/T	T/hr	°C	°C
07:00	☑	☐	41	0.31	41.1	3.42	-0.03	32.4	0.07	41.1	253	51.7	70.1	1.92	0.38	37.2	412	178
09:00																		
11:00	☑	☐	41.1	0.35	40.9	3.42	-0.03	40.6	0.08	41.6	254	51.9	71.3	1.95	0.35	40.1	414	175
13:00																		
15:00	☑	☐	41	0.35	43.8	3.42	-0.03	33	0.08	41.5	254	51.5	71.1	1.93	0.35	40	414	175
17:00																		
19:00	☑	☐	41	0.35	43.2	3.42	-0.02	32.5	0.08	41.4	254	51.1	71.3	1.95	0.35	40.1	414	175
21:00																		
23:00	☑	☐	41.10	0.35	41.32	3.55	-0.02	32.83	0.08	41.54	254	51.58	71.20	1.98	0.35	39.83	416	177
01:00																		
03:00	☑	☐	41.08	0.34	41.32	3.62	-0.02	33.08	0.08	41.24	254	51.53	71.15	1.58	0.36	39.93	417	176
05:00																		

TIME	F-7301 PIC-7304 Press in furnace	TIC-7304 Temp feed outlet	AI-7303 Excess O2	FY-7315 Fuel gas to F-7301	PIC-7305 P.fuel gas to F-7301	R-7301 Operation Reactor R-7301A	R-7301B	TI-7332(A-C) Temp reactor bed 1	TI-7333(A-C) Temp reactor bed 2	TI-7334(A-C) Temp reactor bed 3	TI-7335(A-C) Temp reactor bed 4	PI7302A Press R7301A	TI-7337(A-C) Temp reactor bed 1	TI-7338(A-C) Temp reactor bed 2	TI-7339(A-C) Temp reactor bed 3	TI-7340(A-C) Temp reactor bed 4	PI7302B Press R7301A
	mBarg	°C	mol%	Kg/hr	Barg			°C	°C	°C	°C	Barg	°C	°C	°C	°C	Barg
07:00	-1.01	300	6.4	140	0.67	☑	☐	297	300	302	302	24.7	60	60	88	92	0.23
09:00																	
11:00	-1.13	299	5.39	140	0.66	☑	☐	297	299	300	302	25.7	60.2	79.1	88.2	91.5	0.21
13:00																	
15:00	-0.99	299	5.16	140	0.64	☑	☐	298	301	302	303	25.5	60	79.3	88.5	91.5	0.17
17:00																	
19:00	-1.02	298	5.8	143	0.71	☑	☐	297	300	301	302	25.4	59.7	79.6	88.7	91.5	0.17
21:00																	
23:00	-1.0	300	5.83	144	0.69	☑	☐	297	300	301	302	25.70	59	79	88	90	0.15
01:00																	
03:00	-1.0	300	5.49	143	0.70	☑	☐	297	300	301	302	25.8	59	80	89	89	0.14
05:00																	

TIME	E-7302, E-7303 PIC-7307 Feed to T7301	TIC-7303 Temp. inlet E-7301	FFIC-7335 Ratio E/B	FIC-7317 F.C2H4 inlet E7303	T-7301, E-7305 FIC-7318 Flow LLP.steam	TIC-7305 Temp.bed T7301	TI7350 Temp. Outlet E7305	TI7351 Temp. Bott T7301	TI7347 Temp. Tray 8 T7301	FIC-7322 F.C2H4 from ETP	FFYC7320 R/F Ratio	PIC-7309A Press top T7301	FIC-7320 Flow reflux T7301	PDI-7326 Pressure diff.
	Barg	°C	Mass%	M³/hr	Kg/hr	°C	°C	°C	°C	Kg/hr		Barg	M³/hr	Barg
07:00	24.8	43.1	0.66	31.5	4900	56.4	82.1	81.8	12.9	4942	0.74	23.2	46.8	0.07
09:00														
11:00	25.3	44.3	0.61	31.9	4945	54.7	82.5	81.9	13.7	4955	0.53	23.7	47.7	0.08
13:00														
15:00	25.2	43.7	0.6	31.2	4356	54.9	81	80.5	10.9	5076	0.55	23.4	49.4	0.08
17:00														
19:00	25.1	43.1	0.6	31.2	4210	55.1	81	80.5	10.9	4927	0.74	23.3	48.7	0.08
21:00														
23:00	25.52	43.17	0.60	31.17	4308	56.16	81.48	81.73	11.6	4472	0.54	23.67	48.32	0.08
01:00														
03:00	25.53	43.24	0.60	31.40	4354	56.02	81.83	81.69	11.32	4492	0.54	23.84	48.98	0.08
05:00														

[redacted]

Remark :

IRPC Public Company Limited

PROPYLENE PRODUCT OPERATION LOG SHEET (CCR) SH 3

10142400F-003 Rev.5

DATE 12/06/2025

TIME	AI7302_3D C3H6 in T-7301 Top	AI7307_1B Ethane in T-7301 Bott	AI7307_2B Ethane in T-7301 MID	LIC7304 Level T7301	FIC7321 Feed to T7302	TI7353 T. refrig to K7401	PI7333 P. refrig to K7401	LI-7492 L.surge drum	LIC7305 Level E7304	FIC-7325 Vent gas to ETP	LIC-7306 Level D7302	TIC-7306 Temp. Outlet E7310	FIC-7328 Flow LLP steam	TIC7307 Temp. In T7302	TI7359 Temp Outlet E7307	TI7360 Temp. Before T7302	PDI-7330 Pressure diff.	FFYC7329 Reflux Feed Ratio	PIC-7310 Press top T7302	TI-7356 Temp. in T7302	TI-7358 Temp C4 side draw	LIC7308 Level T7302	AI7308_1B C3H6 in Side Draw C4	FIC-7336 Flow C4 side draw	FIC-7329 Flow reflux C3H6	TI-7367 Temp C3H6	LIC7309 Level D7304	FIC-7330 C3H6 Product	AI-7308 Ethylene Con.	AI-7309 Ethane Con.
	T-7301 (Con.)					E-7304, D-7302								T-7302, E-7307											D-7304, E-7309					
	mol%	ppmv.	mol%	%	M³/hr	°C	Barg	mm.	%	Kg/hr	%	°C	Kg/hr	°C	°C	°C	Barg		Barg	°C	°C	%	°C	M³/hr	M³/hr	°C	%	T/hr	ppmv	ppmv
07:00	0.66	73.4	6.6	49.6	70.1	-21	1.49	-14	31.1	290	72.8	90	3495	70.1	102.8	102	0.10	0.68	14.2	58.1	100.7	50.2	0.10	14.1	38.1	36.8	49.1	13.4	1	104
09:00																														
11:00	1.44	67.7	6.7	49.5	58.7	-25.1	1.44	-14	70.3	200	67.7	40.4	3595	70.9	102	102	0.86	0.66	14.1	59.5	100.7	50.2	0.12	14.2	38.7	36.0	50	13.4	1	99
13:00																														
15:00	0.55	78	6.9	49.9	59.9	-24.1	1.42	-14	33.6	239	66.9	29.9	3378	70.4	102	102	1.06	0.66	14.2	58.6	100.8	49.5	0.08	15.8	39.3	36.5	50	14.2	1	107
17:00																														
19:00	0.52	70.7	6.8	50.3	58.9	-23.9	1.42	-14	34.1	209	70.8	30.1	3458	70.4	102	102	1.07	0.66	14.2	58.9	100.8	50	0.09	15.6	38.8	36.5	50.1	14.1	1	98.9
21:00																														
23:00	0.64	66.15	7.10	49.99	57.63	-25.08	1.49	-14	32.98	250	71.8	29.80	3703	70.31	102.92	102.57	0.96	0.66	14.21	59.50	100.78	51.89	0.10	15.38	37.73	36.56	49.95	13.68	1	96.51
01:00																														
03:00	0.35	69.30	7.15	49.91	58.90	-29.90	1.52	-14	29.58	269	68.35	90	3624	70.26	102.58	102.54	0.98	0.66	14.20	59.63	100.8	49.91	0.10	15.6	39.01	32.94	45.79	13.95	1	92.51
05:00																														

TIME	AI-7309 C4 Component	FIC-7333 C4⁼by product	FI7440 CH4 from OSBL	PI-7405 P.Inlet stage 1	PI-7406 P.Outlet stage 1	PI-7410 P.gas return to ETP	System Architecture Normal	System Architecture Abnormal	FI-7434 F.LLP steam header	PI-7425 P.MP steam letdown	PIC-7421 P.LLLP steam header	TIC-7422 Desup. For Z-7401	TI-7428 Temp suction P7402	LIC-7404 Condensate to OSBL	FI-7448 Condensate to F7401	FI-7447 Condensate to F7301	TI-7423 T.MeOH E7411	LI-7407 Level MeOH E7411	PI-7422 P.MeOH E7411	TI-7425 T.Outlet E7413	PI-7423 Press to flare	TI-7433 T.D7410 to ATM	LIC-7440 Level D7409	ZI-7470 Slide valve C7421	I7470 C-7421-M01 Current	PI-7470 P.Suction C7421	PI-7473 Press D7421	PDI-7476(A-C) P.diff. Inlet C7421	PI-7474 Filter inlet pressure	TI-7472 Temp Oil in D-7421	VXI-7470 Vib. DE C-7421-M01
			C-7401						Steam System				D-7403, E-7410				E-7411, D-7410, F-7402							K-7401							
	ppmv	T/hr	Kg/hr	Barg	Barg	Barg			T/hr	Barg	Barg	°C	°C	%	Kg/hr	Kg/hr	°C	%	Barg	°C	Barg	°C	%	%	Amp	Barg	Barg	Barg	Barg	°C	um
07:00	0.8	3.5	8931	4.1	7.1	3.3	☐	☑	31.7	3.7	0.98	149	72.4	58	—	1260	138	38.5	12.2	224	0.02	28.8	81.5	88	96.4	1.16	17.7	2.46	17.6	78.1	15.7
09:00																															
11:00	2	5.1	7633	4.1	5.7	3.3	☐	☑	32	3.7	0.99	152	77.7	55.1	-	1794	138	39.9	12.1	224	0.02	31.9	76.9	68.8	106	1.58	19.4	2.54	17.8	73.6	20.6
13:00																															
15:00	1.7	4.1	7676	4.1	5.8	3.3	☐	☑	31.6	3.7	0.97	153	72.3	54.8	-	1217	138	40	12.1	224	0.02	32.2	78.4	73	107	1.51	19.3	2.54	17.8	73	20.1
17:00																															
19:00	2	4.2	4073	4.2	5.7	3.25	☐	☑	32.9	3.69	0.97	154	76.2	57	—	1234	138	40	12	224	0.02	31.1	78.9	71.7	105	1.51	19.3	2.55	17.7	72.9	20.7
21:00																															
23:00	2.50	4.32	5094	4.10	5.70	3.34	☐	☑	34.63	3.75	0.97	154	74.75	54.98	—	1292	138.32	39.8	12.11	224	0.02	30.11	78.09	69.00	107.60	1.58	15.10	2.42	17.90	72.90	20.0
01:00																															
03:00	2.10	3.98	5274	4.10	5.70	3.34	☐	☑	32.11	3.70	0.98	153	71.97	55.54	-	1235	139.07	39.85	12.09	224	0.02	30.13	78.15	65.30	109.10	1.60	15.10	2.59	17.50	74.50	19.54
05:00																															

[redacted]

Remark :

Remark Abnormal System Architecture :

IRPC Public Company Limited

PROPYLENE PRODUCT OPERATION LOG SHEET (CCR) SH 4

10142400F-009 Rev.0

DATE 12/06/2025

TIME	VYI-7471 Vib. DE C-7421-M01	TI-7474A Temp DE C-7421-M01	TI-7474E Temp DE C-7421-M01	ZI-7480 Slide valve C7422	I7480 C-7422-M01 Current	PI-7480 P.Suction C7422	PI-7483 Press D7422	PDI-7486(A-C) P.diff. Inlet C7422	PI-7484 Filter inlet pressure	TI7482 Temp Oil in D-7422	VXI-7480 Vib. DE C-7422-M01	VYI-7481 Vib. DE C-7422-M01	TI-7484A Temp DE C-7422-M01	TI-7484E Temp DE C-7422-M01	LI-7490 Level D7423	LI-7491 Level E-7424
	K-7401 (Con.)															
	um	°C	°C	%	Amp	Barg	Barg	Barg	Barg	°C	um	um	°C	°C	mm.	mm.
07:00	24.8	82.5	64.6	74	122.1	1.15	15.1	2.82	17.8	69.8	10.6	16.4	78.5	65.5	422	248
09:00																
11:00	28	82.7	65.9	72.9	112.9	1.56	15.0	2.7	18.2	67.7	10.5	16.8	78.9	65.9	401	241
13:00																
15:00	24.6	83.9	65.9	71.9	111	1.49	15.3	2.7	18.1	69.7	11.6	18.5	80	65.9	612	248
17:00																
19:00	25.4	82.9	64.9	71.9	112	1.49	15.2	2.79	18	69.6	10.7	16.5	78.9	65.9	618	243
21:00																
23:00	19.56	82.57	69.97	71.70	111.40	1.56	15.60	2.92	18.0	69.70	10.89	20.97	78.99	65.49	715	256
01:00																
03:00	15.03	81.57	69.59	71.70	109.50	1.57	15.0	2.74	17.80	67.50	10.64	19.68	78.97	65.97	980	256
05:00																

TIME
07:00
09:00
11:00
13:00
15:00
17:00
19:00
21:00
23:00
01:00
03:00
05:00

[redacted]

Remark :

Remark Abnormal System Architecture :

เอกสารแนบที่ 1-12

เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

กจญ.รับที่ 0957/25 66 วันที่ 28/06/66 เวลา 11.15 CCOP รับวันที่ 29 มิ.ย. 2566 NO.CCOP 900/25 66.

PROP รับวันที่ 30.6.66 NO. 037/25 66 GI รับวันที่ 3/7/66 NO. 053/66 1/2

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๙๘๓๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๗๖๖ ลงรับวันที่ ๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๐๔๒๕๕๕๔ (ข๓-๔๒(๑)-๔/๕๕ รย) ประกอบกิจการผลิตก๊าซโพรพิลีน กำลังการผลิต ๑๐๐,๐๐๐ ตัน/ปี ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๘ เมษายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายอนุสรณ์ ทองสุข

	ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
OLOA	๑	นายพงศ์ศักดิ์ อัศวดิษฐเลิศ	๑๒๐-๕๒-๐๐๒๔๕	✓		
OLPA	๒	นายปกรณ์ เด็ดดวง	๐๒๐-๖๑-๐๐๔๕๘		✓	
OLPA	๓	นายอเนกวิทย์ ศักดิ์เพชร	๑๐๐-๕๓-๐๐๑๔๘	✓		
QJEM	๔	นายณัฐชนน เอกพงศ์ไพสิฐ	๑๒๓-๖๑-๐๐๐๑๕			✓

	ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
OLPA	๑	นายธิติศักดิ์ ผลเจริญ		✓	
OLPA	๒	นายอภิเษก แต้มพงษ์		✓	
OLPA	๓	นายอิศรา บุญรอด		✓	
OLPA	๔	นายนราวุฒิ คีรีแลง	✓		
OLPA	๕	นายภาคภูมิ หนูหา	✓		
OLPA	๖	นายปิยะ สว่างสุข			✓
OLPA	๗	นายกัมพล สุวรรณโชติ			✓
OLPA	๘	นายอิทธิศักดิ์ แก้วล้อม		✓	

ลำดับที่ ๙...

เรียน ผอ. พยม, ผอ. อวิชา
เพื่อทราบ และสำเนาแจ้งให้ผู้ประกอบการ มาตรวจทราบ.
โทรแล้ว 29/6/66
cc: ผอ. ชญาธิ์, ผอ. อวิชา, ฝ่ายอำนวยการ

เรียน ฝ่าย
ปฏิบัติการ OL
เพื่อทราบ/ดำเนินการ

กจญ.รับที่ 0223 /25 68 วันที่ 24/02/68 เวลา 11.00

CCOP รับวันที่ 25 กพ 68 NO.CCOP 042 /25 68

INLO รับวันที่ 27/02 NO.INLO 919 /25 68

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๓๕๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๑๓๓ ลงรับวันที่ ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๐๔๒๕๕๕๔ (ข๓-๔๒(๑)-๔/๕๕ รย) ประกอบกิจการผลิตก๊าซโพรพิลีน กำลังการผลิต ๑๐๐,๐๐๐ ตัน/ปี ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๘ เมษายน ๒๕๗๑ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายอนุสรณ์ ทองสุข		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายพงศ์ศักดิ์ อัศวดิษฐเลิศ	๑๒๐-๕๒-๐๐๒๔๕	✓		
๒	นายปกรณ์ เด็ดดวง	๐๒๐-๖๑-๐๐๔๕๘		✓	
๓	นายอเนกวิทย์ ศักดิ์เพชร	๑๐๐-๕๓-๐๐๑๔๘	✓		
๔	นางสาวธิชา สุทธิกุล	๑๒๓-๖๕-๐๐๒๒๐			✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายธิติศักดิ์ ผลเจริญ		✓	
๒	นายอภิเษก แต้มพงษ์		✓	
๓	นายอิศรา บุญรอด		✓	
๔	นายภาคภูมิ หนูหา	✓		
๕	นายอิทธิศักดิ์ แก้วล้อม		✓	
๖	นายจีรพัฒน์ วงศ์ยัง	✓		
๗	นายธนากร เสียงสังข์			✓
๘	นายบัญชา ถาวรวงษ์	✓		
๙	นายกนกพล สิงหเขตร์		✓	

เรียน ผอ.สมบูรณ์ (INLO)
ผช.ศรรชิต (PROR)
เพื่อแจ้งพนง.ทราบ
และ เก็บ Record
เลอศักดิ์
27/2/2025

เรียน รองฯ เลอศักดิ์
เพื่อโปรดทราบ

[redacted]

24/2/68

ลำดับที่ ๑๐ ...

เรียน คุณปาริชาติ (ศรก)
- เพื่อทราบ

[redacted]

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๐	นายกัมพล สุวรรณโชติ		✓	✓
๑๑	นายนพพล ประดับ		✓	✓
๑๒	นายอิสรา ทิสา	✓		✓
๑๓	นายธวัชชัย ตามปัญญา		✓	
๑๔	นายภูมินทร์ ทิพย์วงษ์ทอง	✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๓๘๓๑ ลงวันที่ ๑๗ เมษายน ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 1-13

แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)

รูปที่ 3 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแถบสี

สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

		< 80 dB(A)
80 <		< 85 dB(A)
		> 85 dB(A)

รูปที่ 4 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบเส้นเสียง

เอกสารแนบที่ 1-14

ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดน้ำเสีย
ส่วนกลางแห่งที่ 2

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. WR176-WR177/01/25 Report No. 2501/043

68/1/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1,2]
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.072	0.057	ไม่เกิน 1.0
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.005	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.004	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.061	0.022	ไม่เกิน 5.0

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) = เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
2. บริเวณ WWT2 (eff) = ใส

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
29/1/68

-------- End of Report --------

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. WR176-WR177/01/25 Report No. 2501/043

68/1/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
โครงการขยายประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IP)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระผาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 มกราคม 2568
วันที่รับตัวอย่าง : 8 มกราคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 8-22 มกราคม 2568
วันที่ออกรายงาน : 22 มกราคม 2568

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1,2]
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	34.0	36.8	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H^+ B.)	8.3	7.2	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	10.1	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	726	1,240	ไม่เกิน 3,000
Dissolved Oxygen (mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	6.0	-
BOD_5 (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	121	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	255	25	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S^{2-} F.)	0.79	<0.06	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	3	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method*	0.05	0.06	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	1.45	<0.001	ไม่เกิน 1
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500 Cl G.)	0.10	0.02	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N_{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	34	4.5	ไม่เกิน 100
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH_3 B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	4.9	1.7	-
Nitrate (mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO_3 B.)	25	4.4	-
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.186	0.052	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0030	0.0014	ไม่เกิน 0.25
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.004	<0.003	ไม่เกิน 2.0
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. WR231-WR232/02/25 Report No. 2502/069

68/1/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1] [2]
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.129	0.059	ไม่เกิน 1.0
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.059	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.004	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.305	0.072	ไม่เกิน 5.0

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) = เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
2. บริเวณ WWT2 (eff) = ใส

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามตัดส่วนรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

20 / 2 / 68

- - - - - - - - End of Report - - - - - - - -

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. WR231-WR232/02/25 Report No. 2502/069

68/1/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
โครงการลดประสิทธิภาพการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IP)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระมาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 กุมภาพันธ์ 2568
วันที่รับตัวอย่าง : 5 กุมภาพันธ์ 2568
วันที่วิเคราะห์ : 5-19 กุมภาพันธ์ 2568
วันที่ออกรายงาน : 20 กุมภาพันธ์ 2568

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1] [2]
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	34.0	37.6	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500 H^+ B.)	7.2	7.0	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	9.4	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	894	1,784	ไม่เกิน 3,000
Dissolved Oxygen (mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	4.5	-
BOD_5 (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	145	4	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	269	38	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S^{2-} F.)	2.1	<0.06	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (5520 B.)	7	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method*	0.03	0.02	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	11.6	<0.001	ไม่เกิน 1
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.25	0.02	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N_{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	32	2.8	ไม่เกิน 100
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH_3 B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	9.5	1.0	-
Nitrate (mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO_3^- B.)	28	9.3	-
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.112	0.041	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0036	0.0017	ไม่เกิน 0.25
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.006	<0.003	ไม่เกิน 2.0
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. WR204-WR205/03/25 Report No. 2503/072

68/1/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1], [2]
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.116	0.048	ไม่เกิน 1.0
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.005	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.004	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.108	0.062	ไม่เกิน 5.0

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) = เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
2. บริเวณ WWT2 (eff) = ใส

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
19/3/68

-------- End of Report --------

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. WR204-WR205/03/25 Report No. 2503/072

68/1/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IP)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายธัฏฐาวุฒิ นิระผาด บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มีนาคม 2568
วันที่รับตัวอย่าง : 5 มีนาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 5-19 มีนาคม 2568
วันที่ออกรายงาน : 19 มีนาคม 2568

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1], [2]
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 P.)	37.0	39.8	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H^+ B.)	7.6	6.9	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	11.3	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,108	1,976	ไม่เกิน 3,000
Dissolved Oxygen (mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	4.6	-
BOD_5 (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	170	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	319	51	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S^{2-} F.)	0.46	<0.06	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	5	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method*	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	0.139	<0.001	ไม่เกิน 1
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.16	0.14	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N_{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	30	7.6	ไม่เกิน 100
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH_3 B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	7.7	0.8	-
Nitrate (mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO_3^- B.)	26	6.7	-
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.061	0.046	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0024	0.0010	ไม่เกิน 0.25
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 2.0

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. WR176-WR177/04/25 Report No. 2504/071

68/1/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1], [2]
Mercury	(mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Cadmium	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.074	0.020	ไม่เกิน 1.0
Selenium	(mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.019	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.004	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.084	0.032	ไม่เกิน 5.0

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) = เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
2. บริเวณ WWT2 (eff) = เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
21 / 4 / 68

- - - - - - - - End of Report - - - - - - - -

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. WR176-WR177/04/25 Report No. 2504/071

68/1/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IP)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอีซัน ลอแม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 เมษายน 2568
วันที่รับตัวอย่าง : 3 เมษายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3-21 เมษายน 2568
วันที่ออกรายงาน : 21 เมษายน 2568

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1], [2]
Temperature	(°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	31.3	33.4	ไม่เกิน 40
pH		Electrometric Method (4500-H^+ B.)	7.0	7.1	5.5-9.0
Total Suspended Solids	(mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	7.4	2.9	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids	(mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,090	1,860	ไม่เกิน 3,000
Dissolved Oxygen	(mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	6.5	-
BOD_5	(mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	108	3	ไม่เกิน 20
COD	(mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	207	32	ไม่เกิน 120
Sulfide	(mg/L)	Iodometric Method (4500-S^{2-} F.)	3.4	<0.06	ไม่เกิน 1
Grease & Oil	(mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	3	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde	(mg/L)	Distillation, Colorimetric Method*	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 1
Phenols	(mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	8.47	<0.001	ไม่เกิน 1
Free Chlorine	(mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.10	0.10	ไม่เกิน 1
TKN	(mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N_{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	37	5.3	ไม่เกิน 100
Ammonia	(mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH_3 B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	9.4	1.4	-
Nitrate	(mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO_3^- B.)	22	7.5	-
Zinc	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.295	0.041	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium	(mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic	(mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0035	0.0009	ไม่เกิน 0.25
Copper	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.016	0.004	ไม่เกิน 2.0

F1201-14/21-01-23/JOB2506

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. WR239-WR240/05/25 Report No. 2505/116

68/1/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1, 2]
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.094	0.017	ไม่เกิน 1.0
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.016	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.006	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.098	0.041	ไม่เกิน 5.0

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) = เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
2. บริเวณ WWT2 (eff) = ใส

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
19, 5, 68

- - - - - - - - End of Report - - - - - - - -

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. WR239-WR240/05/25 Report No. 2505/116

68/1/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไอออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IP)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนเสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ชื่อผู้ยุกล้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิรมาย บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 พฤษภาคม 2568
วันที่รับตัวอย่าง : 7 พฤษภาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 7-19 พฤษภาคม 2568
วันที่ออกรายงาน : 19 พฤษภาคม 2568

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1, 2]
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	36.4	39.5	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H^+ B.)	7.0	7.2	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	12.3	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	890	1,738	ไม่เกิน 3,000
Dissolved Oxygen (mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	5.2	-
BOD_5 (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	95	4	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	175	32	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S^{2-} F.)	0.91	<0.06	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	5	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method*	0.06	0.04	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	0.121	<0.001	ไม่เกิน 1
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.10	0.02	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N_{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	41	3.6	ไม่เกิน 100
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH_3 B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	3.4	1.0	-
Nitrate (mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO_3^- B.)	27	6.8	-
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.175	0.028	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500 Cr^{6+} B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0084	0.0025	ไม่เกิน 0.25
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.012	0.005	ไม่เกิน 2.0

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. WR197-WR198/06/25 Report No. 2506/101

68/1/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1], [2]
Mercury	(mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Cadmium	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.090	0.069	ไม่เกิน 1.0
Selenium	(mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.005	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.004	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.087	0.038	ไม่เกิน 5.0

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) = เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย
2. บริเวณ WWT2 (eff) = ใส

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
19/6/68

-------- End of Report --------

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. WR197-WR198/06/25 Report No. 2506/101

68/1/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IP)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระผาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มิถุนายน 2568
วันที่รับตัวอย่าง : 5 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 5-19 มิถุนายน 2568
วันที่ออกรายงาน : 19 มิถุนายน 2568

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1], [2]
Temperature	(°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	36.2	39.2	ไม่เกิน 40
pH		Electrometric Method (4500-H^+ B.)	7.7	7.5	5.5-9.0
Total Suspended Solids	(mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	23.3	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids	(mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,060	1,456	ไม่เกิน 3,000
Dissolved Oxygen	(mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	5.7	-
BOD_5	(mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	143	2	ไม่เกิน 20
COD	(mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	287	32	ไม่เกิน 120
Sulfide	(mg/L)	Iodometric Method (4500-S^{2-} F.)	2.7	0.32	ไม่เกิน 1
Grease & Oil	(mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	3	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde	(mg/L)	Distillation, Colorimetric Method*	0.02	0.05	ไม่เกิน 1
Phenols	(mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	13.9	0.008	ไม่เกิน 1
Free Chlorine	(mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.06	0.03	ไม่เกิน 1
TKN	(mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N_{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	48	2.8	ไม่เกิน 100
Ammonia	(mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH_3 B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	6.8	0.8	-
Nitrate	(mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO_3^- B.)	22	7.3	-
Zinc	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.031	0.004	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium	(mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic	(mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0081	0.0012	ไม่เกิน 0.25
Copper	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.009	0.005	ไม่เกิน 2.0

เอกสารแนบที่ 1-15

เอกสารกฎ/ระเบียบการจราจรในพื้นที่โครงการ

หมายเลขเอกสาร S5300-1001 Rev.6

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

ระเบียบการปฏิบัติงานด้านรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ยานพาหนะ และสิ่งของเข้า-ออก

(Security Regulation for Persons Vehicles & Taking Materials In-Out Factory Area)

จัดทำโดย

หน่วยงานรักษาความปลอดภัย (INIM)

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

ระเบียบการปฏิบัติงานด้านรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ยานพาหนะ และสิ่งของเข้า-ออก

(Security Regulation for Persons Vehicles & Taking Materials In-Out Factory Area)

รายละเอียดเอกสาร

ชนิดเอกสาร	:	คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)
ชื่อเอกสาร	:	ระเบียบการปฏิบัติงานด้านรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ยานพาหนะ และสิ่งของเข้า-ออก (Security Regulation for Persons Vehicles & Taking Materials In-Out Factory Area)
หมายเลขเอกสาร	:	S5300-1001 Rev.6
หน่วยงานรับผิดชอบ	:	หน่วยงานรักษาความปลอดภัย (INIM)
ผู้รับผิดชอบกระบวนการ	:	สุธี จูทอง เจ้าหน้าที่หน่วยงานรักษาความปลอดภัย (INIM)
ผู้ตรวจทาน	:	แสงจันทร์ ผานิล ผู้จัดการอาวุโสส่วนเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีและชุมชนสัมพันธ์ (INIM)
ผู้อนุมัติกระบวนการ	:	วิธาร จินดามัย ผู้จัดการฝ่ายบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี กิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ (ININ)
ครั้งที่แก้ไข	:	6
เริ่มมีผลใช้งาน	:	วันที่ 6 มกราคม พ.ศ. 2568

สารบัญ

วัตถุประสงค์ (Objective) 4
ขอบเขต (Scope) 4
บทนิยาม (Definition) 4
หน้าที่และความรับผิดชอบ (Authorities and Responsibilities) 6
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) 6
1. การผ่านเข้า-ออก ของยานพาหนะ 6
2. การขออนุญาตให้บุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 6
3. การขออนุญาตนำสิ่งของ เครื่องมือ เข้า – ออก 6
4. หน่วยงานรักษาความปลอดภัย มีหน้าที่ 7
5. การตรวจสอบคนงานผู้รับเหมาที่ผ่านเข้า – ออก 7
ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) บุคคลภายนอกมาติดต่อผ่านเข้าโรงงาน 16
เอกสารอ้างอิง (References) 19
การบันทึก (Record Control) 19
บันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment) 19
ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance) 20
ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management) 20

วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อให้การผ่านเข้า- ออกของบุคคล ยานพาหนะและการนำสิ่งของเข้า- ออก พื้นที่ต่างๆ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เป็นไปอย่างมีระเบียบ มีความปลอดภัย และเป็นการป้องกันทรัพย์สินของบริษัทฯ

ขอบเขต (Scope)

ระเบียบการปฏิบัติฯ นี้ใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติของพนักงานรักษาความปลอดภัย ในการตรวจสอบการผ่านเข้า – ออกบุคคล ยานพาหนะและสิ่งของ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

บทนิยาม (Definition)

1.1 บริษัทฯ หมายถึง บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) หรือ IRPC (IRPC Public Company Limited)

1.2 บริษัทในเครือ หมายถึง บริษัทต่างๆ ที่อยู่ในเครือของ บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

1.3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี หมายถึง พื้นที่ตั้งของโรงงานอุตสาหกรรมครบวงจร ประกอบไปด้วยโรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมี โรงกลั่นน้ำมัน โรงงานผลิตไฟฟ้าและท่าเรือขนส่งทางทะเล ตั้งอยู่ในเขตจังหวัดระยอง เพื่อให้การติดต่อประสานงานรวดเร็วและคล่องตัว จึงจัดแบ่งพื้นที่ในการเรียกขานเป็น ZONE และ AREA ย่อยๆ ดังนี้

1.3.1 ZONE 1 หมายถึง พื้นที่ฝั่ง IRPC ใน เขตแนวรั้วทั้งหมด

1.3.2 ZONE 2 หมายถึง พื้นที่ฝั่งโรงไฟฟ้า (PW / CHP) ทั้งหมด

1.3.3 ZONE 3 หมายถึง พื้นที่ฝั่งคลังเก็บน้ำมันและคลังน้ำมันระยอง (TF2) ทั้งหมด

1.3.4 ZONE 4 หมายถึง พื้นที่ฝั่งท่าเรือ IRPC (PORT / ICD) ทั้งหมด

1.3.5 ZONE 5 หมายถึง พื้นที่ฝั่ง IP เป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (EIZ)

1.3.6 AREA ย่อยๆ หมายถึง พื้นที่ย่อยของบริษัทฯ ที่อยู่นอกเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เช่น โรงกรองน้ำ บ้านค่าย (BK) บ้านพักพนักงาน (HS : Housing) ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชน (Community Center) ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี (IIC : IRPC Innovation Center)

1.4 เขตควบคุมประกายไฟชั้นนอก หมายถึง พื้นที่เขตผลิตที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย ซึ่งยานพาหนะที่จะผ่านเข้าเขตนี้จะต้องสวมท่อป้องกันประกายไฟตลอดเวลา

1.5 เขตควบคุมประกายไฟชั้นใน หมายถึง พื้นที่เขตผลิตที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยสูง ซึ่งการนำยานพาหนะ เครื่องยนต์ หรือเครื่องจักรกลที่ใช้เชื้อเพลิงในการสันดาปภายใน ที่จะผ่านเข้าใช้งานในเขตนี้จะต้องสวมท่อป้องกันประกายไฟตลอดเวลา และต้องขอใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟก่อนทุกครั้ง

1.6 ท่อป้องกันประกายไฟ หมายถึง ท่อโลหะที่ใช้สำหรับสวมที่ปลายท่อไอเสียของรถยนต์ เครื่องยนต์หรือเครื่องจักรกล ก่อนผ่านเข้าเขตผลิตหรือเขตควบคุมประกายไฟ เพื่อป้องกันไม่ให้สะเก็ดไฟเล็ดลอดออกมาจากท่อไอเสีย ซึ่งอาจเป็นต้นเหตุของการเกิดเพลิงไหม้ได้ โดยเฉพาะภายในพื้นที่เขตผลิตเกี่ยวกับปิโตรเคมีและโรงกลั่นน้ำมัน

1.7 เครื่องยนต์หรือเครื่องจักรกลแบบสันดาปภายใน หมายถึง ยานพาหนะหรือเครื่องจักรกลที่ใช้เครื่องยนต์ที่มีการระเบิดหรือเผาไหม้ส่วนผสมของเชื้อเพลิงกับอากาศเกิดขึ้นภายในเครื่องยนต์ แรงระเบิดจากการเผาไหม้จะถูกเปลี่ยนเป็นพลังงาน เพื่อใช้ในการขับเคลื่อน ควันหรือไอเสียจะออกจากช่องหรือท่อไอเสีย ซึ่งอาจมีประกายไฟเล็ดลอดออกมาด้วย

1.8 รถยนต์ไฟฟ้า หมายถึง ยานพาหนะที่ใช้มอเตอร์ไฟฟ้าในการขับเคลื่อน โดยใช้ไฟฟ้าจากแหล่งพลังงานอาจเป็นแบตเตอรี่หรือแหล่งพลังงานอื่นโดยไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ไม่ปล่อยคาร์บอนมอนอกไซด์

1.9 ยานพาหนะส่วนกลาง หมายถึง รถยนต์ทุกชนิดที่หน่วยงานบริการทั่วไป/ส่วนธุรการ (ระยอง) /ฝ่ายบริหารทั่วไป จัดหาเพื่อให้บริการแก่พนักงานและหน่วยงานในกิจการบริษัทฯ

1.10 ยานพาหนะประจำหน่วยงาน หมายถึง รถยนต์ที่หน่วยงานบริการทั่วไป/ส่วนธุรการ (ระยอง) /ฝ่ายบริหารทั่วไป จัดหาให้หน่วยงานที่มีความจำเป็นต้องใช้ และจัดให้กับผู้บริหารตั้งแต่ระดับผู้จัดการฝ่ายขึ้นไปใช้ในกิจกรรมต่างๆ

1.11 รถยนต์ส่วนตัวพนักงาน หมายถึง รถยนต์ส่วนตัวของพนักงานที่ได้รับสติ๊กเกอร์อนุญาตให้ผ่านเข้าโรงงาน

1.12 รถยนต์บริษัทผู้รับเหมา หมายถึง รถยนต์ของบริษัท ห้างร้านต่างๆ ที่รับเหมางานกับบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ โดยได้รับสติ๊กเกอร์อนุญาตให้ผ่านเข้าในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตามพื้นที่ต่าง ๆ

1.13 รถยนต์ภายนอก หมายถึง รถยนต์ของบุคคลภายนอกที่เข้ามาติดต่องานกับบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ

1.14 รถบรรทุกสินค้า หมายถึง รถยนต์บรรทุกตั้งแต่ 6 ล้อขึ้นไปที่ใช้บรรทุกรับ – ส่งสินค้า ประเภทเม็ดพลาสติก น้ำมัน สารเคมี หรือปิโตรเคมี

1.15 พนักงาน หมายถึง พนักงานและลูกจ้างของบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ

1.16 คนงานผู้รับเหมา หมายถึง คนงานหรือลูกจ้างของบริษัท ห้างร้าน ผู้รับเหมาต่างๆ ที่เข้ามารับเหมางานกับบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ

1.17 บุคคลภายนอก หมายถึง บุคคลภายนอกทั่วไปที่เข้ามาติดต่องานกับบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ

1.18 ผู้มาติดต่อ หมายถึง บุคคลภายนอก ซึ่งไม่ใช่ลูกจ้างของบริษัทฯ มาติดต่อประสานงานกับพนักงานบริษัทฯ รวมทั้งคนเรือ, Ship Agent, เจ้าหน้าที่ราชการ, แขกเยี่ยมชมท่าเรือ

1.19 คนงานผู้รับเหมา หมายถึง คนงานหรือลูกจ้างของบริษัทผู้รับเหมา, ห้างร้านต่าง ๆ ที่เข้ามารับเหมางาน ทำงานให้กับบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ

1.20 ส่วนราชการ หมายถึง ข้าราชการพลเรือน ทหาร ตำรวจและอาสาสมัครองค์กรต่างๆ

1.21 สิ่งของเข้า-ออก หมายถึง วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร สินค้าของบริษัทฯประเภทเม็ดพลาสติก น้ำมัน สารเคมี ผลิตภัณฑ์จากปิโตรเคมีและอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการผลิต ของเหลือใช้ที่นำออกนอกโรงงานหรือนำไปเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บ

1.22 ใบ D/O หมายถึง ใบกำกับสินค้า/ใบส่งของ (INVOICE / DELIVERY ORDER)

1.23 ระเบียบเกี่ยวกับเวลาทำงาน

1.23.1 เวลาทำงานปกติ หมายถึง ตั้งแต่เวลา 08.00 - 17.00 น. (จันทร์ - ศุกร์)

1.23.2 นอกเวลาทำงานปกติ หมายถึง ตั้งแต่เวลา 17.00 - 08.00 น. และวันหยุดของบริษัทฯ

1.23.3 ยามวิกาล หมายถึง ตั้งแต่เวลา 19.00 - 07.00 น.

1.23.4 เวลาเร่งด่วน หมายถึง ช่วงเวลา 07.00 - 08.00 น. และ เวลา 17.00 - 18.00 น.
<u>ยกเว้น</u> พื้นที่ฝั่ง IP หมายถึง ช่วงเวลา 07.30 - 08.05 น. และ เวลา 17.00 - 17.15 น.

หน้าที่และความรับผิดชอบ (Authorities and Responsibilities)

1. ทุกหน่วยงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี และบุคคลภายนอกที่เข้ามาติดต่อ
2. หน่วยงานรักษาความปลอดภัยยึดถือระเบียบนี้เป็นข้อปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุม บุคคล ยานพาหนะและสิ่งของเข้า-ออก พื้นที่ต่างๆของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)

1. การผ่านเข้า-ออก ของยานพาหนะให้ปฏิบัติตาม ตารางสรุปการอนุญาตให้บุคคล ยานพาหนะผ่าน เข้า-ออก โรงงานพื้นที่ ZONE ต่างๆ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
2. การขออนุญาตให้บุคคลภายนอกเข้าโรงงาน ให้ปฏิบัติตามระเบียบการอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าเขตโรงงานตาม ZONE ต่างๆ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
3. การขออนุญาตนำสิ่งของ เครื่องมือ เข้า – ออก ให้ปฏิบัติตามระเบียบ

3.1 การนำสิ่งของเข้าให้แจ้งรปภ.จุดทางเข้าและทำใบขออนุญาตนำสิ่งของ เครื่องมือ เข้ามาใช้ในโรงงาน (แบบฟอร์ม 5300F-020) พื้นที่ ZONE ต่างๆ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ได้ที่ รปภ.จุดทางเข้า-ออก ของแต่ละพื้นที่

3.2 การนำของออกนอกโรงงาน ถ้าเป็นบริษัทผู้รับเหมาต้องแจ้งทางหน่วยงานรักษาความปลอดภัย ก่อนขนของขึ้นรถ โดยมาลงทะเบียนที่ศูนย์ประสานงานรักษาความปลอดภัยของแต่ละ ZONE (ต้องแนบ ใบสำเนาของใบขออนุญาตนำของเข้าประกอบด้วยทุกครั้ง จะเขียนหรือทำแบบฟอร์มขึ้นใหม่ไม่ได้)

4. หน่วยงานรักษาความปลอดภัย มีหน้าที่ส่งสำเนาใบขออนุญาตให้นำสิ่งของออกนอกโรงงาน แบบฟอร์ม FORM No.102 ให้หน่วยงานต้นสังกัด ในวันทำการวันถัดไป

4.1 การนำของเหลือใช้ไปเก็บไว้ในลาน SCRAP YARD พื้นที่ IP ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี การเซ็นอนุญาต โดยผู้จัดการคลังพัสดุปฏิบัติการ ผู้จัดการธุรการ ผู้จัดการคลังสินค้า และผู้จัดการผู้ก่อกำเนิด SCRAP โดยการขนย้ายต้องอยู่ในช่วงเวลาทำงานปกติ

4.2 พนักงานบริษัทฯ และบริษัทในเครือ เมื่อเข้าในโรงงานแล้ว เวลาจะผ่านออกนอกโรงงาน พื้นที่ ZONE ต่างๆ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีทางพนักงาน รปภ. จะขออนุญาตตรวจค้นยานพาหนะ กระเป๋า หีบ ห่อ หรือย่าม ถ้ามีการนำของออกต้องปฏิบัติตามระเบียบ

5. การตรวจสอบคนงานผู้รับเหมาที่ผ่านเข้า – ออก

5.1 คนงานผู้รับเหมาสามารถเข้าเขตโรงงาน เพื่อทำงานได้ตั้งแต่เวลา 06.00-18.00 น. นอกช่วงเวลาดังกล่าวต้องทำใบขออนุญาตทำงานล่วงเวลา กรณีงาน TA/SD คนงานผู้รับเหมาสามารถทำงานได้ต่อเนื่องตลอด 24 ชั่วโมง(ทำหนังสือแจ้งล่วงหน้า)

5.2 คนงานผู้รับเหมาเวลาผ่าน**เข้า** ต้องแสดงบัตรอนุญาตให้เข้าเขตโรงงาน ต่อพนักงาน รปภ. ณ จุดผ่านเข้าทุกครั้ง โดยสามารถผ่านเข้าตามจุดที่ระบุในบัตรเท่านั้น ห้ามเดินไปหน้างานโดยเด็ดขาดและต้องขึ้นรถรับ-ส่งเท่านั้น

5.3 คนงานผู้รับเหมาเวลาผ่าน**ออก** ต้องแสดงบัตรอนุญาตให้พนักงาน รปภ. ตรวจค้นรถยนต์ ตรวจค้นกระเป๋า หีบห่อ หรือย่าม ทุกครั้ง โดยการนำสิ่งของออกนอกโรงงานต้องปฏิบัติตามระเบียบฯ อย่างเคร่งครัด

5.4 ผู้รับเหมาเฉพาะผู้ที่มีหน้าที่ยื่นขออนุมัติ PERMIT อนุญาตให้เข้าพื้นที่บริเวณตึก 10 ปี และพื้นที่ฝั่ง IP ในช่วงเวลาเร่งด่วน

แผนผังแสดงพื้นที่ของเขตประกอบการอุตสหกรรมไออาร์พีซี

6. ตารางอนุญาตให้บุคคล ยานพาหนะผ่านเข้า - ออกโรงงาน ZONE 1 (IRPC)

ผู้ผ่านเข้า – ออก	ประเภทยานพาหนะ	หลักฐานที่แสดงให้ รปภ. ตรวจสอบ		เวลาที่ขออนุญาตเข้า	ประตู		หมายเหตุ
		เข้า	ออก		เข้า	ออก	
พนักงาน IRPC	รถยนต์ส่วนตัว	1.สติ๊กเกอร์อนุญาตเข้าโรงงาน 2.บัตรประจำตัวพนักงาน	1.บัตรยานพาหนะผ่านเข้า-ออกโรงงาน	ตลอดเวลา	1A 22 8A	1A 22 8A	1.พนักงานต้องติดบัตรพนักงาน ให้ รปภ. ตรวจสอบตลอดเวลา
	รถยนต์ส่วนตัว (นอกเวลาทำงานปกติ)	1.บัตรประจำตัวพนักงาน	1.บัตรอนุญาตผ่านเข้า-ออก รถยนต์	นอกเวลาทำงานปกติ วันหยุดโรงงาน			
	รถจักรยานยนต์		1.บัตรอนุญาตผ่านเข้า-ออก รถจักรยานยนต์	ตลอดเวลา			
	รถยนต์ประจำหน่วยงาน	1.บัตรประจำตัวพนักงาน 2.บัตรประจำรถหน่วยงาน	1.ใบอนุญาตออกนอกโรงงานและมีใบอนุญาตจากผู้จัดการฯ(กรณีผู้ขับไม่ใช่เจ้าของ) 2.บัตรประจำรถหน่วยงาน				1. บันทึกเวลาเข้า-ออก ด้วยบัตรประจำรถหน่วยงาน / รถส่วนกลาง 2.พนักงานต้องติดบัตรพนักงาน ให้ รปภ. ตรวจสอบตลอดเวลา
	รถยนต์ส่วนกลาง	1.บัตรประจำตัวพนักงาน 2.บัตรประจำรถส่วนกลาง	1.บัตรประจำรถส่วนกลาง				
ผู้รับเหมา	รถยนต์	1.สติ๊กเกอร์อนุญาตรถยนต์ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน 2.บัตรประจำตัวผู้รับเหมา	1.สติ๊กเกอร์อนุญาตรถยนต์ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน 2.บัตรประจำตัวผู้รับเหมา	เข้าได้ตลอดเวลาที่ขออนุญาตทำงานไว้	8A	8A	1.นอกเวลาทำงานปกติจะต้องขออนุญาตทำงานล่วงเวลา
	รถบรรทุกภายนอกที่บรรทุกวัสดุสิ่งของมาส่งผู้รับเหมา SITE งาน	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน (SF-PR-001) ที่มีลายเซ็นผู้จัดการโครงการ 2.หนังสือขออนุญาตจากหน่วยงานหรือโครงการที่มีลายเซ็นผู้จัดการหรือได้รับมอบอำนาจ	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน (SF-PR-001) ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและผู้อนุญาตถูกต้อง 2.ตราประทับของหน่วยงานที่มาติดต่อเฉพาะเวลาทำงานปกติ	เฉพาะเวลาทำงานปกติ			1.ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2.ตัวแทนผู้รับเหมาต้องออกมารับ-ส่งของที่ประตูทางเข้า-ออกโรงงาน
ผู้มาติดต่อ (VISITOR)	รถยนต์ / บุคคล	1.FAX แจ้งจากสำนักงานกรุงเทพฯ 2.MEMO ที่ได้รับอนุญาตจาก ***พนักงานระดับ 9 หรือผู้จัดการ***ขึ้นไป 3.ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน (SF-PR-001)	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน (SF-PR-001) ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและผู้อนุญาตถูกต้อง	08.00-17.00 น.	1A	1A	1.ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน
รถรับ-ส่งสารเคมี	รับ-ส่งสารเคมี BTX R1,R2	1.แบบฟอร์มตารางปล่อยรถบรรทุกสินค้าที่มีลายเซ็นของหน่วยงาน SHIPPING	1.แบบฟอร์มตารางปล่อยรถบรรทุกสินค้าเข้า ที่มีลายเซ็นของผู้เกี่ยวข้องทุกขั้นตอน	ตลอดเวลา	PO1 13A	PO1 13A	1.บันทึกเวลาเข้า-ออก ลงในใบบันทึกรถยนต์ผ่านเข้า-ออกโรงงาน 2.แลกบัตรเข้าเขตต่างๆ และสวมท่อป้องกันประกายไฟที่จุด 2 / จุด 13A ก่อนผ่านเข้า
	รับ H2/รับกำมะถันที่ SRU						
รถบรรทุก	เม็ดพลาสติก ก๋ง/กรดต่างๆ ที่ PC4,UT	1.เอกสารควบคุมขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็นหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1.เอกสารควบคุมขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็นของผู้เกี่ยวข้อง		8A	8A	

7. ตารางอนุญาตให้บุคคล ยานพาหนะผ่านเข้า - ออกโรงงาน ZONE 2 (PW / CHP)

ผู้ผ่านเข้า-ออก	ประเภทยานพาหนะ	หลักฐานที่แสดงให้ รปภ. ตรวจสอบ		เวลาที่ขออนุญาตเข้า	ประตู		หมายเหตุ
		เข้า	ออก		เข้า	ออก	
พนักงาน IRPC	รถส่วนตัว	1. บัตรประจำตัวพนักงาน	1. บัตรยานพาหนะเข้า-ออก	ตลอดเวลา	1PW 1CHP	1PW 1CHP	
	รถจักรยานยนต์	2. บัตรประจำตัวพนักงาน	2. บัตรรถจักรยานยนต์เข้า-ออก				
	รถยนต์ประจำหน่วยงาน	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2. บัตรประจำรถหน่วยงาน	1. กรณีผู้ใช้รถ ไม่ใช่เจ้าของรถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน 2. บัตรประจำรถหน่วยงาน				1. บันทึกเวลาเข้า-ออก ด้วยบัตรประจำรถหน่วยงาน / รถส่วนกลาง 2.พนักงานต้องติดบัตรพนักงาน ให้ รปภ.ตรวจสอบตลอดเวลา
	รถยนต์ส่วนกลาง	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2. บัตรประจำรถส่วนกลาง	1.บัตรประจำรถส่วนกลาง 2.กรณีผู้รับเหมาไม่ใช่เจ้าของรถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน				
ผู้รับเหมา	รถยนต์	1.สติ๊กเกอร์รถยนต์ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน 2.บัตรพนักงานผู้รับเหมา	1.สติ๊กเกอร์รถยนต์ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน 2.บัตรพนักงานผู้รับเหมา	เข้าได้ตลอดเวลาที่ขออนุญาตทำงานล่วงเวลาไว้			1. นอกเวลาทำงานปกติจะต้องส่งเรื่องขออนุญาตทำงานล่วงเวลา
	รถบรรทุกภายนอกที่บรรทุกวัสดุสิ่งของเข้ามาส่งผู้รับเหมาใน Site งาน	1. ใบอนุญาตเข้าเขตโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นผู้จัดการโครงการ 2.หนังสือขออนุญาตจากหน่วยงานหรือโครงการที่มีลายเซ็นผู้จัดการหรือได้รับมอบอำนาจ	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและผู้อนุญาตถูกต้อง				1. ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2. ตัวแทนผู้รับเหมาต้องออกมารับ - ส่งของที่ประตูทางเข้า - ออกโรงงาน
ผู้มาติดต่อ VISITOR	รถยนต์ส่วนบุคคล	1. FAX แจ้งจาก สำนักงานกรุงเทพฯ 2. MEMO ที่ได้รับอนุญาตจากพนักงานระดับ 9 หรือผู้จัดการแผนกขึ้นไป 3.ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน SF-PR-001	1. ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและผู้อนุญาตถูกต้อง	08.00-17.00 น. หรือ ตลอดเวลาที่ขออนุญาตทำงานล่วงเวลา			
รถรับส่งสารเคมีและถ่านหิน	1. รถบรรทุกสินค้ามาส่งสารเคมีต่างๆ 2. รถบรรทุกถ่านหินของท่าเรือ 3. รถบรรทุกถ่านหินจากลานเข้าโรงงานไฟฟ้า	1. เอกสารควบคุมขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK	1.เอกสารควบคุมขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็นผู้เกี่ยวข้อง		2PW	2PW	1. ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2. บันทึกเวลาเข้า – ออกลงในแบบฟอร์ม 5300F-021 3. พนักงานขับรถ ต้องติดบัตรให้พนักงาน รปภ. ตรวจสอบตลอดเวลา
		2.ใบ D/O ที่มีลายเซ็น ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1. ใบ D/O ที่มีลายเซ็นของผู้เกี่ยวข้องทุกขั้นตอน				
		1. เอกสารควบคุมขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็น	1. เอกสารควบคุมขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็น				

8. ตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน ZONE 3 (TF2)

ผู้ผ่านเข้า-ออก	ประเภทยานพาหนะ	หลักฐานที่แสดงให้ รปภ. ตรวจสอบ		เวลาที่ขออนุญาติเข้า	ประตู		หมายเหตุ
		เข้า	ออก		เข้า	ออก	
พนักงาน IRPC	รถยนต์ส่วนบุคคล	1. บัตรประจำตัวพนักงาน	1. บัตรยานพาหนะเข้า-ออกโรงงาน	ตลอดเวลา	T1 T9	T1 T9	
	รถจักรยานยนต์	1. บัตรประจำตัวพนักงาน	1. บัตรรถจักรยานยนต์ผ่านเข้า-ออกโรงงาน				
	รถยนต์ประจำหน่วยงาน	1.บัตรประจำตัวพนักงาน 2.บัตรประจำรถหน่วยงาน	1.กรณีผู้ใช้รถ ไม่ใช่เจ้าของรถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน 2.บัตรประจำรถหน่วยงาน				1. บันทึกเวลาเข้า-ออกด้วยบัตรประจำรถหน่วยงาน/รถส่วนกลาง 2. พนักงาน IRPC ต้องติดบัตรพนักงานให้พนักงาน รปภ. ตรวจสอบตลอดเวลา
	รถยนต์ส่วนกลาง	1.บัตรประจำตัวพนักงาน 2.บัตรประจำรถส่วนกลาง	1..กรณีผู้รับหมาไม่ใช่เจ้าของรถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน 2.บัตรประจำรถส่วนกลาง				
ผู้รับหมา	รถยนต์	1. สติ๊กเกอร์อนุญาตรถยนต์เข้าโรงงาน 2.บัตรพนักงานผู้รับหมา	1. สติ๊กเกอร์อนุญาตรถยนต์เข้าโรงงาน 2. บัตรพนักงานผู้รับหมา	เข้าได้ตลอดเวลาที่ขออนุญาตล่วงเวลาไว้			1. นอกเวลาทำงานปกติจะต้องขออนุญาตล่วงเวลา
	รถบรรทุกภายนอกที่บรรทุกวัสดุสิ่งของมาส่งผู้รับหมาใน Site งาน	1. ใบอนุญาตเข้าเขตโรงงาน SF-PR-001ที่มาพบลายเซ็นผู้จัดการโครงการ 2.หนังสือขออนุญาตจากหน่วยงานหรือโครงการที่มีลายเซ็นผู้จัดการหรือได้รับมอบอำนาจ	1. ใบอนุญาตเข้าเขตโรงงาน SF-PR-001 ที่มาพบ				1. ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2. ตัวแทนผู้รับหมาต้องออกมารับ-ส่งของที่ประตูเข้า-ออกโรงงาน
ผู้มาติดต่อVisitor	รถยนต์ส่วนบุคคล	1. Fax แจ้งจาก สำนักงานกรุงเทพฯ 2. Memo ที่ได้รับอนุญาตจาก พนักงานระดับ 9 หรือผู้จัดการแผนก ขึ้นไป 2. เอกสารBOI	1. ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นของบุคลลที่มาพบและผู้อนุญาตถูกต้อง				1. ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2. พนักงานต้องออกมารับที่ประตูทางเข้า-ออกโรงงาน
รถรับ-ส่งน้ำมัน / ก๊าซ	1. รถส่งน้ำมันดิบ 2. รถบรรทุกรับน้ำมันและก๊าซLPG	1. บัตรพนักงานขับรถที่โรงงานเป็นผู้ออก(นายคลัง) 2. เอกสาร BOI	1. ใบD/O ที่มีลายเซ็นของผู้กี่ยวข้องทุกขั้นตอน	ตลอดเวลา	T1	T1	1.ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2.บันทึกเวลาเข้า-ออกลงในแบบฟอร์ม 10365100F-101 3.พนักงานขับรถ IRPC ต้องติดบัตรให้ รปภ.ตรวจสอบตลอดเวลา

หมายเลขเอกสาร S5300-1001 Rev.6
คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)
ระเบียบการปฏิบัติงานด้านรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ยานพาหนะ และสิ่งของเข้า-ออก แก้ไขครั้งที่ 6,
(Security Regulation for Persons Vehicles & Taking Materials In-Out Factory Area) เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 6 มกราคม พ.ศ. 2568

9. ตารางอนุญาตให้บุคคล ยานพาหนะผ่าน เข้า-ออก โรงงาน ZONE 4 (PORT / ICD)

ผู้ผ่านเข้า-ออก	ประเภทยานพาหนะ	หลักฐานที่แสดงให้ รปภ. ตรวจสอบ		เวลาที่ขออนุญาตเข้า	ประตู		หมายเหตุ
		เข้า	ออก		เข้า	ออก	
พนักงาน IRPC	รถส่วนตัว	1. บัตรประจำตัวพนักงาน	1. บัตรยานพาหนะเข้า-ออก	ตลอดเวลา	PO2	PO2	
	รถจักรยานยนต์	2. บัตรประจำตัวพนักงาน	2. บัตรรถจักรยานยนต์เข้า-ออก				
	รถยนต์ประจำหน่วยงาน	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2. บัตรประจำรถหน่วยงาน	1. กรณีผู้ใช้รถ ไม่ใช่เจ้าของรถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน 2.บัตรประจำรถหน่วยงาน				1. บันทึกเวลาเข้า-ออกด้วยบัตรประจำรถหน่วยงาน/รถส่วนกลาง 2. พนักงานบริษัท ไฮอาร์พีซี ต้องติดบัตรพนักงานให้พนักงาน รปภ. ตรวจสอบได้
	รถยนต์ส่วนกลาง	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2. บัตรประจำรถส่วนกลาง	1.กรณีผู้รับหมาไม่ใช่เจ้าของรถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน 2. บัตรประจำรถส่วนกลาง				
ผู้รับหมา	รถยนต์	***1.สติ๊กเกอร์รถยนต์ผู้รับหมาเข้าโรงงาน 2.บัตรพนักงานผู้รับหมา***	***1.สติ๊กเกอร์รถยนต์ผู้รับหมาเข้าโรงงาน 2.บัตรพนักงานผู้รับหมา***	เข้าได้ตลอดเวลาที่ขออนุญาตทำงานล่วงเวลาไว้			1. นอกเวลาทำงานปกติจะต้องส่งเรื่องขออนุญาตทำงานล่วงเวลา
	รถบรรทุกภายนอกที่บรรทุกวัสดุสิ่งของมาส่งผู้รับหมาใน Site งาน	***1. ใบอนุญาตเข้าเขตโรงงาน*** SF-PR-001 ***ที่มีลายเซ็นผู้จัดการโครงการ***	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นของบุคลลที่มาพบและผู้อนุญาตถูกต้อง				1. ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2. ตัวแทนผู้รับหมาต้องออกมารับ - ส่งของที่ประตูทางเข้า - ออกโรงงาน
ผู้มาติดต่อ VISITOR	รถยนต์ส่วนบุคคล	1. FAX แจ้งจาก สำนักงานกรุงเทพฯ 2. MEMO ที่ได้รับอนุญาตจาก***พนักงานระดับ*** 9 ***หรือผู้จัดการ***ขึ้นไป 3.ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน SF-PR-001	1. ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นของบุคลลที่มาพบและผู้อนุญาตถูกต้อง 2.บัญชีรายชื่อลูกเรือ Crew List และใบบันทึกการเข้า-ออกท่าเรือ	08.00-17.00 น.			1. ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2. พนักงานต้องออกมารับที่ประตูทางเข้า-ออกโรงงาน
รถรับส่งเศษเหล็ก / ถ่านหิน	1. รถบรรทุกสินค้า / เศษเหล็ก 2. รถบรรทุกถ่านหินจากท่าเรือไปโรงงานไฟฟ้า	1. เอกสารควบคุมขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ	1.เอกสารควบคุมขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็นผู้เกี่ยวข้อง	เข้าได้ตลอดเวลาที่ขออนุญาตทำงานล่วงเวลาไว้	PO6	PO6	1. ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอก/ทะเบียนรถบรรทุก 2. บันทึกเวลาเข้า – ออกด้วยบัตรประจำรถที่ท่าเรือเป็นผู้ออกให้ 3. พนักงานขับรถ ต้องติดบัตรให้พนักงาน รปภ. ตรวจสอบตลอดเวลา
		1.ใบ D/O ที่มีลายเซ็น ของแผนกที่เกี่ยวข้อง	1. ใบ D/O ที่มีลายเซ็นของผู้เกี่ยวข้องทุกขั้นตอน				
		1. เอกสารควบคุมขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็น	1. เอกสารควบคุมขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็น				

10. ตารางอนุญาตให้บุคคล ยานพาหนะผ่าน เข้า-ออก โรงงาน ZONE 5 (IP)

ผู้ผ่านเข้า-ออก	ประเภทยานพาหนะ	หลักฐานที่แสดงให้ รปภ. ตรวจสอบ		เวลาที่ขออนุญาติเข้า	ประตู		หมายเหตุ
		เข้า	ออก		เข้า	ออก	
พนักงาน IRPC	รถยนต์ส่วนตัว	1.บัตรประจำตัวพนักงาน	1.บัตรยานพาหนะเข้า-ออกโรงงาน	ตลอดเวลา	I2,I6,I17	I2,I6,I17	
	รถจักรยานยนต์	1.บัตรประจำตัวพนักงาน	1.บัตรรถจักรยานยนต์ผ่านเข้า-ออกโรงงาน				
	รถยนต์ประจำหน่วยงาน	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2. บัตรประจำรถหน่วยงาน	1. กรณีผู้ใช้รถ ไม่ใช่เจ้าของรถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน 2. บัตรประจำรถหน่วยงาน				1. บันทึกเวลาเข้า-ออกด้วยบัตรประจำรถหน่วยงาน/รถส่วนกลาง 2. พนักงานบริษัท ไออาร์พีซี ต้องติดบัตรพนักงานให้พนักงาน รปภ. ตรวจสอบได้
	รถยนต์ส่วนกลาง	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2. บัตรประจำรถส่วนกลาง	1.กรณีผู้รับถมาไม่ใช่เจ้าของ รถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน 2.บัตรประจำรถส่วนกลาง				
ผู้รับถมา	รถยนต์	1.สติ๊กเกอร์อนุญาตรถยนต์ผู้รับถมาเข้าโรงงาน ***2.บัตรพนักงานผู้รับถมา***	1.สติ๊กเกอร์อนุญาตรถยนต์ผู้รับถมาเข้าโรงงาน 2.บัตรพนักงานผู้รับถมา	เข้าได้ตลอดเวลาที่ขออนุญาติทำงานล่วงเวลาไว้	I2	I2	1.นอกเวลาทำงานปกติ
	รถบรรทุกถายนอกที่บรรทุกวัสดุสิ่งของมาส่งผู้รับถมาใน Siteงาน	***1.FAX แจ้งจากสำนักงานกรุงเทพฯ*** ***2.MEMO ที่ได้รับอนุญาตจากพนักงานระดับ 9 หรือผู้จัดการแผนกขึ้นไป***	***1.ใบอนุญาตเข้าเขตโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและมีผู้อนุญาตถูกต้อง***				1.ตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2.ตัวแทนผู้รับถมาต้องออกมารับรถส่งของที่ประตูทางเข้า-ออกโรงงาน
ผู้มาติดต่อ Visitor	รถยนต์/บุคคล	***1.FAX แจ้งจากสำนักงานกรุงเทพฯ*** ***2.MEMO ที่ได้รับอนุญาตจาก พนักงานระดับ 9 หรือผู้จัดการแผนกขึ้นไป*** ***3.ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน*** SF-PR-001	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและผู้อนุญาตถูกต้อง	08.00-17.00 น.			1.ตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2.ตัวแทนผู้รับถมาต้องออกมารับส่งของที่ประตูทางเข้า-ออกโรงงาน
รถบรรทุก	1.***น้ำมันหล่อลื่นและ*** ASPHALT ***2.เม็ดพลาสติก*** ***3.สารเคมี***	1.***บัตรพนักงานขับรถที่โรงงานเป็นผู้ออก(นายคลัง)*** 2.***เอกสาร*** BOI 3. เอกสารควบคุมขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็น	***1.ใบ D/O ที่มีลายเซ็นของผู้ถือใบของทุกขั้นตอน***	***ตลอดเวลา***			***1.ตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน*** ***2.บันทึกเวลาเข้า-ออกด้วยบัตรประจำตัวพนักงานขับรถ*** ***3.พนักงานขับรถต้องติดบัตรให้ รปภ. ตรวจสอบตลอดเวลา***

11. ตารางระเบียบผู้มีอำนาจอนุญาตให้นำสิ่งของออกนอกโรงงาน

รายการ	ZONE 1 (IRPC)		ZONE 2 (PW/CHP)		ZONE 3 (TF2)		ZONE 4 (PORT)		ZONE 5 (IP)	
การนำของออกนอกโรงงาน	ในเวลา	นอกเวลา	ในเวลา	นอกเวลา	ในเวลา	นอกเวลา	ในเวลา	นอกเวลา	ในเวลา	นอกเวลา
	ผู้จัดการขึ้นไป	ผจก.ฝ่ายขึ้นไป	ผู้จัดการขึ้นไป	ผจก.ฝ่ายขึ้นไป	ผู้จัดการขึ้นไป	ผจก.ฝ่ายขึ้นไป	ผู้จัดการขึ้นไป	ผจก.ฝ่ายขึ้นไป	ผู้จัดการขึ้นไป	ผจก.ฝ่ายขึ้นไป
	<u>ยกเว้น</u> งานเก็บตัวอย่างของฝ่ายศูนย์วิเคราะห์และห้องปฏิบัติการ (AL) สามารถมอบอำนาจให้หัวหน้าหน่วยเซ็นอนุญาตได้									
การนำของเข้าโรงงาน	ผู้ขอแจ้งรายการสิ่งของเข้าโรงงานแบบฟอร์ม 5300F-020 และให้รปภ.จุดผ่านเข้า-ออกตรวจสอบ									

<u>หมายเหตุ</u>

1. ผู้จัดการของหน่วยงานต้นสังกัดใด มีความจำเป็นต้องมอบอำนาจให้ระดับรองลงมาเซ็นอนุญาตแทน หรือเพิ่มรายชื่อให้ทำเรื่องขออนุมัติ
2. กรณีผู้มีอำนาจปฏิบัติงานนอกสถานที่หรือลาหยุดประเภทต่างๆ ให้ทำเอกสารมอบอำนาจชั่วคราวโดยระบุช่วงวัน เวลา ให้ชัดเจน และประสานแจ้งให้หน่วยรักษาความปลอดภัยทราบ
3. <u>ในเวลา</u> หมายถึง วันทำงานปกติ ระหว่างเวลา 08.00-18.00 น. <u>นอกเวลา</u> หมายถึง วันทำงานปกติ ระหว่างเวลา 18.00-08.00 น. และวันหยุดโรงงาน

12. ตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงานทุก ZONE

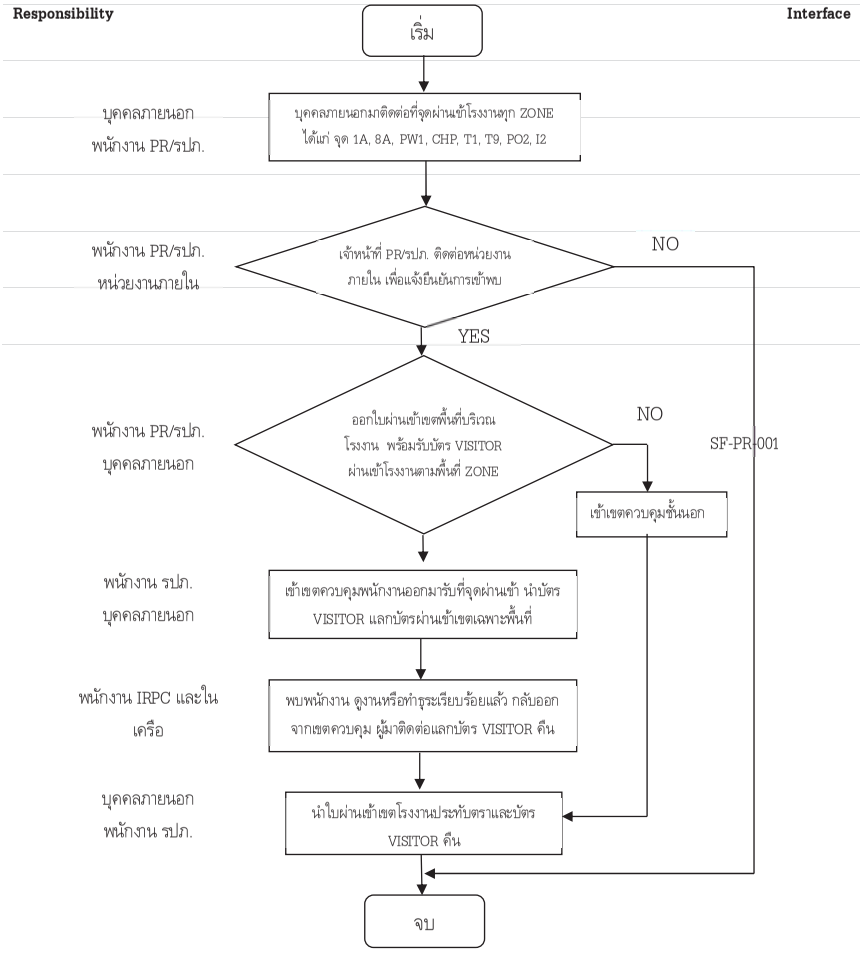
ลำดับ	ประเภทบุคคลภายนอก	ผู้ขออนุญาต	ผู้อนุมัติ
1	SPECIALIST ที่มาซ่อมเครื่องจักร หรือให้คำปรึกษาด้าน PRODUCTION	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจ
2	SPECIALIST, VENDER, MANUFACTURER. DEALER ของผู้รับเหมา	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจ
3	SPECIALIST, VENDER, MANUFACTURER, DEALER CONTRACTOR หรือผู้มารับ-ส่งในเขตพื้นที่โรงงานและบุคคลภายนอก	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจ
4	4.1 ผู้รับเหมาจำเป็นต้องอธิบายงานจัดซื้อ/BIDDING โดยผ่าน VDO CONFERRENCE 4.2 SUPPLIER หรือผู้เข้าส่งของให้ผู้รับเหมาในพื้นที่ต่างๆ ในโรงงาน	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจ
5	ผู้มาติดต่อประเภทสมัครงาน ผู้ค้ำประกันและวิทยากรฝึกอบรมฝ่ายบุคคล	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจ
6	เจ้าหน้าที่ราชการปฏิบัติงานเป็นประจำกับบริษัท หรือบุคคล	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจ
7	หัวหน้าส่วนราชการที่มาตรวจโรงงาน ข้าราชการ นักการเมืองท้องถิ่น กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน หรือสื่อมวลชน	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจ

หมายเหตุ <u>ผู้มารับ-ส่งของเป็นประจำ</u> ในข้อ 3 ให้กับ STORE หรือเข้าโรงงาน ให้ใช้วิธีเช่นเดียวกับผู้รับเหมาตามขั้นตอน โดยให้มีบัตรชั่วคราวในการดำเนินงาน ส่วนในกรณีฉุกเฉินฯ ผู้จัดการฝ่ายหรือตำแหน่งที่สูงกว่าเป็นผู้อนุมัติ

<u>ผู้มาติดต่อ</u> มีความประสงค์จะผ่านเข้าเขตผลิตแต่ละ PLANT และพื้นที่ ZONE นั้นๆ ให้พนักงานหรือเจ้าหน้าที่มารับที่จุด รปภ.ประตูเข้าเขตผลิต เช่น

ZONE 1 ให้รับที่จุด 2
ZONE 2 ให้รับที่จุด 1PW / CHP
ZONE 3 ให้รับที่จุด T1
ZONE 4 เขตท่าเรือIRPC ให้รับที่จุด PO2
ZONE 5 ให้รับที่จุด I-2

ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) บุคคลภายนอกมาติดต่อผ่านเข้าโรงงาน



ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขอใบนำสิ่งของเข้าโรงงาน (Flow Chart)

Responsibility		Interface
	เริ่ม	
บุคคลภายนอกหรือผู้รับเหมาพนักงาน รปภ.	ติดต่อขอใบนำสิ่งของเข้าที่ จุดทางเข้าทุกพื้นที่	5300F-020
บุคคลภายนอกหรือผู้รับเหมาพนักงาน รปภ.	ลงรายการสิ่งของ/เครื่องมือ ที่จะนำเข้า ให้ครบทุกรายการ พร้อมลงชื่อผู้นำเข้า พนักงาน รปภ. ตรวจสอบพร้อมลงชื่อกำกับ	
บุคคลภายนอกหรือผู้รับเหมา	นำสิ่งของ/เครื่องมือ เข้าบริเวณพื้นที่งาน	
	จบ	

ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน การนำสิ่งของออกนอกโรงงาน (Flow Chart)

Responsibility		Interface
	เริ่ม	
บริษัทผู้รับเหมา/หน่วยงาน IRPC บริษัทในเครือ	ขอแบบฟอร์มการนำสิ่งของออก ที่หน่วยงานต้นสังกัด	FROM NO.102
บริษัทผู้รับเหมา/หน่วยงาน IRPC บริษัทในเครือ	แจ้งแผนก รปภ. เพื่อจัดเจ้าหน้าที่ ดูแลการขนของขึ้นรถ	
พนักงาน รปภ.บริษัทผู้รับเหมา	ผู้มีอำนาจแต่ละหน่วยงาน พิจารณาเซ็นอนุมัติในใบนำของออก	
บริษัทผู้รับเหมา/หน่วยงาน IRPC บริษัทในเครือ	นำสิ่งของไปที่จุดทางออก ZONE ที่ขอพร้อม แนบใบนำสิ่งของเข้า	5300F-020
บริษัทผู้รับเหมา พนักงาน รปภ.	พนักงาน รปภ.ตรวจเอกสารใบนำของออก ตามรายการใบนำสิ่งของเข้า	NO: ไม่มีใบนำของเข้า
	YES	
	พนักงาน รปภ.ตรวจสอบความถูกต้องให้นำ สิ่งของออกได้	
	จบ	

เอกสารอ้างอิง (References)

แบบฟอร์มและเอกสาร

- SF-PR-001 ใบอนุญาตผ่านเข้าโรงงาน สำหรับบุคคลและรถยนต์ภายนอกเข้าติดต่องาน
- 5300F-020 รายการนำสิ่งของ/เครื่องมือเข้าพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
- 10365100F-101 ขั้นตอนการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบ Rayong Depot
- FROM No.102 ใบอนุญาตให้นำสิ่งของออกนอกโรงงาน

การบันทึก (Record Control)

ชื่อเอกสาร	สถานที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาจัดเก็บ	การทำลาย
1 จัดเก็บเอกสารแบบฟอร์ม บุคคล ยานพาหนะและสิ่งของเข้า – ออก ไว้	ที่แผนกรักษาความปลอดภัย	แผนกรักษาความปลอดภัย	ระยะเวลาการจัดเก็บแบบฟอร์ม 2 ปี	ส่งเอกสารทำลายโดยการย่อย

บันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment)

ครั้งที่แก้ไข	วัน เดือน ปี	รายการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบการแก้ไข
0	13 กรกฎาคม 2559	Initial Release	สมหมาย ศศิรัตนนิกุล
1	25 พฤษภาคม 2560	เพิ่มเติมข้อมูลใน PI และ Risk	สมหมาย ศศิรัตนนิกุล
2	8 ตุลาคม 2563	เพิ่มขยายนิยาม ท่อป้องกันประกายไฟ เครื่องยนต์หรือเครื่องจักรกลแบบสันดาปภายใน และภาพตย.ท่อฯ	สมหมาย ศศิรัตนนิกุล
3	23 มีนาคม 2564	ปรับแก้ไขชื่อแผนกเปลี่ยนเป็นงานรักษาความปลอดภัย (QIIM) และผู้มีอำนาจอนุญาตนำสิ่งของ บุคคล เข้า-ออก โรงงานตารางหน้า 15-16 ให้สอดคล้องตามประกาศคำสั่งฯ	สมหมาย ศศิรัตนนิกุล
4	9 กุมภาพันธ์ 2566	ปรับแก้ไขชื่อแผนกเปลี่ยนเป็นหน่วยงานรักษาความปลอดภัย แก้ไขชื่อเรียกหน่วยงานใหม่ (QIIM) เปลี่ยนเป็น (INIM) แก้ไขชื่อผู้จัดการฝ่ายจากคุณวิชัย เป็นคุณวิธาร จินดามัย แก้ไขตำแหน่งผู้จัดการฝ่ายจาก (QIIM) เปลี่ยนเป็น (ININ) แก้ไขตำแหน่งผู้จัดการฝ่ายจากเดิม เปลี่ยนเป็น ผู้จัดการฝ่ายเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี กิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ (ตามตัวอักษรสีแดงที่ปรับแก้ไขใหม่)	อรรถพร พงษ์สวัสดิ์

5	21 มิถุนายน 2567	แก้ไขผู้รับผิดชอบและผู้ตรวจทานเอกสาร เพิ่มเติมคำนิยาม รถไฟฟ้า ยกเลิกรูปตัวอย่างเอกสาร ปรับปรุงเอกสารให้เป็นปัจจุบัน	สุธี จูทอง
6	6 มกราคม 2568	แก้ไขเวลาเร่งด่วน Zone IP ขาออกจากเวลา 16.50-17.15 น. เป็น 17.00-17.15 น. อนุญาตให้ผู้รับเหมาที่มีหน้าที่ขออนุมัติ PERMIT เข้าพื้นที่ในเวลาเร่งด่วนได้ เพิ่มเติมคำจำกัดความ ในเวลาและนอกเวลา ในการอนุญาตให้นำสิ่งของออกนอกโรงงาน	สุธี จูทอง

ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance)

เป็นการวัดประสิทธิภาพของกระบวนการ เพื่อให้สามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ประกอบในการพิจารณาเพื่อให้เกิดในการปรับปรุงพัฒนากระบวนการอย่างต่อเนื่อง

PI	ความหมาย	การรายงาน
การควบคุมบุคคล ยานพาหนะ และการนำสิ่งของเข้า-ออก ได้	สามารถคัดกรอง ควบคุมบุคคล ยานพาหนะ และการนำสิ่งของเข้า-ออก ให้ไปตามระเบียบที่กำหนดไว้	รายงานผู้ฝ่าฝืนหรือละเมิดระเบียบตามขั้นตอน

ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management)

PI	ความเสี่ยง	การจัดการความเสี่ยง
การควบคุมบุคคล ยานพาหนะ และการนำสิ่งของเข้า-ออก ได้	บุคคลภายนอก ไม่ทราบระเบียบ กระทำหรือฝ่าฝืนระเบียบโดยไม่ตั้งใจ	-แนะนำชี้แจงก่อนการอนุญาตเข้าโรงงาน -ผู้ควบคุมงาน/แผนกที่รับผิดชอบชี้แจงทำความเข้าใจและดูแล เมื่อเข้ามาในเขตโรงงานแล้ว

เอกสารแนบที่ 1-16

แผนฉุกเฉินในการขนสารเคมี

หมายเลขเอกสาร SF5310-1003 Rev.2

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

แผนฉุกเฉิน รถขนส่งสารเคมีอันตรายภายในและภายนอกพื้นที่ IRPC

จัดทำโดย

งานควบคุมภาวะฉุกเฉิน ECC (INIM)

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

แผนฉุกเฉิน รถขนส่งสารเคมีอันตรายภายในและภายนอกพื้นที่ IRPC

รายละเอียดเอกสาร

ชนิดเอกสาร	คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)
ชื่อเอกสาร	**แผนฉุกเฉิน รถขนส่งสารเคมีอันตรายภายในและภายนอกพื้นที่ IRPC**
หมายเลขเอกสาร	SF5310-1003 Rev.2
หน่วยงานรับผิดชอบ	งานควบคุมภาวะฉุกเฉิน (INIM)
ผู้รับผิดชอบกระบวนการ	ฉัตรชัย เจียมสุขุม
ผู้ตรวจทาน	แสงจันทร์ ผานิล ผู้จัดการอาวุโสส่วน เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (INIM))
ผู้อนุมัติกระบวนการ	วิธาร จินดามัย ผู้จัดการฝ่าย เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี กิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ (ININ)
ครั้งที่แก้ไข	2
เริ่มมีผลใช้งาน	10 ตุลาคม 2566

สารบัญ

วัตถุประสงค์ (Objective) 4
ขอบเขต (Scope) 4
นิยาม (Definition) 5
หน้าที่และความรับผิดชอบ (Responsibility) 7
ขั้นตอนปฏิบัติงาน (Procedure) 9
ผู้ประสบเหตุ หรือผู้พบเห็นเหตุการณ์ 9
การปฏิบัติของผู้บริหาร หลังจากได้รับการแจ้งเหตุ 11
เอกสารอ้างอิง (References) 14
แบบฟอร์ม (Form) 14
การจัดเก็บ (Record) ..... **Error! Bookmark not defined.**
ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) ..... **Error! Bookmark not defined.**
การบันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment) 15
ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance)) 15
ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management) 15

วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อเป็นแนวทางในการระงับภาวะฉุกเฉินในกรณีรถขนส่งสารเคมีอันตรายเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้กับหน่วยงานต่าง ๆ ของบริษัท IRPC

ขอบเขต (Scope)

ครอบคลุมการขนส่ง โดยรถขนส่งสารเคมีอันตรายในเขตพื้นที่ส่วนกลางนอกเขต PLANT ผลิต , ภายในบริษัท IRPC และรวมถึงถนนบริเวณรอบรั้วของบริษัท IRPC ZONE 1, 2, 3 และ 4

ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินรถขนส่งสารเคมีฯ ภายในเขต PLANT ผลิต ให้ใช้แผนฉุกเฉินประจำพื้นที่ของ PLANT ผลิตนั้นร่วมกับทีมสนับสนุนที่เกี่ยวข้องกับแผนฉุกเฉิน

นิยาม (Definition)

สารเคมีอันตราย หมายถึง สารเคมีที่เข้าข่ายในรายการสารเคมี ดังต่อไปนี้ วัตถุระเบิดได้, ก๊าซไวไฟ, ของเหลวไวไฟ , ของแข็งไวไฟ , สารออกซิไดซ์ ,วัตถุมีพิษ , กัมมันตรังสี , สารกัดกร่อน

ECC หมายถึง ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท IRPC

แผนกต้นทาง หมายถึง แผนกที่เป็นเจ้าของสารเคมีอันตรายที่มีการขนส่งทางรถภายในพื้นที่ IRPC หรือเป็นแผนกที่รับสารเคมีอันตรายที่ขนส่งโดยรถจากภายนอกโรงงาน

SUPPORTING TEAM หมายถึง แผนกหรือหน่วยงานใน IRPC ที่รับผิดชอบในการสนับสนุนในการระงับเหตุภาวะฉุกเฉินเพื่อให้เหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติโดยเร็ว

Non IRPC GROUP หมายถึง บริษัทต่างๆ ที่ไม่อยู่ในเครือ IRPC แต่มีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่เขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี จังหวัดระยอง

กลุ่ม ปตท. หมายถึง กลุ่มที่ช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ของบริษัทภายในกลุ่ม ปตท. เพื่อให้การบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน และภาวะวิกฤตของ “ปตท.” และ “กลุ่ม ปตท.” มีประสิทธิภาพ เกิดความสอดคล้องเชื่อมโยง และดำเนินการในแนวทางเดียวกัน ตามนโยบายการบริหารงานในลักษณะกลุ่มบริษัท ตามแผนบริหารจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต “กลุ่ม ปตท.”

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมที่ตกลงช่วยกันกรณีมีเหตุฉุกเฉิน (Emergency Mutual Aid Group -EMAG) หมายถึง กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมที่ตกลงช่วยกันกรณีมีเหตุฉุกเฉิน เป็นโรงงานที่อยู่ในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหรรมมาบตาพุดและอำเภอเมืองระยอง จัดตั้งขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ความช่วยเหลือซึ่งกันและกัน การให้ยืมวัสดุอุปกรณ์ในกรณีฉุกเฉินและการซ้อมแผนฉุกเฉิน

ปภ. หมายถึง งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ในเอกสารฉบับนี้หมายความรวมถึงสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง

กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล /อบต. (กอ.ปภ.เทศบาล/ กอ.ปภ.อบต.) หมายถึงศูนย์อำนวยการกลางในระดับเทศบาล/องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อระดมสรรพกำลังและทรัพยากรในการจัดการภัยพิบัติที่เกิดขึ้น และเป็นศูนย์ประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งฝ่ายพลเรือน และฝ่ายทหาร ตลอดจนองค์การสาธารณกุศล ในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็ว และ ทั่วถึง

กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอำเภอ(กอ.ปภ.อ.) หมายถึง เป็นศูนย์อำนวยการกลางในระดับอำเภอ เพื่อระดมสรรพกำลังและทรัพยากรในการบริหารจัดการภัยพิบัติที่เกิดขึ้น และ เป็นศูนย์ประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งฝ่ายพลเรือน และฝ่ายทหาร ตลอดจนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และองค์การสาธารณกุศล ในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็ว และ ทั่วถึง

กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัด (กอ.ปภ.จว.) หมายถึง ศูนย์อำนวยการกลางในระดับจังหวัด เพื่อระดมสรรพกำลังและทรัพยากรในการบริหารจัดการภัยพิบัติที่เกิดขึ้น และเป็นศูนย์ประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งฝ่ายพลเรือน และฝ่ายทหาร ตลอดจนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และ องค์การสาธารณกุศล ในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็ว และ ทั่วถึง

ผู้ประสานงานของโรงงาน (MC : MUTUAL AID CO-ORDINATOR) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก ให้การต้อนรับ รวบรวมข้อมูลและลงทะเบียน (Check-In) ทรัพยากรจากภายนอกที่เข้ามาช่วยเหลือ แจ้งข้อมูลข่าวสาร และการประสานการปฏิบัติกับกองอำนวยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ กองอำนวยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอำเภอ ,โรงงานข้างเคียง หรือ ผู้เกี่ยวข้อง

ผู้สั่งการ ณ เกิดเหตุ (OC : On-scene Commander) หมายถึง ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุทำหน้าที่ควบคุม - สถานการณ์ และสั่งการ ในพื้นที่เกิดเหตุ ตามลำดับขั้นตอน

ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED : Emergency Director) หมายถึง ผู้มีอำนาจในการบริหาร , จัดการเหตุ -ฉุกเฉินสูงสุดของโรงงานและเป็นผู้ให้ข้อมูลแก่หน่วยงานที่เข้ามาร่วมปฏิบัติการ

ผู้บัญชาการ เหตุการณ์ (IC : Incident Commander) หมายถึง ผู้ว่าราชการจังหวัด (ผู้อำนวยการจังหวัด) - นายอำเภอ (ผู้อำนวยการอำเภอ) นายกอบต./เทศบาล (ผู้อำนวยการท้องถิ่น)

เหตุการณ์อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ที่เกิดจากการที่ไม่ได้คิดไว้ล่วงหน้า หรือไม่ทราบ ล่วงหน้า หรือขาดการควบคุม แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือการเจ็บป่วยจากการ ทำงาน หรือการเสียชีวิต หรือ ความสูญเสียต่อทรัพย์สิน หรือความสูญเสียต่อสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือต่อสาธารณะชน

หน้าที่และความรับผิดชอบ (Responsibility)

พนักงาน ECC และ ดับเพลิง INIM รับผิดชอบในการเป็นศูนย์ประสานงานกับแผนกเจ้าของผลิตภัณฑ์,พื้นที่ข้างเคียง และ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการระงับเหตุภาวะฉุกเฉิน ,พนักงานดับเพลิงตำแหน่งหัวหน้ากะ Fire Shift เป็นหัวหน้าทีมดับเพลิง (FC)

หัวหน้าหน่วย มีหน้าที่แจ้งเหตุฉุกเฉินและเหตุการณ์ผิดปกติเบื้องต้นให้กับศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินรับทราบในทันที ที่มีเหตุการณ์เกิดขึ้น และทำหน้าที่เป็น OC ผู้สั่งการณ์เหตุฉุกเฉิน

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) มีหน้าที่ รับทราบข้อมูล ให้คำแนะนำและลงบันทึกรายละเอียดเบื้องต้น แจ้งข่าวเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้กับผู้บริหารที่เกี่ยวข้องทราบผ่านทาง ระบบ SMS ในทันทีที่เกิดเหตุการณ์ขึ้น

ผู้บริหาร เมื่อได้รับทราบข้อมูลข่าวสารการเกิดเหตุการณ์แล้ว มีหน้าที่ ให้คำปรึกษา ชี้แนะ สั่งการ และควบคุมการปฏิบัติการณ์ ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและเหตุการณ์ผิดปกติ ให้เข้าสู่ภาวะปกติโดยเร็วที่สุด
พนักงานระดับ ระดับหัวหน้างานขึ้นไป เจ้าของผลิตภัณฑ์ที่รถบรรทุกสารเคมีฯ ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน รับผิดชอบเป็นผู้ช่วยผู้สั่งการฯ ให้คำปรึกษาในการระงับเหตุภาวะฉุกเฉิน

สโตร์ ผู้ขนส่งสารเคมีในโรงงาน store to user
ผู้ขนส่งสารเคมี หน่วยงานขนส่งสารเคมี กรณี Plant to Plant
แผนก MCRE รับผิดชอบในการสนับสนุนรถยก ,เครน ในการกอบกู้รถขนส่งสารเคมีฯ ที่จุดเกิดเหตุฉุกเฉินและย้ายไปในจุดที่ปลอดภัย
แผนก INIM (ร.ป.ภ.) รับผิดชอบในการปิดกั้นการจราจร และควบคุมการผ่าน เข้า-ออก โรงงาน และช่วยดูแลการจราจร กรณีเกิดเหตุภายนอกโรงงาน
แผนก QISF รับผิดชอบในการสนับสนุนอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย และให้คำปรึกษาด้านความปลอดภัย
แผนก QIEM รับผิดชอบในการ จัดการด้านสิ่งแวดล้อมจากการเกิดเหตุฉุกเฉิน และให้คำปรึกษาด้านการกำจัด Waste และสิ่งแวดล้อม
แผนก INCI รับผิดชอบในการ จัดการด้านประชาสัมพันธ์ และมวลชนสัมพันธ์
แผนก PEEC รับผิดชอบในการจัดการด้านงานพยาบาล
แผนก PEGA รับผิดชอบในการจัดการด้านงานธุรการ, สนับสนุนยานพาหนะ

บริษัทรถขนส่งสารเคมีฯ ภายนอก รับผิดชอบในการสนับสนุนอุปกรณ์ และร่วมกับทีมกู้ภัยรถขนส่งสารเคมีฯ ของ IRPC กู้ภัยรถขนส่งสารเคมีของบริษัท ที่มาเกิดเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ IRPC

ขั้นตอนปฏิบัติงาน (Procedure)

1 การขนส่งสารเคมีในโรงงาน

1.เมื่อเกิดเหตุรถขนส่งสารเคมีอันตรายเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่ บริษัท IRPC เนื่องจากอุบัติเหตุหรือจากเหตุอื่นๆ พนักงานขับรถ, ผู้ควบคุมการขนถ่าย หรือพนักงาน IRPC ผู้เห็นเหตุการณ์จะต้องระงับเหตุเบื้องต้น และแจ้งเหตุฉุกเฉินดังกล่าวมาที่ ECC ที่เบอร์ 038802560 , 18001800008

2.ECC หลังจากรับแจ้งเหตุฉุกเฉินต้องประสานงานแจ้งผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน แผนกใกล้เคียงจุดเกิดเหตุ, แผนกต้นทางที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์, SUPPORTING TEAM ที่เกี่ยวข้อง และ ผู้บริหาร รับทราบเหตุการณ์ กรณีเกิดเหตุภายนอกเขตประกอบการ แจ้งหน่วยงานราชการพื้นที่เกิดเหตุ

3.แผนกใกล้เคียงจุดเกิดเหตุฉุกเฉิน หลังจากได้รับแจ้งจาก ECC หรือผู้ประสบเหตุ จะต้องส่งเจ้าหน้าที่ไปจุดเกิดเหตุเพื่อช่วยระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น และรอประสานงานกับผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน

4.แผนกที่เกิดเหตุและรับผิดชอบงานการขนส่งผลิตภัณฑ์ หลังจากได้รับแจ้งจาก ECC จะต้องส่งเจ้าหน้าที่เข้าระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น และหัวหน้าหน่วยหรือเทียบเท่า ทำหน้าที่เป็น OC (ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน)

5.แผนกต้นทางที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์ หลังจากได้รับแจ้งจาก ECC หรือผู้ประสบเหตุจะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่บริษัทเจ้าของรถที่มารับผลิตภัณฑ์ กรณีเป็นรถบริษัทขนส่งสารเคมีฯ ของบริษัทภายนอก และส่งเจ้าหน้าที่ระดับหัวหน้าหน่วยขึ้นไปเดินทางไปยังที่เกิดเหตุ ทำหน้าที่เป็นผู้ช่วยผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน

6.ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินและผู้เกี่ยวข้องทั้งหมด ร่วมกันระงับเหตุฉุกเฉินรถขนส่งสารเคมีฯ หากกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินลุกลามขนาดใหญ่ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน จะต้องแจ้ง ECC เพื่อขอยกระดับแผนฉุกเฉิน อ้างอิงตามเอกสาร SF9900-1602 กรณีเป็นเหตุฉุกเฉินเพลิงไหม้ระดับโรงงาน และ SF9900-1604 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตรายรั่วไหลระดับโรงงาน

7.เมื่อสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินจะแจ้งมาที่ ECC เพื่อประสานงานแจ้งผู้เกี่ยวข้องรับทราบเพื่อประกาศเข้าสู่ภาวะปกติ และต้องเข้าร่วมประชุมเพื่อสรุปเหตุการณ์ทั้งหมด

8.หลังจากเหตุฉุกเฉินเข้าสู่ภาวะปกติ แผนกต้นทางและหน่วยเจ้าของรถร่วมกันตรวจสอบของเสีย (WASTE) ที่เกิดจากภาวะฉุกเฉิน และประสานงานกับผู้เกี่ยวข้องในการกำจัดเพื่อไม่ให้เป็นปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

9.แผนกต้นทางและหน่วยเจ้าของรถร่วมกันตรวจสอบของเสีย (WASTE) ที่เกิดจากภาวะฉุกเฉิน และประสานงานกับผู้เกี่ยวข้องในการกำจัดเพื่อไม่ให้เป็นปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

10.หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ต้องเข้าร่วมประชุมเพื่อสรุปเหตุการณ์ทั้งหมด และทำรายงาน

2 การขนส่งสารเคมีนอกโรงงาน

1.เมื่อเกิดเหตุรถขนส่งสารเคมีอันตรายเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่ บริษัท IRPC เนื่องจากอุบัติเหตุหรือจากเหตุอื่นๆ พนักงานขับรถ, ผู้ควบคุมการขนถ่าย หรือพนักงาน IRPC ผู้เห็นเหตุการณ์จะต้องระงับเหตุเบื้องต้น และแจ้งเหตุฉุกเฉินดังกล่าวมาที่ ECC ที่เบอร์ 038802560 , 18001800008

2.ECC หลังจากรับแจ้งเหตุฉุกเฉินต้องประสานงานแจ้งผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน แผนกใกล้เคียงจุดเกิดเหตุ, แผนกต้นทางที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์, SUPPORTING TEAM ที่เกี่ยวข้อง และ ผู้บริหาร รับทราบเหตุการณ์ กรณีเกิดเหตุภายนอกเขตประกอบการ แจ้งหน่วยงานราชการพื้นที่เกิดเหตุ

3.แผนกต้นทางที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์ หลังจากได้รับแจ้งจาก ECC หรือผู้ประสบเหตุจะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่บริษัทเจ้าของรถที่มารับผลิตภัณฑ์ กรณีเป็นรถบริษัทขนส่งสารเคมีฯ ของบริษัทภายนอก และส่งเจ้าหน้าที่ระดับหัวหน้าหน่วยขึ้นไปเดินทางไปยังที่เกิดเหตุ ทำหน้าที่เป็นผู้ช่วยผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน

4.ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินและผู้เกี่ยวข้องทั้งหมด ร่วมกันระงับเหตุฉุกเฉินรถขนส่งสารเคมีฯ สำหรับกรณีสารเคมีอันตรายรั่วไหล จะต้องมีการกั้นขตอันตราย อ้างอิงตามเอกสาร SF9900-3604 หากกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินลุกลามขนาดใหญ่ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน จะต้องแจ้ง ECC เพื่อขอยกระดับแผนฉุกเฉิน

5.เมื่อสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินจะแจ้งมาที่ ECC เพื่อประสานงานแจ้งผู้เกี่ยวข้องรับทราบเพื่อประกาศเข้าสู่ภาวะปกติ

6.แผนกต้นทางและหน่วยเจ้าของรถร่วมกันตรวจสอบของเสีย (WASTE) ที่เกิดจากภาวะฉุกเฉิน และประสานงานกับผู้เกี่ยวข้องในการกำจัดเพื่อไม่ให้เป็นปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

7.หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ต้องเข้าร่วมประชุมเพื่อสรุปเหตุการณ์ทั้งหมด และทำรายงาน

การปฏิบัติของผู้บริหาร หลังจากได้รับการแจ้งเหตุ

แนวทางการปฏิบัติของผู้บริหาร หลังจากได้รับการแจ้งเหตุผ่านทางระบบ SMS

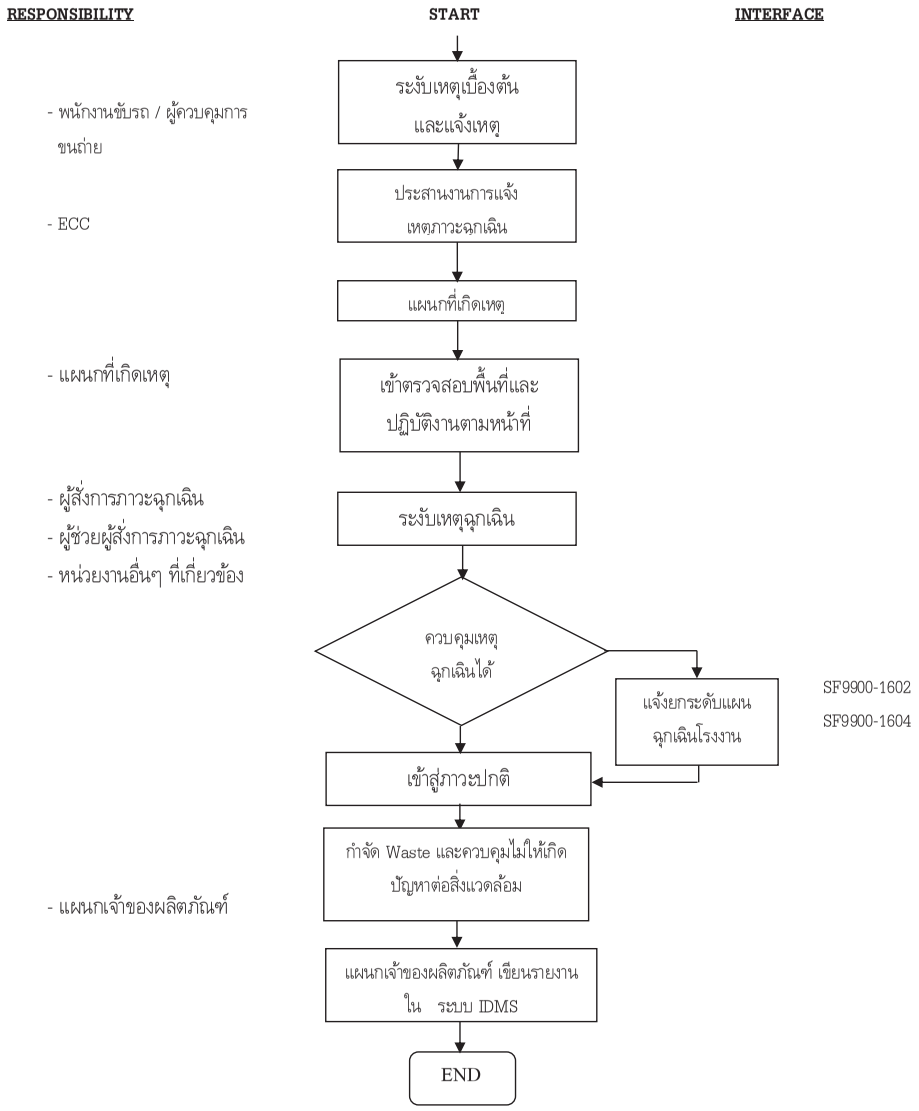
1.1 ผู้บริหารพื้นที่เกิดเหตุ ผู้เกี่ยวข้อง และทีมสนับสนุน หลังจากได้รับข้อความ SMS ให้ปฏิบัติ ดังนี้

- ติดต่อกลับ ECC ที่หมายเลขโทรศัพท์ (Hotline) 038-802560 หรือ หมายเลขโทรศัพท์ของ IRPC เบอร์ต่อภายใน 1820 เพื่อสอบถามสถานการณ์เบื้องต้น
- ให้เดินทางมาที่โรงงานและเข้าประจำการ ณ จุดปฏิบัติงานตามแผนฉุกเฉินบริษัท IRPC
- ผู้บริหารระดับ PG-8 ถึง ผู้จัดการแผนก ให้เข้าประจำการ ณ ต้นสังกัดของหน่วยงานที่ ผู้บริหารปฏิบัติงานอยู่
- ผู้บริหารระดับผู้จัดการฝ่าย ขึ้นไป ให้เข้าประจำการ ณ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน IRPC ชั้น 9 อาคาร 10 ปี

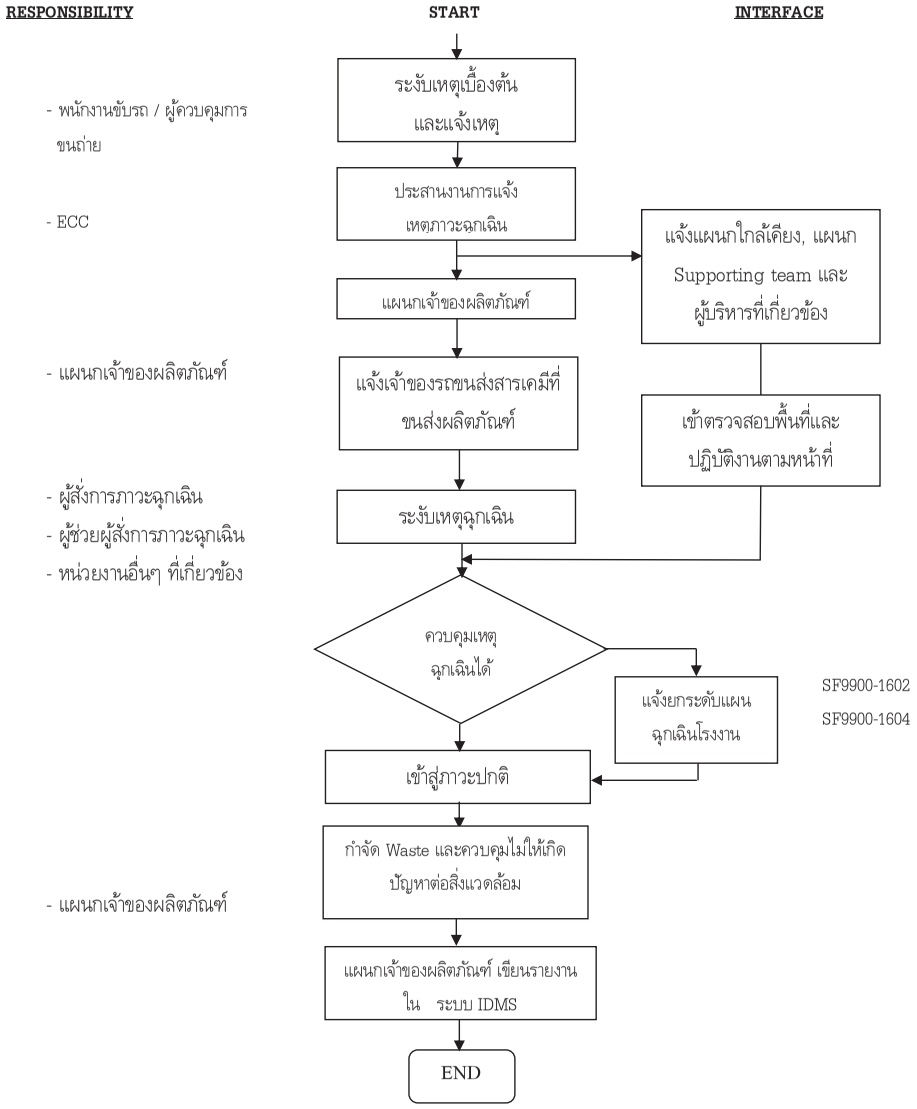
1.2 ผู้บริหาร ที่ไม่ได้มีส่วนรับผิดชอบโดยตรงหลังจากได้รับข้อความ SMS ให้ปฏิบัติดังนี้

- ให้ Stand by รอรับข้อมูลเพิ่มเติมทาง SMS จากทาง ECC
- ผู้บริหารจะมาที่โรงงาน IRPC หรือไม่นั้นให้ขึ้นกับดุลยพินิจของผู้บริหารแต่ละท่าน กรณีที่ผู้บริหารอยู่ที่สำนักงานกรุงเทพ หรือปฏิบัติหน้าที่อยู่ใกล้กับสำนักงานกรุงเทพ ให้เข้าประจำการที่ห้อง VDO CONFERENCE ที่สามารถติดต่อกับศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน IRPC ระยองได้

ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) 1 การขนส่งสารเคมีในโรงงาน



ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) 2 การขนส่งสารเคมีนอกโรงงาน



เอกสารอ้างอิง (References)

- SF9900-1602 FIRE CASE ACTION PLAN
- SF9900-1604 HAZMAT ACTION PLAN
- E7020-1005 Environmental Complaint
- SF5310-2009 การการประสานงานการแจ้งเหตุภาวะฉุกเฉินระหว่างบริษัท IRPC และบริษัทข้างเคียง
- 5310F-059 แบบฟอร์มขอส่ง SMS แจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ ถึงผู้บริหาร
- SF9900-1602 Emergency and Crisis Management Plan
- SF5100-2606 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ แผนก QISF ในภาวะฉุกเฉิน
- SF4900-2606 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ การพยาบาลในภาวะฉุกเฉิน
- SF4300-2606 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ แผนก PEGA ในภาวะฉุกเฉิน
- SF5500-2606 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ แผนก INCI การประชาสัมพันธ์ในภาวะฉุกเฉิน
- SF5310-2606 การปฏิบัติหน้าที่ของแผนกดับเพลิง INIM เมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
- S1094600-3012 เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)
- S10311000-1001 : การจัดการของเสียและขยะ (Waste and Scrap Management)

การบันทึก (Record Control)

ชื่อเอกสาร	สถานที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาจัดเก็บ	การทำลาย
การรายงานอุบัติการณ์	1. ในระบบ IDMS	หน่วยงานที่เกิดเหตุ	-	-

การบันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment)

ครั้งที่แก้ไข	วัน เดือน ปี	รายการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบการแก้ไข
1	01 – 03 - 2566	Update ชื่อแผนกที่เกี่ยวข้องให้เป็นปัจจุบัน	ฉัตรชัย เจียมสุขุม
2	10 ตุลาคม 2566	Update รูปแบบเอกสาร	ฉัตรชัย เจียมสุขุม

ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance))

เป็นการวัดประสิทธิภาพของกระบวนการ เพื่อให้สามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ประกอบในการพิจารณาเพื่อให้เกิดในการปรับปรุงพัฒนากระบวนการอย่างต่อเนื่อง

PI	ความหมาย	การรายงาน
1.กรณีที่มีอุบัติเหตุจากรถขนส่งสารเคมี สามารถปฏิบัติได้ตามคู่มือ	ผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง เข้าใจและสามารถปฏิบัติได้ตามคู่มือแผนฉุกเฉิน ได้อย่างทันท่วงที	ทุกครั้งที่เกิดเหตุ

ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management)

PI	ความเสี่ยง	การจัดการความเสี่ยง
1.กรณีที่มีอุบัติเหตุจากรถขนส่งสารเคมี ทั้งภายในและภายนอก IRPC	ไม่สามารถปฏิบัติตามคู่มือ	ซ้อมแผนและประเมินผล

เอกสารแนบที่ 1-17

การฝึกอบรมการซ้อมแผนฉุกเฉินในการขนส่งสารเคมี

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

5100F-018 REV.0

YEAR PLANNER 2025

PROJECT TITLE : EMERGENCY DRILL 2025 Rev.0 — Year Planner 2025 การซ้อมแผนฉุกเฉิน ช่วง เช้า เวลา 10:30 น. จำนวน 26 ครั้ง — Effective date : 1 พ.ย.2567 Rev.0

PROJECT DESCRIPTION : = พนักงานออกกะเช้าแล้วไปซ้อมที่ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง IRPC (FTC) เวลา 14:30 น. จำนวน 9 ครั้ง — การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568 ทั้งหมด 131 ครั้ง

DAY / MONTH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
JANUARY มกราคม	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C
FEBRUARY กุมภาพันธ์	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A			
MARCH มีนาคม	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	อาคาร MA 4 C (ฝึก ETP)	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	TLWL (WH.43) D	C	C	B	B
APRIL เมษายน	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	โรงกรองน้ำบำบัดน้ำ B	A	A	D	D	C	C	
MAY พฤษภาคม	B	B	A	A	D	D	C	PLBG TLWL C (WH.42)	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	MULTI PIPE LINE C (PTT GC)	C	B	B	A	A	D	D	C
JUNE มิถุนายน	C	B	B	A	A	อาคาร PORT OFFICE D	D	C	C	B	อาคาร MA B (ซ้ำ ETP 2)	A	A	D	D	C	BIG.2 (IRPC) C	B	PWPP (OPW1,2) B อาคาร	A	A	D	D	C	C	B	TNC B	A	A	D	
JULY กรกฎาคม	D	อาคาร MA C (ซ้ำโรงงาน 2)	C	ABS SAN CCM B Bagging	B	A	A	NG STATION D	DCC VGO SRU D	C	C	B	B	A	A	D	อาคาร RD (ซ้ำ ลาน CP) D (ฝึก)	C	C	B	B	A	ศูนย์การเรียนรู้ A	TUNNEL TFL,TF2 D	D	C	C	B	B	A	A
AUGUST สิงหาคม	D	D	C	C	B	B	PLBG TLWL A (WH.39)	UT LUT WWT RYD A	D	D	C	C	B	B	NTU LBOD LBOT PRP A	A	D	D	C	C	Sub.Inex'25 B (SE) (EL) B		A	A	D	D	COMMON PIPE LINE C (EG)	C	ADU 1,2 EBSM ACB HDE B	B	A
SEPTEMBER กันยายน	A	D	อาคาร DC D	C	RCPP RCPR CO1 RCHS RCUT RCHR C	B	B	A	A	D	อาคาร MA D (ฝึก)	C	C	B	TF1 TF2 TFL B POLYOL DIAP	A	A	LINE WP (INIM) D	D	C	C	B	B	B	A	A	D	D	C	C	B	
OCTOBER ตุลาคม	TLWL (WH.41) B	A	TLMM HDPE UHPE BTX A	D	D	C	C	B	PWPP (OPW3) B อาคาร	A	A	D	D	C	อาคารMA2 หลัง DCC C	B	B	A	A	D	D	บำบัดพักรถบ. C	C	B	B	A	A	D	D	C	COLD 1,2 OPW 1,2 HOT EPS PPC C
NOVEMBER พฤศจิกายน	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	
DECEMBER ธันวาคม	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D

REMARK : = ซ้อมแผนฯร่วมกัน — = IRPC HOLIDAY — = WEEKEND — = NONE — Sub Inex '25 = TLMM

พนักงานที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน : A หมายถึง พนักงาน IRPC กะ A , B หมายถึง พนักงาน IRPC กะ B , C หมายถึง พนักงาน IRPC กะ C , D หมายถึง พนักงาน IRPC กะ D

NG Station = INIM , LBOD , EBSM — EF = การซ้อมแผนฉุกเฉิน ไฟไหม้ — EL = การซ้อมแผนฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงทะเล

Multi Pipe = INIM , TLOR (TF2) , PTTGC — EG = การซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีอันตรายรั่วไหล — SE = การซ้อมแผนฉุกเฉิน วินาศภัย(Security Exercise)

Tunnel = INIM , TLLB (TFL) , TLOR (TF2) — ER = การซ้อมแผนเหตุภาวะฉุกเฉินทางรังสี — LT = การซ้อมแผนฯ ต้องมีรถกระเช้าเข้าร่วม

Common Pipe = INIM , TLOR , DCC , VGO — **BIG.2 Station** = INIM , SRU

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

5100F-018 REV.0

YEAR PLANNER 2025

PROJECT TITLE : EMERGENCY DRILL 2025 Rev.0 — Year Planner 2025 การซ้อมแผนฉุกเฉิน ช่วง บ่าย เวลา 15:10 น. จำนวน 88 ครั้ง — Effective date : 1 พ.ย.2567 Rev.0

PROJECT DESCRIPTION : = ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 — = ซ้อมแผนฉุกเฉินที่หอเผา (FLARE) — การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568 ทั้งหมด 131 ครั้ง

DAY / MONTH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
JANUARY มกราคม	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D
FEBRUARY กุมภาพันธ์	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	TP1 - PL C	B	เทคโนโลยี IRPCT B	A	A	D	D	C	C	B			
MARCH มีนาคม	B	A	A	D	D	READ REAN C (EG / EF)	C	B	B	A	DIAP A	D	OPOL (Audit) D (EG / EF)	(B) CHP2 C (EF / ER)	C	B	B	POLYOL (EG / EF) A	A	SAAB SASN SAAE D	D	C	C	B	B	SAAE (EPS) A (EG / EF)	PLP 2 (ER) A	D	D	C	C
APRIL เมษายน	SAAE (BTX) B (EG / EF)	ALSA QC ซ้ำ ASub9 B	RESR (BOILER) A	A	D	D	C	SAPE (EBSM) C (EG / EF)	IRMO (IP) B	ORRC (Audit) B (ASB)	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C (ER / EF)	TLOC (MMS/SSL) C	B	B	A	PWPP (OPW1,2) A	TLDR (EG) D	อาคาร 10ปี D	
MAY พฤษภาคม	C	C	B	B	A	A	PWUT (LUT) D (EG)	D	C	C	B	B	ALRR QC ที่ TF2 A (EG / EF)	OPSA (Audit) A (EG / EF)	PWPP (OPW3) D (EG)	D	C	C	B	REAN B (ER / EF)	TP1 - PL (EG) A	INIM PEGA A (งานร่วมดอง)	D	D	C	C	PLP1,2 B	PERC (OLCO) (DOLLED) B	PLPC (CD 1) A	A	D
JUNE มิถุนายน	D	C	C	SAAE (EPS) B (EG)	B	A	A	D	D	ปั๊มน้ำมัน IRPC. C	ORLB (Audit) C (EG / EF)	REDV (ER / EF) B	B	A	A	D	PLPC D (ER / EF)	ALPO QC ที่ ETP C	TLDR (EG / EF) C	B	B	A	A	อาคารบุศราคัม D	โรงกรองน้ำ ดื่ม IP D	PWUT (ซ้ำ4EPS) C	C	B	B	A	
JULY กรกฎาคม	IRMO ดื่ม IRPC) A (EG / EF)	SAAB SASN D	PLHD D (EG / EF)	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	A	BIG.1 (IP) B	TLOC A (EG / EF)	D	D	C	C	B	ปั๊มพักพนักงาน IRPC. B	(LT) ORRC PERC A	A	D	D	C	PLP1,2 C (EG / EF)	SAPE (PS) B	PLP 1 (RA) B
AUGUST สิงหาคม	A	A	D	D	SAAE (BTX) C	DIAP (EG / EF) C	ALSA QC EBSM B	B	A	A	D	D	POLYOL C	SAAB SAAN C	B	B	A	A	PWPP (OPW1,2) D (EG / EF)	PWWT (ดื่ม IP) D	Sub.Inex'25 C (SE) (EL) C		B	B	A	A	TP1 - PL D	READ REAN D	C	C	B
SEPTEMBER กันยายน	B	A	อาคารMA RS A	PLP2,1 (EG) D	D	C	C	B	FLOAT SOLAR B	PLPC A	A	D	D	C	C	PLHD (HDPE) B	OLHU (UT4) B (EG / EF)	PWPP (OPW3) A (EG / EF)	A	D	D	C	OLPA (PRP) C (EG / EF)	B	TLLB B	A	A	D	D	ห้องพยาบาล (ดื่ม IRPC) C	C
OCTOBER ตุลาคม	READ (ADU 1) C (BOILER)	TP1 - PL B	B	A	A	D	PLBG Bagg PPC) D	วัดบริการ IRPC C	C	B	B	A	A	(A) CHP2 D	SAAE (EPS) D	OLPA (ACB) C	C	B	B	A	SAPE (PS) A (EF / ER)	POLYOL (BOILER) D	D	C	C	B	B	REDV (EG / EF) A	A	DIAP D	อาคารQC (LUBE) MA 21 D
NOVEMBER พฤศจิกายน	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	INNO POLY MED A	เทคโนโลยี IRPCT A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	
DECEMBER ธันวาคม	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	(D) CHP2 C (EG / EF)	B	B	A	A	D	D	KYOWA C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A

REMARK : = ซ้อมแผนฯร่วมกัน — = IRPC HOLIDAY — = WEEKEND — = NONE — Sub Inex '25 = TLMM — **BIG.2 Station** = INIM

พนักงานที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน : A หมายถึง พนักงาน IRPC กะ A , B หมายถึง พนักงาน IRPC กะ B , C หมายถึง พนักงาน IRPC กะ C , D หมายถึง พนักงาน IRPC กะ D — (A),(B),(C),(D) หมายถึง พนักงานกะ CHP 2

- OLCO = HOT ,COLD 1,2 ,PRP ,WWT1,PECC
- CHP2 = CHP2
- OPOL = COLD 1 ,2 , HOT , UT4 , PRP , ACB , BD
- EF = การซ้อมแผนฉุกเฉิน ไฟไหม้
- TLLB = TLLB , LBOD , LBOT , PWUT
- PLP2 = PLP2 (PP2) ,PLP1(PP1) CP
- ORRC = RPPR , RCPP , RCHS , RCHR , RCUT
- EG = การซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีอันตรายรั่วไหล
- READ = REA1 ,2 , REAN , HMU
- SAAB = ABS 1,2,3 , SAN 1 , 2 , CCM
- OPSA = ABS 1 , 2, 3 , SAN 1 , 2 , 3 , CCM
- ER = การซ้อมแผนเหตุภาวะฉุกเฉินทางรังสี
- TLOC = TLOC (TF1) , TLMM
- PERC = RCHU , RCPP , RCPR , RCHS , RCHR , HSER
- ORLB = LBOD , LBOT , PWUT (LUT) , TLLB
- SE = การซ้อมแผนฉุกเฉิน วินาศภัย(Security Exercise)

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

5100F-018 REV.0

YEAR PLANNER 2025

PROJECT TITLE : EMERGENCY DRILL 2025 Rev.0 — Year Planner 2023 การซ้อมแผนฉุกเฉิน ช่วง กลางคืน เวลา 23:00 น. จำนวน 8 ครั้ง — Effective date : 1 พ.ย.2567 Rev.0

PROJECT DESCRIPTION : = ซ้อมแผนฉุกเฉินที่หอเผา (FLARE) — การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568 ทั้งหมด 131 ครั้ง

MONTH \ DAY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
JANUARY มกราคม	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A
FEBRUARY กุมภาพันธ์	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C			
MARCH มีนาคม	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	PLPC (PPC) B (EG EF)	A	A	D	D
APRIL เมษายน	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	PWUT (LUBE) A	A	
MAY พฤษภาคม	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	SAPE (PS) C (AMMONIA)	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A
JUNE มิถุนายน	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	SAAE (BTX) D	D	C	C	B	
JULY กรกฎาคม	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	(C) CHP2 B (BOILER)	B	A	A	D	D	C	C
AUGUST สิงหาคม	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	Sub.Inex'25 D (SE) (EL)	D	C	C	B	B	A	SAPE (EBSM) A (AMMONIA)	D	D	C
SEPTEMBER กันยายน	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	SASN (SAN 3) C (HOT OIL)	B	B	A	A	D	
OCTOBER ตุลาคม	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	ORRC D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A
NOVEMBER พฤศจิกายน	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	
DECEMBER ธันวาคม	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B

REMARK : = ซ้อมแผนฯร่วมกัน — = IRPC HOLIDAY — = WEEKEND — = NONE — Sub Inex ' 25 = TLMM

พนักงานที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน : A หมายถึง พนักงาน IRPC กะ A , B หมายถึง พนักงาน IRPC กะ B , C หมายถึง พนักงาน IRPC กะ C , D หมายถึง พนักงาน IRPC กะ D

ORRC = Flare UHV, RCUT เป็น Center , RCPP , RCHR , RCPR , RCHS — EF = การซ้อมแผนฉุกเฉิน ไฟไหม้ — EG = การซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีอันตรายรั่วไหล

PWUT = Flare LUBE , PWUT(LUT) เป็น Center , TLLB (TFL)

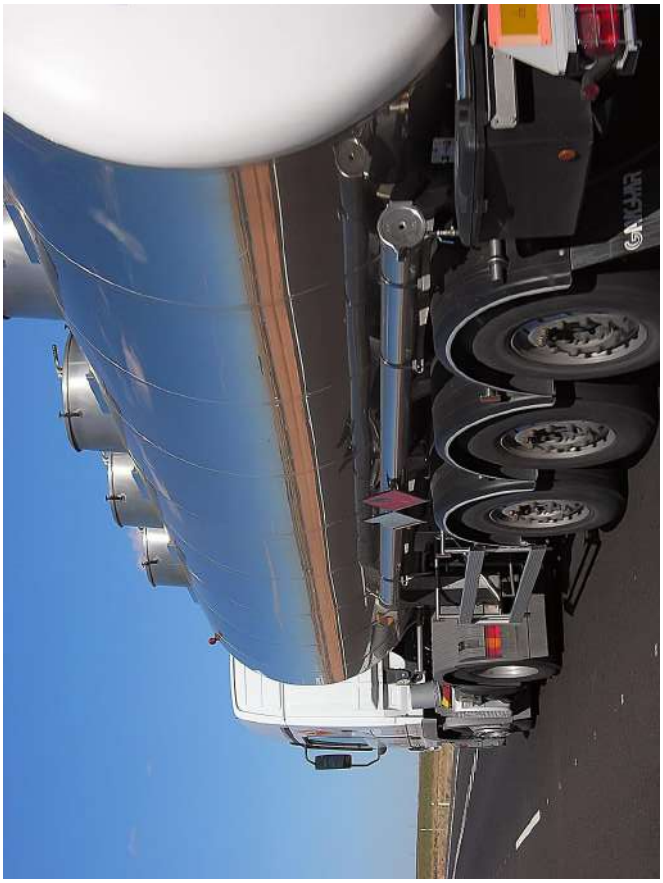
หมายเลขเอกสาร SF5310-1003 Rev.2

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

การขนส่งสารเคมีอันตรายภายในและภายนอกพื้นที่ IRPC

จัดทำโดย

งานควบคุมภาวะฉุกเฉิน ECC (INIM)



สารบัญ

วัตถุประสงค์ (Objective) 4
ขอบเขต (Scope) 4
นิยาม (Definition) 5
หน้าที่และความรับผิดชอบ (Responsibility) 7
ขั้นตอนปฏิบัติงาน (Procedure) 9
ผู้ประสบเหตุ หรือผู้พบเห็นเหตุการณ์ 9
การปฏิบัติของผู้บริหาร หลังจากได้รับการแจ้งเหตุ 11
เอกสารอ้างอิง (References) 14
แบบฟอร์ม (Form) 14
การจัดเก็บ (Record) ..... **Error! Bookmark not defined.**
ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) ..... **Error! Bookmark not defined.**
การบันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment) 15
ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance)) 15
ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management) 15

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

แผนฉุกเฉิน รถขนส่งสารเคมีอันตรายภายในและภายนอกพื้นที่ IRPC

รายละเอียดเอกสาร

ชนิดเอกสาร	คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)
ชื่อเอกสาร	**แผนฉุกเฉิน รถขนส่งสารเคมีอันตรายภายในและภายนอกพื้นที่ IRPC**
หมายเลขเอกสาร	SF5310-1003 Rev.2
หน่วยงานรับผิดชอบ	งานควบคุมภาวะฉุกเฉิน (INIM)
ผู้รับผิดชอบกระบวนการ	ฉัตรชัย เจียมสุขุม
ผู้ตรวจทาน	แสงจันทร์ ผานิล ผู้จัดการอาวุโสส่วน เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (INIM))
ผู้อนุมัติกระบวนการ	วิธาร จินดามัย ผู้จัดการฝ่าย เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี กิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ (ININ)
ครั้งที่แก้ไข	2
เริ่มมีผลใช้งาน	10 ตุลาคม 2566

วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อเป็นแนวทางในการระงับภาวะฉุกเฉินในกรณีรถขนส่งสารเคมีอันตรายเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้กับหน่วยงานต่าง ๆ ของบริษัท IRPC

ขอบเขต (Scope)

ครอบคลุมการขนส่ง โดยรถขนส่งสารเคมีอันตรายในเขตพื้นที่ส่วนกลางนอกเขต PLANT ผลิต , ภายในบริษัท IRPC และรวมถึงถนนบริเวณรอบรั้วของบริษัท IRPC ZONE 1, 2, 3 และ 4

ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินรถขนส่งสารเคมีฯ ภายในเขต PLANT ผลิต ให้ใช้แผนฉุกเฉินประจำพื้นที่ของ PLANT ผลิตนั้นร่วมกับทีมสนับสนุนที่เกี่ยวข้องกับแผนฉุกเฉิน

นิยาม (Definition)

สารเคมีอันตราย หมายถึง สารเคมีที่เข้าข่ายในรายการสารเคมี ดังต่อไปนี้ วัตถุระเบิดได้, ก๊าซไวไฟ, ของเหลวไวไฟ , ของแข็งไวไฟ , สารออกซิไดซ์ ,วัตถุมีพิษ , กัมมันตรังสี , สารกัดกร่อน

ECC หมายถึง ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท IRPC

แผนกต้นทาง หมายถึง แผนกที่เป็นเจ้าของสารเคมีอันตรายที่มีการขนส่งทางรถภายในพื้นที่ IRPC หรือเป็นแผนกที่รับสารเคมีอันตรายที่ขนส่งโดยรถจากภายนอกโรงงาน

SUPPORTING TEAM หมายถึง แผนกหรือหน่วยงานใน IRPC ที่รับผิดชอบในการสนับสนุนในการระงับเหตุภาวะฉุกเฉินเพื่อให้เหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติโดยเร็ว

Non IRPC GROUP หมายถึง บริษัทต่างๆ ที่ไม่อยู่ในเครือ IRPC แต่มีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่เขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี จังหวัดระยอง

กลุ่ม ปตท. หมายถึง กลุ่มที่ช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ของบริษัทภายในกลุ่ม ปตท. เพื่อให้การบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน และภาวะวิกฤตของ “ปตท.” และ “กลุ่ม ปตท.” มีประสิทธิภาพ เกิดความสอดคล้องเชื่อมโยง และดำเนินการในแนวทางเดียวกัน ตามนโยบายการบริหารงานในลักษณะกลุ่มบริษัท ตามแผนบริหารจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต “กลุ่ม ปตท.”

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมที่ตกลงช่วยกันกรณีมีเหตุฉุกเฉิน (Emergency Mutual Aid Group -EMAG) หมายถึง กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมที่ตกลงช่วยกันกรณีมีเหตุฉุกเฉิน เป็นโรงงานที่อยู่ในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหรรมมาบตาพุดและอำเภอเมืองระยอง จัดตั้งขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ความช่วยเหลือซึ่งกันและกัน การให้ยืมวัสดุอุปกรณ์ในกรณีฉุกเฉินและการซ้อมแผนฉุกเฉิน

ปภ. หมายถึง งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ในเอกสารฉบับนี้หมายความรวมถึงสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง

กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล /อบต. (กอ.ปภ.เทศบาล/ กอ.ปภ.อบต.) หมายถึงศูนย์อำนวยการกลางในระดับเทศบาล/องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อระดมสรรพกำลังและทรัพยากรในการจัดการภัยพิบัติที่เกิดขึ้น และเป็นศูนย์ประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งฝ่ายพลเรือน และฝ่ายทหาร ตลอดจนองค์การสาธารณกุศล ในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็ว และ ทั่วถึง

หน้าที่และความรับผิดชอบ (Responsibility)

พนักงาน ECC และ ดับเพลิง INIM รับผิดชอบในการเป็นศูนย์ประสานงานกับแผนกเจ้าของผลิตภัณฑ์,พื้นที่ข้างเคียง และ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการระงับเหตุภาวะฉุกเฉิน ,พนักงานดับเพลิงตำแหน่งหัวหน้ากะ Fire Shift เป็นหัวหน้าทีมดับเพลิง (FC)

หัวหน้าหน่วย มีหน้าที่แจ้งเหตุฉุกเฉินและเหตุการณ์ผิดปกติเบื้องต้นให้กับศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินรับทราบในทันที ที่มีเหตุการณ์เกิดขึ้น และทำหน้าที่เป็น OC ผู้สั่งการณ์เหตุฉุกเฉิน

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) มีหน้าที่ รับทราบข้อมูล ให้คำแนะนำและลงบันทึกรายละเอียดเบื้องต้น แจ้งข่าวเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้กับผู้บริหารที่เกี่ยวข้องทราบผ่านทาง ระบบ SMS ในทันทีที่เกิดเหตุการณ์ขึ้น

ผู้บริหาร เมื่อได้รับทราบข้อมูลข่าวสารการเกิดเหตุการณ์แล้ว มีหน้าที่ ให้คำปรึกษา ชี้แนะ สั่งการ และควบคุมการปฏิบัติการณ์ ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและเหตุการณ์ผิดปกติ ให้เข้าสู่ภาวะปกติโดยเร็วที่สุด
พนักงานระดับ ระดับหัวหน้างานขึ้นไป เจ้าของผลิตภัณฑ์ที่รถบรรทุกสารเคมีฯ ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน รับผิดชอบเป็นผู้ช่วยผู้สั่งการฯ ให้คำปรึกษาในการระงับเหตุภาวะฉุกเฉิน

สโตร์ ผู้ขนส่งสารเคมีในโรงงาน store to user
ผู้ขนส่งสารเคมี หน่วยงานขนส่งสารเคมี กรณี Plant to Plant
แผนก MCRE รับผิดชอบในการสนับสนุนรถยก ,เครน ในการกอบกู้รถขนส่งสารเคมีฯ ที่จุดเกิดเหตุฉุกเฉินและย้ายไปในจุดที่ปลอดภัย
แผนก INIM (ร.ป.ภ.) รับผิดชอบในการปิดกั้นการจราจร และควบคุมการผ่าน เข้า-ออก โรงงาน และช่วยดูแลการจราจร กรณีเกิดเหตุภายนอกโรงงาน
แผนก QISF รับผิดชอบในการสนับสนุนอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย และให้คำปรึกษาด้านความปลอดภัย
แผนก QIEM รับผิดชอบในการ จัดการด้านสิ่งแวดล้อมจากการเกิดเหตุฉุกเฉิน และให้คำปรึกษาด้านการกำจัด Waste และสิ่งแวดล้อม
แผนก INCI รับผิดชอบในการ จัดการด้านประชาสัมพันธ์ และมวลชนสัมพันธ์
แผนก PEEC รับผิดชอบในการจัดการด้านงานพยาบาล
แผนก PEGA รับผิดชอบในการจัดการด้านงานธุรการ, สนับสนุนยานพาหนะ

กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอำเภอ(กอ.ปภ.อ.) หมายถึง เป็นศูนย์อำนวยการกลางในระดับอำเภอ เพื่อระดมสรรพกำลังและทรัพยากรในการบริหารจัดการภัยพิบัติที่เกิดขึ้น และ เป็นศูนย์ประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งฝ่ายพลเรือน และฝ่ายทหาร ตลอดจนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และองค์การสาธารณกุศล ในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็ว และ ทั่วถึง

กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัด (กอ.ปภ.จว.) หมายถึง ศูนย์อำนวยการกลางในระดับจังหวัด เพื่อระดมสรรพกำลังและทรัพยากรในการบริหารจัดการภัยพิบัติที่เกิดขึ้น และเป็นศูนย์ประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งฝ่ายพลเรือน และฝ่ายทหาร ตลอดจนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และ องค์การสาธารณกุศล ในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็ว และ ทั่วถึง

ผู้ประสานงานของโรงงาน (MC : MUTUAL AID CO-ORDINATOR) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก ให้การต้อนรับ รวบรวมข้อมูลและลงทะเบียน (Check-In) ทรัพยากรจากภายนอกที่เข้ามาช่วยเหลือ แจ้งข้อมูลข่าวสาร และการประสานการปฏิบัติกับกองอำนวยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ กองอำนวยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอำเภอ ,โรงงานข้างเคียง หรือ ผู้เกี่ยวข้อง

ผู้สั่งการ ณ เกิดเหตุ (OC : On-scene Commander) หมายถึง ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุทำหน้าที่ควบคุม - สถานการณ์ และสั่งการ ในพื้นที่เกิดเหตุ ตามลำดับขั้นตอน

ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED : Emergency Director) หมายถึง ผู้มีอำนาจในการบริหาร , จัดการเหตุ -ฉุกเฉินสูงสุดของโรงงานและเป็นผู้ให้ข้อมูลแก่หน่วยงานที่เข้ามาร่วมปฏิบัติการ

ผู้บัญชาการ เหตุการณ์ (IC : Incident Commander) หมายถึง ผู้ว่าราชการจังหวัด (ผู้อำนวยการจังหวัด) - นายอำเภอ (ผู้อำนวยการอำเภอ) นายกอบต./เทศบาล (ผู้อำนวยการท้องถิ่น)

เหตุการณ์อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ที่เกิดจากการที่ไม่ได้คิดไว้ล่วงหน้า หรือไม่ทราบ ล่วงหน้า หรือขาดการควบคุม แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือการเจ็บป่วยจากการ ทำงาน หรือการเสียชีวิต หรือ ความสูญเสียต่อทรัพย์สิน หรือความสูญเสียต่อสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือต่อสาธารณะชน

ขั้นตอนปฏิบัติงาน (Procedure)

1 การขนส่งสารเคมีในโรงงาน

1.เมื่อเกิดเหตุรถขนส่งสารเคมีอันตรายเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่ บริษัท IRPC เนื่องจากอุบัติเหตุหรือจากเหตุอื่นๆ พนักงานขับรถ, ผู้ควบคุมการขนถ่าย หรือพนักงาน IRPC ผู้เห็นเหตุการณ์จะต้องระงับเหตุเบื้องต้น และแจ้งเหตุฉุกเฉินดังกล่าวมาที่ ECC ที่เบอร์ 038802560 , 18001800008

2.ECC หลังจากรับแจ้งเหตุฉุกเฉินต้องประสานงานแจ้งผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน แผนกใกล้เคียงจุดเกิดเหตุ, แผนกต้นทางที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์, SUPPORTING TEAM ที่เกี่ยวข้อง และ ผู้บริหาร รับทราบเหตุการณ์ กรณีเกิดเหตุภายนอกเขตประกอบการ แจ้งหน่วยงานราชการพื้นที่เกิดเหตุ

3.แผนกใกล้เคียงจุดเกิดเหตุฉุกเฉิน หลังจากได้รับแจ้งจาก ECC หรือผู้ประสบเหตุ จะต้องส่งเจ้าหน้าที่ไปจุดเกิดเหตุเพื่อช่วยระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น และรอประสานงานกับผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน

4.แผนกที่เกิดเหตุและรับผิดชอบงานการขนส่งผลิตภัณฑ์ หลังจากได้รับแจ้งจาก ECC จะต้องส่งเจ้าหน้าที่เข้าระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น และหัวหน้าหน่วยหรือเทียบเท่า ทำหน้าที่เป็น OC (ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน)

5.แผนกต้นทางที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์ หลังจากได้รับแจ้งจาก ECC หรือผู้ประสบเหตุจะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่บริษัทเจ้าของรถที่มารับผลิตภัณฑ์ กรณีเป็นรถบริษัทขนส่งสารเคมีฯ ของบริษัทภายนอก และส่งเจ้าหน้าที่ระดับหัวหน้าหน่วยขึ้นไปเดินทางไปยังที่เกิดเหตุ ทำหน้าที่เป็นผู้ช่วยผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน

6.ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินและผู้เกี่ยวข้องทั้งหมด ร่วมกันระงับเหตุฉุกเฉินรถขนส่งสารเคมีฯ หากกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินลุกลามขนาดใหญ่ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน จะต้องแจ้ง ECC เพื่อขอยกระดับแผนฉุกเฉิน อ้างอิงตามเอกสาร SF9900-1602 กรณีเป็นเหตุฉุกเฉินเพลิงไหม้ระดับโรงงาน และ SF9900-1604 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตรายรั่วไหลระดับโรงงาน

7.เมื่อสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินจะแจ้งมาที่ ECC เพื่อประสานงานแจ้งผู้เกี่ยวข้องรับทราบเพื่อประกาศเข้าสู่ภาวะปกติ และต้องเข้าร่วมประชุมเพื่อสรุปเหตุการณ์ทั้งหมด

8.หลังจากเหตุฉุกเฉินเข้าสู่ภาวะปกติ แผนกต้นทางและหน่วยเจ้าของรถร่วมกันตรวจสอบของเสีย (WASTE) ที่เกิดจากภาวะฉุกเฉิน และประสานงานกับผู้เกี่ยวข้องในการกำจัดเพื่อไม่ให้เป็นปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัทรถขนส่งสารเคมีฯ ภายนอก รับผิดชอบในการสนับสนุนอุปกรณ์ และร่วมกับทีมกู้ภัยรถขนส่งสารเคมีฯ ของ IRPC กู้ภัยรถขนส่งสารเคมีของบริษัท ที่มาเกิดเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ IRPC

9.แผนกต้นทางและหน่วยเจ้าของรถร่วมกันตรวจสอบของเสีย (WASTE) ที่เกิดจากภาวะฉุกเฉิน และประสานงานกับผู้เกี่ยวข้องในการกำจัดเพื่อไม่ให้เป็นปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

10.หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ต้องเข้าร่วมประชุมเพื่อสรุปเหตุการณ์ทั้งหมด และทำรายงาน

2 การขนส่งสารเคมีนอกโรงงาน

1.เมื่อเกิดเหตุรถขนส่งสารเคมีอันตรายเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่ บริษัท IRPC เนื่องจากอุบัติเหตุหรือจากเหตุอื่นๆ พนักงานขับรถ, ผู้ควบคุมการขนถ่าย หรือพนักงาน IRPC ผู้เห็นเหตุการณ์จะต้องระงับเหตุเบื้องต้น และแจ้งเหตุฉุกเฉินดังกล่าวมาที่ ECC ที่เบอร์ 038802560 , 18001800008

2.ECC หลังจากรับแจ้งเหตุฉุกเฉินต้องประสานงานแจ้งผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน แผนกใกล้เคียงจุดเกิดเหตุ, แผนกต้นทางที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์, SUPPORTING TEAM ที่เกี่ยวข้อง และ ผู้บริหาร รับทราบเหตุการณ์ กรณีเกิดเหตุภายนอกเขตประกอบการ แจ้งหน่วยงานราชการพื้นที่เกิดเหตุ

3.แผนกต้นทางที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์ หลังจากได้รับแจ้งจาก ECC หรือผู้ประสบเหตุจะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่บริษัทเจ้าของรถที่มารับผลิตภัณฑ์ กรณีเป็นรถบริษัทขนส่งสารเคมีฯ ของบริษัทภายนอก และส่งเจ้าหน้าที่ระดับหัวหน้าหน่วยขึ้นไปเดินทางไปยังที่เกิดเหตุ ทำหน้าที่เป็นผู้ช่วยผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน

4.ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินและผู้เกี่ยวข้องทั้งหมด ร่วมกันระงับเหตุฉุกเฉินรถขนส่งสารเคมีฯ สำหรับกรณีสารเคมีอันตรายรั่วไหล จะต้องมีการกั้นเขตอันตราย อ้างอิงตามเอกสาร SF9900-3604 หากกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินลุกลามขนาดใหญ่ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน จะต้องแจ้ง ECC เพื่อขอยกระดับแผนฉุกเฉิน

5.เมื่อสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินจะแจ้งมาที่ ECC เพื่อประสานงานแจ้งผู้เกี่ยวข้องรับทราบเพื่อประกาศเข้าสู่ภาวะปกติ

6.แผนกต้นทางและหน่วยเจ้าของรถร่วมกันตรวจสอบของเสีย (WASTE) ที่เกิดจากภาวะฉุกเฉิน และประสานงานกับผู้เกี่ยวข้องในการกำจัดเพื่อไม่ให้เป็นปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

7.หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ต้องเข้าร่วมประชุมเพื่อสรุปเหตุการณ์ทั้งหมด และทำรายงาน

การปฏิบัติของผู้บริหาร หลังจากได้รับการแจ้งเหตุ

แนวทางการปฏิบัติของผู้บริหาร หลังจากได้รับการแจ้งเหตุผ่านทางระบบ SMS

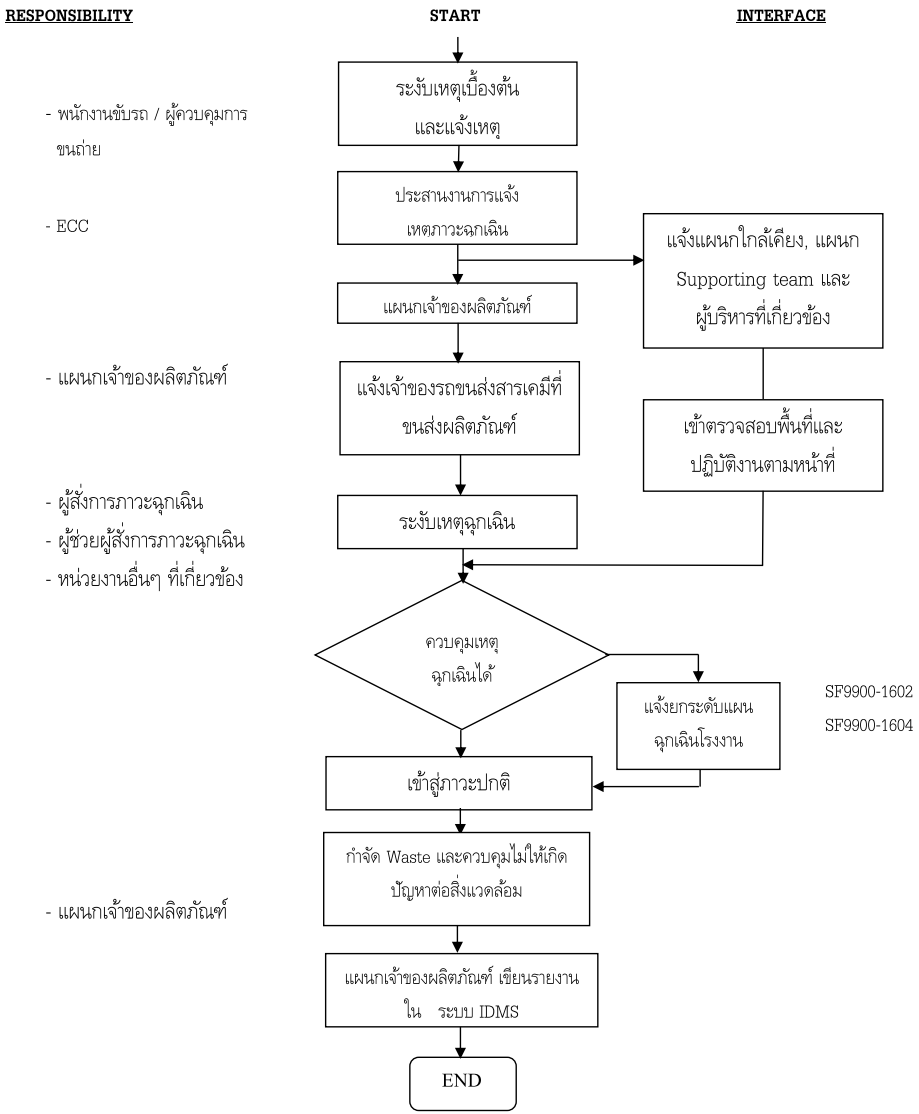
1.1 ผู้บริหารพื้นที่เกิดเหตุ ผู้เกี่ยวข้อง และทีมสนับสนุน หลังจากได้รับข้อความ SMS ให้ปฏิบัติ ดังนี้

- ติดต่อกลับ ECC ที่หมายเลขโทรศัพท์ (Hotline) 038-802560 หรือ หมายเลขโทรศัพท์ของ IRPC เบอร์ต่อภายใน 1820 เพื่อสอบถามสถานการณ์เบื้องต้น
- ให้เดินทางมาที่โรงงานและเข้าประจำการ ณ จุดปฏิบัติงานตามแผนฉุกเฉินบริษัท IRPC
- ผู้บริหารระดับ PG-8 ถึง ผู้จัดการแผนก ให้เข้าประจำการ ณ ต้นสังกัดของหน่วยงานที่ ผู้บริหารปฏิบัติงานอยู่
- ผู้บริหารระดับผู้จัดการฝ่าย ขึ้นไป ให้เข้าประจำการ ณ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน IRPC ชั้น 9 อาคาร 10 ปี

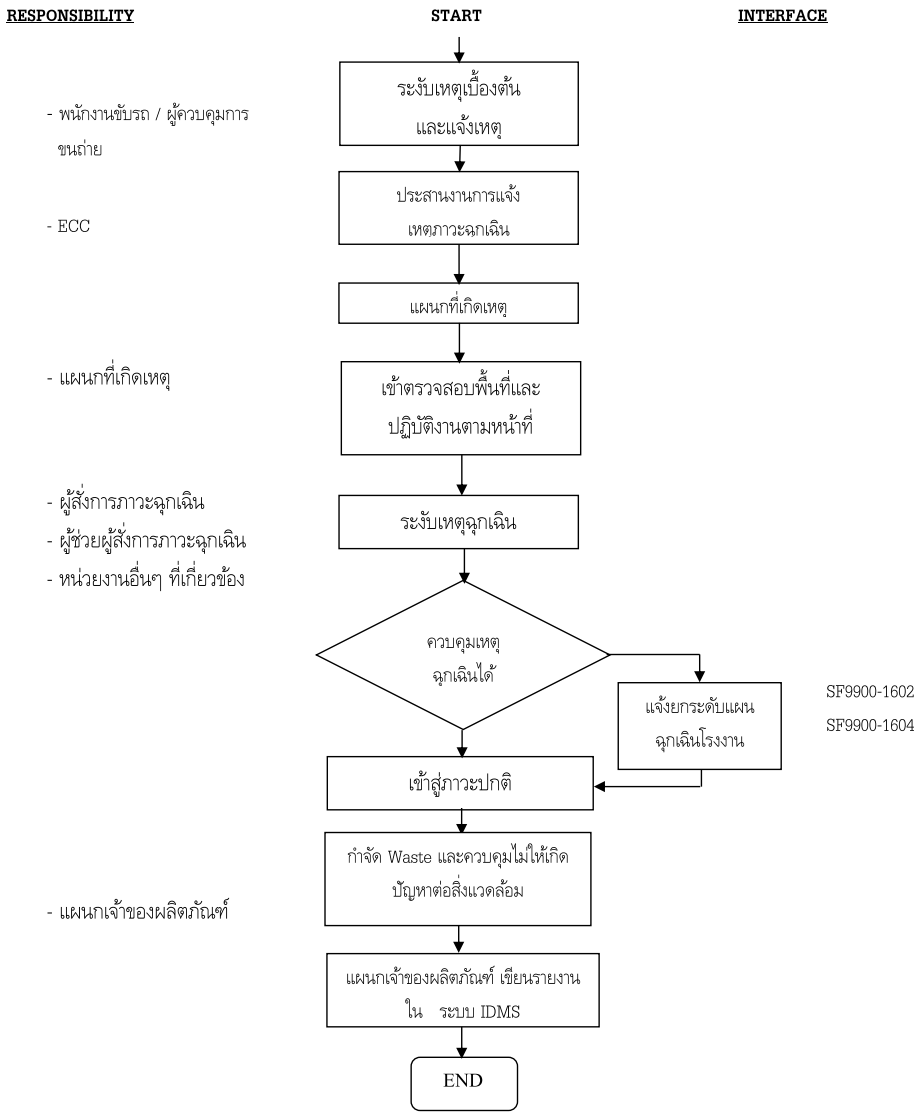
1.2 ผู้บริหาร ที่ไม่ได้มีส่วนรับผิดชอบโดยตรงหลังจากได้รับข้อความ SMS ให้ปฏิบัติดังนี้

- ให้ Stand by รอรับข้อมูลเพิ่มเติมทาง SMS จากทาง ECC
- ผู้บริหารจะมาที่โรงงาน IRPC หรือไม่นั้นให้ขึ้นกับดุลยพินิจของผู้บริหารแต่ละท่าน กรณีที่ผู้บริหารอยู่ที่สำนักงานกรุงเทพ หรือปฏิบัติหน้าที่อยู่ใกล้กับสำนักงานกรุงเทพ ให้เข้าประจำการที่ห้อง VDO CONFERENCE ที่สามารถติดต่อกับศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน IRPC ระยองได้

ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) 2 การขนส่งสารเคมีนอกโรงงาน



ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) 1 การขนส่งสารเคมีในโรงงาน



การบันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment)

ครั้งที่แก้ไข	วัน เดือน ปี	รายการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบการแก้ไข
1	01 – 03 - 2566	Update ชื่อแผนกที่เกี่ยวข้องให้เป็นปัจจุบัน	ฉัตรชัย เจียมสุขุม
2	10 ตุลาคม 2566	Update รูปแบบเอกสาร	ฉัตรชัย เจียมสุขุม

ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance))

เป็นการวัดประสิทธิภาพของกระบวนการ เพื่อให้สามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ประกอบในการพิจารณาเพื่อให้เกิดในการปรับปรุงพัฒนากระบวนการอย่างต่อเนื่อง

PI	ความหมาย	การรายงาน
1.กรณีที่มีอุบัติเหตุจากรถขนส่งสารเคมี สามารถปฏิบัติได้ตามคู่มือ	ผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง เข้าใจและสามารถปฏิบัติได้ตามคู่มือแผนฉุกเฉิน ได้อย่างทันท่วงที	ทุกครั้งที่เกิดเหตุ

ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management)

PI	ความเสี่ยง	การจัดการความเสี่ยง
1.กรณีที่มีอุบัติเหตุจากรถขนส่งสารเคมี ทั้งภายในและภายนอก IRPC	ไม่สามารถปฏิบัติตามคู่มือ	ซ้อมแผนและประเมินผล

เอกสารอ้างอิง (References)

- SF9900-1602 FIRE CASE ACTION PLAN
- SF9900-1604 HAZMAT ACTION PLAN
- E7020-1005 Environmental Complaint
- SF5310-2009 การการประสานงานการแจ้งเหตุภาวะฉุกเฉินระหว่างบริษัท IRPC และบริษัทข้างเคียง
- 5310F-059 แบบฟอร์มขอส่ง SMS แจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ ถึงผู้บริหาร
- SF9900-1602 Emergency and Crisis Management Plan
- SF5100-2606 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ แผนก QISF ในภาวะฉุกเฉิน
- SF4900-2606 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ การพยาบาลในภาวะฉุกเฉิน
- SF4300-2606 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ แผนก PEGA ในภาวะฉุกเฉิน
- SF5500-2606 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ แผนก INCI การประชาสัมพันธ์ในภาวะฉุกเฉิน
- SF5310-2606 การปฏิบัติหน้าที่ของแผนกดับเพลิง INIM เมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
- S1094600-3012 เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)
- S10311000-1001 : การจัดการของเสียและขยะ (Waste and Scrap Management)

การบันทึก (Record Control)

ชื่อเอกสาร	สถานที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาจัดเก็บ	การทำลาย
การรายงานอุบัติการณ์	1. ในระบบ IDMS	หน่วยงานที่เกิดเหตุ	-	-

การซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567

วันศุกร์ ที่ 12 กรกฎาคม 2567

ณ บริษัท ทีเอสเอสเค โลจิสติกส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)

การซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567

วัตถุประสงค์ (Objective)

- เพื่อเตรียมความพร้อมที่จะรับมือกับสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่อาจจะเกิดขึ้น
- พนักงานได้เข้าใจแผนฉุกเฉินของทางบริษัท แล้วนำความรู้ไปใช้ได้จริงเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
- ทีมงานที่ได้พัฒนาศักยภาพในเรื่องแผนฉุกเฉินและการเก็บกู้สินค้าที่ทางเราได้ให้บริการขนส่งให้กับทางลูกค้า อีกทั้งเป็นการสร้างความมั่นใจให้กับกลุ่มลูกค้าว่าทางบริษัทฯ มีความสามารถเพียงพอในการที่จะให้บริการกับทางลูกค้า

ขอบเขต (Scope)

- เป็นการซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่งในระดับที่ 2
- เป็นการซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง จำลองเหตุการณ์ที่ออกจากบริเวณแยกมาบข่า เข้าสู่เส้นสาย 36 ลงเนินสะเดา ก่อนถึงแยกหนองบอน

การซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567

TSSK

รถเทรลเลอร์เสียหลักหัวเก๋งพับ รถคู่กรณีพุ่งชนทำให้เม็ดพลาสติกรั่วไหลและรถคู่กรณีน้ำมันรั่วไหลที่หน้าแปลน

สถานที่จำลองการเกิดเหตุ (Location)

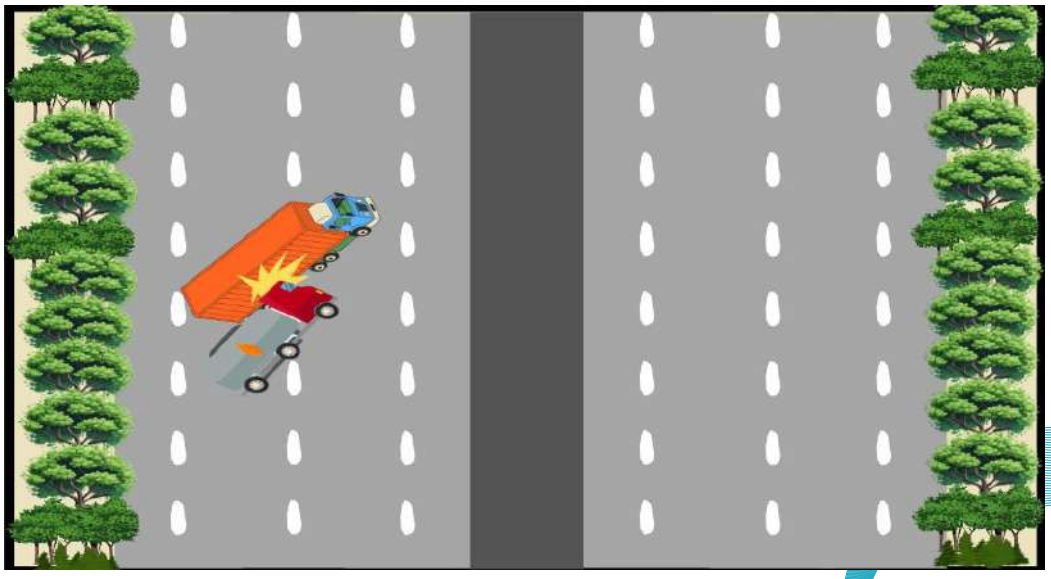
ออกจากบริเวณแยกมาบข่า เข้าสู่เส้นสาย 36 ลงเนินสะเดา ก่อนถึงแยกหนองบอน

การซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567

TSSK

รถเทรลเลอร์เสียหลักหัวเก๋งพับ รถคู่กรณีพุ่งชนทำให้เม็ดพลาสติกรั่วไหลและรถคู่กรณีน้ำมันรั่วไหลที่หน้าแปลน

Top View

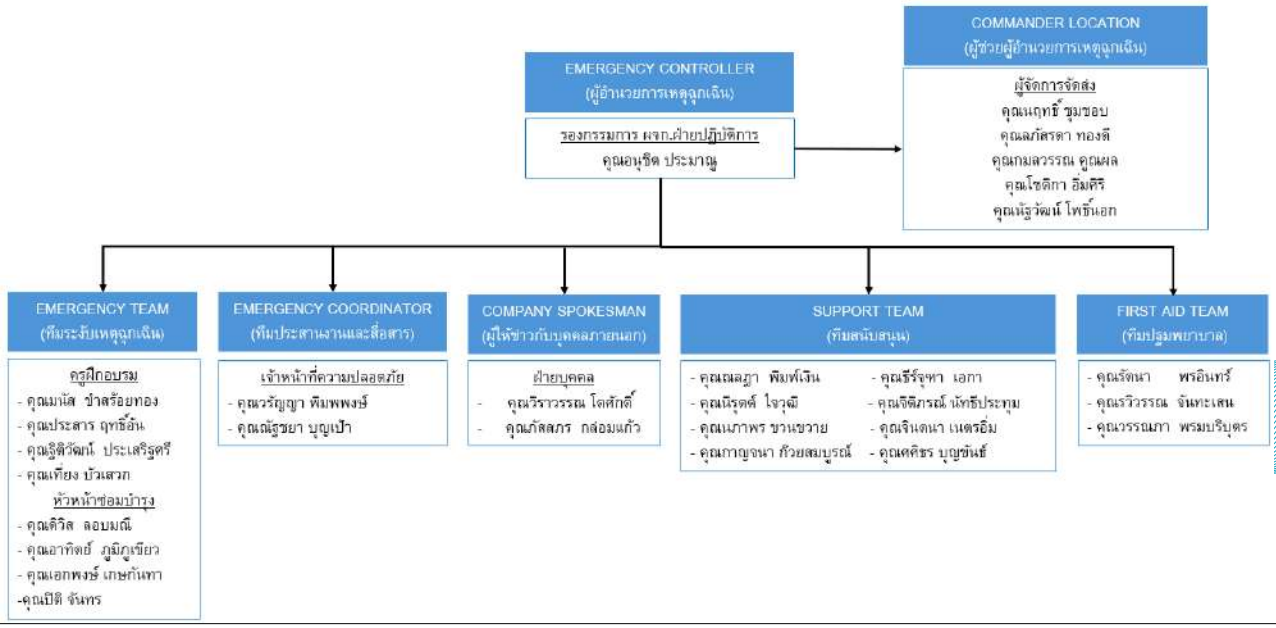


การซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567

TSSK

รถเทรลเลอร์เสียหลักหัวเก๋งพับ รถคู่กรณีพุ่งชนทำให้เม็ดพลาสติกรั่วไหลและรถคู่กรณีน้ำมันรั่วไหลที่หน้าแปลน

แผนผังทีมฉุกเฉิน (Emergency team organization chart)

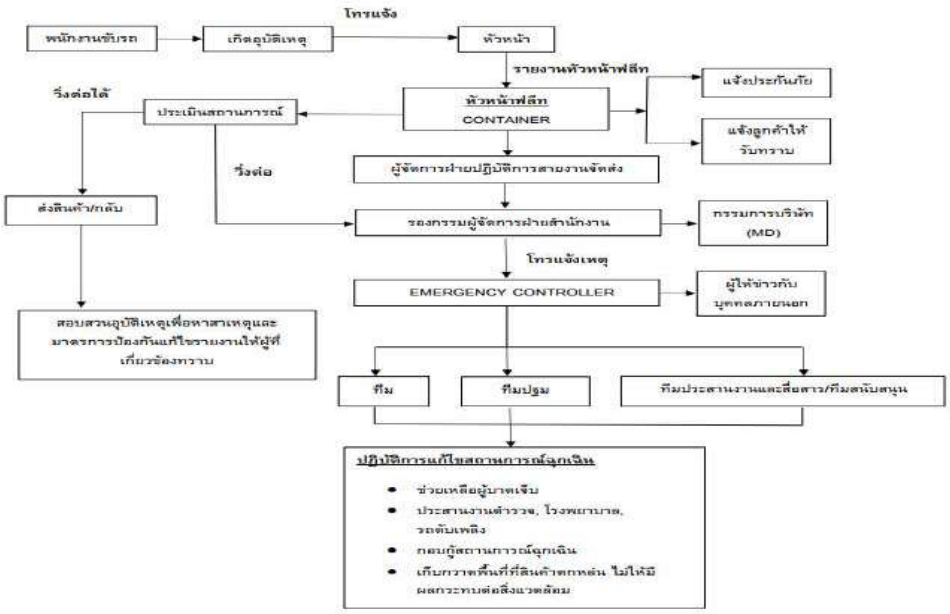


การซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567

TSSK

รถเทรลเลอร์เสียหลักหัวเก๋งพับ รถคู่กรณีพุ่งชนทำให้เม็ดพลาสติกรั่วไหลและรถคู่กรณีน้ำมันรั่วไหลที่หน้าแปลน

ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



การซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567

รถเทรลเลอร์เสียหลักหัวเก๋งพับ รถคู่กรณีพุ่งชนทำให้เม็ดพลาสติกรั่วไหลและรถคู่กรณีน้ำมันรั่วไหลที่หน้าแปลน

หมายเลขโทรศัพท์หัวหน้างาน/ผู้จัดการโดยตรง

ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	โทรศัพท์
Managing Director	คุณสมโชค	065-982-5531
Managing Director	คุณอนุชิต	087-708-8333
Office		038-035-290
Head office	คุณวิราวรรณ	092-225-5415
HR	คุณภัสกรณ์	092-225-5425
Operation	จัดส่งTSSK ลานแก๊ส	082-782-4525
Operation	จัดส่งTSSK ลานตู้	090-090-7361
Asst.manager – Gas /DG	คุณนยุทธิ์	098-818-8372
Asst.manager – Gas / Non DG	คุณลภัสรดา	084-008-5407
Asst.manager - Container	คุณกมลวรรณ	090-090-7361
Asst.manager - OR	คุณโชติกา	061-163-5922
Safety Officer	คุณวัญญา	091-131-5671
Safety Officer	คุณณัฐชยา	097-242-5436
การเงิน	คุณดลชนก	089-798-6414
Driver Trainer	คุณมนัส	093-025-2292
Driver Trainer	คุณประสาร	063-265-4725
Driver Trainer	คุณฐิติวัฒน์	092-968-2643

หมายเลขโทรศัพท์ที่สำคัญกรณีฉุกเฉิน

อันดับที่	สถานที่	เบอร์โทรศัพท์
1.	สภต. มาบตาพุด	038 - 607111
2.	สภอ. ระยอง	038 - 611111
3.	สภต. ห้วยโป่ง	038 - 683111
4.	คับเพลิง NPC	038-683800ต่อ2377
5.	เทศบาลระยอง	038 - 611145
6.	เทศบาล ต. มาบตาพุด	038-685191,608983
7.	สุขาภิบาลมาบตาพุด	038-681801,683062
8.	รพ.ประจำจังหวัดระยอง	038-611104,614708
9.	รพ.มงกุฎรเยอง	038 - 682136-9
10.	รพ.ประจำมาบตาพุด	038 - 681169
11.	รพ.สิริกิติ์	038 - 245700-10
12.	รพ.ประจำจังหวัดชลบุรี	038 - 282008
13.	รพ.สมเด็จ ณ ศรีราชา	038 - 322157-9
14.	รพ.เอกชัย ชลบุรี	038 - 285323-5
15.	รพ.กรุงเทพฯ-พัทยา	038 - 427751-55

หมายเลขโทรศัพท์ของบริษัทฯประกันที่ควรทราบ

บริษัทประกันภัย	โทรศัพท์
มิตซุย สุมิโตโม อินชัวรันซ์	02-679-5000
เมืองไทยประกันภัย	1484
ทิพยประกันภัย	1736
วิริยะประกันภัย	1557

หมายเลขโทรศัพท์บริการรถลากรถเครน

อันดับที่	ชื่อ-สถานที่ให้บริการ	เบอร์โทรศัพท์
1.	วาณิชเซอร์วิส	02-3992907
2.	ที.เอส.เค เซอร์วิส	02-8740022
3.	ที.เอส.เค อินเตอร์กรีป	036-357012
4.	มหานครคอนสตัคชั่น	074-244011
5.	โตราซ พี เอส เวิอค	044-21247-50
6.	สิทธิพงศ์อะไหล่ยนต์	043-236081
7.	ไอแอลดี	038-687076-7
8.	หลุย เครน	02-9091170

การซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567

รถเทรลเลอร์เสียหลักหัวเก๋งพับ รถคู่กรณีพุ่งชนทำให้เม็ดพลาสติกรั่วไหลและรถคู่กรณีน้ำมันรั่วไหลที่หน้าแปลน

ช่วงเวลาการจำลองเหตุการณ์ (Timeline)

เวลา	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	ช่องการติดต่อ
09.30 น	รถเทรลเลอร์เสียหลักหัวเก๋งพับ รถคู่กรณีพุ่งชนทำให้เม็ดพลาสติกรั่วไหลและรถคู่กรณีน้ำมันรั่วไหลที่หน้าแปลน	-	-
09.35 น.	โทรแจ้งหัวหน้าฟลีต แจ้งเหตุและความเสียหาย	พนักงานขับรถ	คุณกมลวรรณ เบอร์โทร 090-0907361
09.36 น.	โทรแจ้งประสานงานคู่กรณี	พนักงานขับรถ	เบอร์ฉุกเฉินรถคู่กรณี
09.40 น.	โทรแจ้งที่ปรึกษาลานตู้ แจ้งเหตุและความเสียหาย	หัวหน้าฟลีต	คุณรินทร์ เบอร์โทร 098-2583498
09.42 น.	หัวหน้าฟลีต ประสานงานแจ้งผู้ว่าจ้าง	หัวหน้าฟลีต	ผู้ว่าจ้าง
09.42 น.	โทรแจ้งรองกรรมการผู้จัดการฝ่ายสำนักงาน	ปรึกษาลานตู้	คุณสมโชค เบอร์โทร 065-9825531
09.45 น.	โทรแจ้ง Emergency Controller	ปรึกษาลานตู้	คุณอนุชิต เบอร์โทร 087-7088333
09.46 น.	ประสานงานรับแจ้งเหตุบันทึกข้อมูลการเกิดเหตุรายละเอียดต่างๆประสานงานแจ้งทีมฉุกเฉินและทีมประสานงานและสื่อสาร/ทีมสนับสนุน	Emergency Controller	อ.มนัส 093-0252292

เวลา	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	ช่องการติดต่อ
09.56 น.	ทีมฉุกเฉิน ทีมประสานงานและสื่อสาร/ทีมสนับสนุนถึงที่เกิดเหตุและแจ้งความคืบหน้า 1..ตรวจวัดแอลกอฮอล์ 2.ตรวจวัดสารเสพติด 3. ปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เทปขาว-แดง 4.สำรวจความเสียหาย คน/รถ/สินค้า/สภาพแวดล้อม	ทีมฉุกเฉิน ทีมประสานงานและสื่อสาร/ทีมสนับสนุน	คุณอนุชิต เบอร์โทร 087-7088333 คุณกมลวรรณ เบอร์โทร 090-0907361
10.43 น.	หัวหน้าฟลีตแจ้งความคืบหน้าให้แก่ผู้ว่าจ้าง	หัวหน้าฟลีต	ผู้ว่าจ้าง
11.11 น.	คืนสภาพการจราจร	ทีมฉุกเฉิน ทีมประสานงานและสื่อสาร/ทีมสนับสนุน	คุณอนุชิต เบอร์โทร 087-7088333 คุณกมลวรรณ เบอร์โทร 090-0907361
11.13 น.	แจ้งความคืบหน้าการคืนสภาพการจราจรแก่ผู้ว่าจ้าง	หัวหน้าฟลีต	ผู้ว่าจ้าง

การซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567

สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง

ที่	การดำเนินการ	ข้อดี	ข้อเสนอแนะ
1	ทีมงานติดต่อสื่อสารชัดเจน ครบถ้วน รวดเร็ว	1.การติดต่อสื่อสารชัดเจน	1. การเพิ่ม Center ในการกระจายข่าวเพื่อกระชับเวลา เช่นสื่อสารผ่าน Line Group
2	ทีมงาน ผู้ประสานงาน อัพเดทสถานการณ์ตามสายบังคับบัญชา ทราบอย่างต่อเนื่องตลอดเวลา และ รายละเอียดครบถ้วนชัดเจนดีมาก	1.ประสานงาน รายละเอียดครบถ้วน	1.เพิ่มการกระชับเวลาในการแจ้งเหตุเพื่อให้ทุกคนได้ทราบและปฏิบัติงานได้ทันท้วงที
3	ทีมงานทราบบทบาทหน้าที่ดี	1.มีการสื่อสารและทราบบทบาท	1.เรียบเรียงคำพูดการสื่อสาร
4	พนักงานในแต่ละหน่วยงานดำเนินการ โดยทันทีเมื่อได้รับแจ้ง และทำงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย	1.มีการทำตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายได้ดี	1.การกั้นพื้นที่ของบุคคลอื่นที่ได้ไม่เกี่ยวข้องออกนอกพื้นที่ 2.การดูทิศทางลง และการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกจากจุดที่มีสารเคมีให้มีระยะห่างมากยิ่งขึ้น 3.การเตรียมอุปกรณ์เก็บกู้ให้ครอบคลุม และการตรวจสอบข้อมูล SDS ให้ครบถ้วนก่อนการเก็บกู้

รูปภาพการซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง

THANK YOU

เอกสารแนบที่ 1-18

คู่มือความปลอดภัยในการขนส่งสารเคมี และคู่มือการปฐมพยาบาล และควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำรถขนส่งสารเคมี

กฎระเบียบความปลอดภัยสำหรับ ผู้เข้ารับ – ส่ง ผลิตภัณฑ์

1. ก่อนเข้าในเขตพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์จะต้องสวมท่อป้องกันประกายไฟก่อนเข้าทุกครั้งและต้องขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.

2. จอดรถให้เป็นระเบียบในพื้นที่ลานจอดรถ หรือตามที่ รปภ. จัดให้ และต้องใช้หมอนหนุนล้อเวลาจอดรถทุกจุดครั้ง

3. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่การผลิตของโรงงาน และสามารถสูบบุหรี่ได้เฉพาะพื้นที่ๆ โรงงานจัดให้เท่านั้น

4. ในถังบรรจุผลิตภัณฑ์ต้องไม่มีผลิตภัณฑ์อื่นค้างอยู่ หรือถ้ามีต้องซึมให้เรียบร้อยก่อน จึงจะอนุญาตให้เข้ารับผลิตภัณฑ์จากโรงงานได้

5. ห้ามถ่ายเทผลิตภัณฑ์ที่ค้างอยู่ในลงพื้นดิน หรือลงท่อระบายน้ำ ต้องเทใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้เท่านั้น

6. ห้ามม่านและเสพสุราหรือวัตถุออกฤทธิ์ทุกชนิด ทั้งก่อนและขณะเข้ามาในบริเวณโรงงาน

7. ต้องติดบัตรที่ทางโรงงานออกให้ไว้ที่เห็นเด่นชัด เมื่ออยู่ในพื้นที่โรงงาน

8. การแต่งกาย

ต้องสวมใส่เสื้อมีแขน กางเกงขายาว รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย และต้องสวมใส่หมวกนิรภัยทุกครั้ง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอื่นๆ พิจารณาใช้งานตามความเหมาะสม

9. ห้ามถ่ายรูป ห้ามถ่ายวีดีโอ ในเขตพื้นที่โรงงานก่อนได้รับอนุญาต

10. ห้ามพกพาอาวุธ และวัตถุระเบิดทุกชนิดเข้าเขตโรงงาน

11. ห้ามมีผู้โดยสารนั่งติดรถเข้าไปในลานจ่ายผลิตภัณฑ์

12. ห้ามติดเครื่องยนต์ หรือเปิดวิทยุและเครื่องเสียงใดๆ ขณะอยู่ในเขตพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์

13. ห้ามนำหรือพกพาเครื่องมือสื่อสารทุกชนิดเข้าไปในบริเวณจ่ายน้ำมัน ถ้าจำเป็นต้องนำเข้าต้องปิดเครื่องทุกครั้ง

14. พนักงานขับรถที่ต้องการนำรถเข้ารับผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้ที่มีรายชื่อและทะเบียนรถ ตรงตามเอกสารเท่านั้น

15. มีป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย และคู่มือสารเคมี (MSDS) ประจำรถตลอดเวลา

16. ปฏิบัติตามคำแนะนำในการเข้ารับ-ส่งผลิตภัณฑ์ของพนักงาน IRPC. และ รปภ. อย่างเคร่งครัด

18. ในพื้นที่โรงงาน ทั้งบริเวณจอดรถ ลานจ่ายผลิตภัณฑ์และอาคารสำนักงาน ห้ามกระทำหรือมีเจตนากระทำผิดกฎหมาย หรือสิ่งที่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บ สูญเสียชีวิต ทรัพย์สินเสียหายทั้งกับโรงงานและตัวลูกค้าเอง รวมถึงห้ามกระทำให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
Personal Protection Equipment

พนักงานขับรถต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยทุกครั้งก่อนลงมือทำงานดังนี้

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตานิรภัย
3. หน้ากากป้องกันสารเคมี
4. ชุดผ้าฝ้ายแขนยาว กางเกงขายาว
5. ถุงมือกันสารเคมี
6. รองเท้านิรภัย

ประโยชน์ของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีดังนี้

1. หมวกนิรภัย ใช้ป้องกันศีรษะจากวัตถุที่อาจตกจากที่สูงหรือกระเด็นจากส่วนอื่น ๆ

2. แว่นตานิรภัย ใช้ป้องกันวัตถุกระเด็นหรือปลิวเข้าตา ตลอดจนป้องกันสารเคมี และไอระเหยที่เป็นอันตรายต่อดวงตา

3. ถุงมือกันสารเคมี ใช้ป้องกันมือในงานที่อาจเกิดอันตรายจากสารเคมี หรือการทำงานที่อาจสัมผัสถูกสารเคมีอันตราย

4. รองเท้านิรภัย ใช้ป้องกันสารเคมี คมวัสดุ และสิ่งของตกกระเด็นใส่เท้า

5. หน้ากากป้องกันสารเคมี ใช้เพื่อป้องกันอันตรายจากฝุ่น ไอ ควัน ละออง ของสารเคมีที่ฟุ้งกระจายในอากาศ

Thank you

ขั้นตอนการเข้ารับผลิตภัณฑ์ของพนักงานขับรถขนสารเคมี (พนักงานใหม่)

1.พนักงานขับรถมาติดต่อขอรับตั๋วผลิตภัณฑ์ทาง แผนก Shipping พร้อมเอกสารติดต่อหน่วยงาน 1ชุดแนบ มาด้วย

2.พขร.เข้ามารับผลิตภัณฑ์ทาง BTX พร้อมแจ้งขอรับการอบรมจากทางแผนก BTX

3.ทาง Board Man Outside จะเป็นผู้ตรวจเอกสารของ พขร.ใหม่พร้อมทั้งจัดการอบรมให้

สอบข้อเขียน หลังอบรมเสร็จ

4. แผนก BTX บันทึกประวัติ พขร.ใหม่ ที่ผ่านการอบรม

5.ทางแผนก BTX ส่ง พขร.ใหม่พร้อมหลักฐานผ่านการอบรมจากแผนก BTX แล้วต่อไปยัง รปภ.จุด 2 (คุณสมบาย) เพื่อออกบัตรผ่านชั่วคราวเข้าออกจุด 13A ให้แก่พนักงานขับรถก่อน บัตรจริงต้องรอ 1-3วัน

*หมายเหตุ พขร.ใหม่ที่จะไปติดต่อ รปภ.จุด 13 A ต้องนำใบสำเนาประจำตัวบัตรประชาชน ไปขอเบบฟอร์มที่ รปภ.จุด2 เบอร์โทร 1826 พร้อมขึ้นหลักฐานผ่านการอบรมจากแผนก BTX ให้ทาง รปภ.จุด2 ออกใบผ่านเข้า- ออกบริเวณโรงงานชั่วคราวให้ก่อน

ขั้นตอนการนำรถเข้ารับผลิตภัณฑ์

1.พนักงานขับรถบรรทุกสารเคมีแสกบัตรที่จุด 13A (บัตรที่ใช้แลกเป็นบัตรที่ทางแผนก BTX ออกให้)

2.สวมท่อป้องกันประกายไฟต่อเข้ากับท่อไอเสียของรถที่จะนำเข้ามารับผลิตภัณฑ์

3.พนักงานขับรถนำรถเข้ามาจอดที่ลานจอดรถ(ยังไม่อนุญาติให้นำรถเข้ามาจอดในเขตรับผลิตภัณฑ์)

4.พนักงานขับรถนำใบ DO.(ตั๋วรับผลิตภัณฑ์)และใบชั่งเบาขึ้นมาติดต่อขอรับซีล หรือขอรับการอบรมที่ชั้น3 ของแผนก BTX

5.ทางแผนก BTX ทำการตรวจสอบความถูกต้องของใบ DO.ก่อนทำการจ่ายซีลให้กับพนักงานขับรถสำหรับพนักงานขับรถที่มาใหม่ทางแผนก BTX จะทำการอบรมให้ก่อนทำการจ่ายซีลให้

6.พนักงานขับรถตรวจความถูกต้องและความเรียบร้อยของตัวซีลให้ถูกต้องก่อนเซ็นต์ชื่อรับซีล

7.พนักงานขับรถนำรถเข้ามาจอดรับผลิตภัณฑ์โดยให้ถอยหลังเข้าเทียบกับหัวจ่ายผลิตภัณฑ์กระระยะห่างให้พอดี (ก่อนนำรถเข้ามาเทียบต้องมีพนักงานของทางแผนก BTX อยู่หน้างานด้วย)

8.ไม่อนุญาตให้รถคันที่ต่อคิวนำรถเข้ามาจอดต่อรถคันหน้าในบริเวณจ่ายผลิตภัณฑ์ (ต้องให้รถคันหน้ารับผลิตภัณฑ์เสร็จและวิ่งออกไปก่อน

9.พนักงานขับรถทำการหนีบซีลให้ครบเรียบร้อยพร้อมกับถอดหัวจ่ายผลิตภัณฑ์ออกและปลดสายกราวน์ทั้งให้เรียบร้อยก่อนที่จะนำรถออกจากช่องรับผลิตภัณฑ์

10.นำรถออกจากช่องรับผลิตภัณฑ์คืนท่อป้องกันประกายไฟที่จุด 13A พร้อมแสกบัตรคืนเพื่อนำรถกลับไปชั่งเบาที่ตาชั่ง

กฎความปลอดภัยสำหรับผู้รับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์

1. ก่อนเข้าในเขตพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์จะต้องสวมท่อป้องกันประกายไฟก่อนเข้าทุกครั้ง และต้องขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.
2. ต้องจอดรถให้เป็นระเบียบในพื้นที่ลานจอดรถ หรือตามที่ ร.ป.ภ. จัดให้
3. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่การผลิตในเขตของโรงงาน จะสูบได้เฉพาะในพื้นที่ที่ทางโรงงานจัดให้เท่านั้น
4. ห้ามนอนใต้ท้องรถ ขณะรอเข้ารับ-ส่งผลิตภัณฑ์
5. ในถังบรรจุผลิตภัณฑ์ต้องไม่มีผลิตภัณฑ์อื่น ๆ ค้างอยู่ หรือถ้ามีต้องชีลให้เรียบร้อยก่อน จึงจะอนุญาตให้เข้ารับผลิตภัณฑ์จากทางโรงงานได้
6. ห้ามถ่ายเทผลิตภัณฑ์ที่ค้างอยู่ในถัง ลงพื้นดิน ต้องเทใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้
7. ต้องติดบัตรที่ทางโรงงานออกให้ไว้ที่เห็นเด่นชัด เมื่ออยู่ในเขตพื้นที่โรงงาน
8. ห้ามนำหรือเสพสุราหรือวัตถุออกฤทธิ์ทุกชนิด ก่อนหรือขณะเข้ามาในบริเวณพื้นที่โรงงาน
9. การแต่งกายต้องใส่หมวกนิรภัยเท่านั้น และสวมเสื้อมีแขน กางเกงขายาว รองเท้านิรภัย
10. ห้ามถ่ายรูป ถ่ายวีดีโอ ในเขตพื้นที่โรงงานก่อนได้รับอนุญาตตามระเบียบของทางโรงงานก่อน
11. ห้ามพกพาอาวุธ และวัตถุระเบิดทุกชนิดเข้าเขตโรงงาน
12. ห้ามมีผู้โดยสารนั่งติดรถเข้าไปในลานจ่ายผลิตภัณฑ์
13. ห้ามติดเครื่องยนต์ และเปิดวิทยุหรือเครื่องเสียงใด ๆ ขณะอยู่ในเขตพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์
14. ห้ามนำโทรศัพท์มือถือหรือวิทยุติดตามตัวเข้าไปในบริเวณพื้นที่จ่ายน้ำมัน ถ้าจำเป็นต้องนำเข้าไปต้องปิดเครื่องทุกครั้ง
15. พนักงานขับรถที่ต้องการตนำรถเข้ารับผลิตภัณฑ์ต้องเป็นผู้ที่มีรายชื่อตรงตามเอกสารเท่านั้น
16. รถที่นำมารับผลิตภัณฑ์ต้องมีทะเบียนตรงกับที่ระบุไว้ในเอกสารเท่านั้นจึงจะเข้ารับผลิตภัณฑ์ได้
17. ควรปฏิบัติตามคำแนะนำในการเข้ารับน้ำมันของพนักงาน ทีพีไอ และ รปภ. อย่างเคร่งครัด
18. ในเขตพื้นที่โรงงาน ทั้งในบริเวณจอดรถ ลานจ่ายผลิตภัณฑ์ และอาคารสำนักงาน ห้ามกระทำหรือมีเจตนาจะกระทำผิดกฎหมาย หรือสิ่งที่ก่อให้เกิดการสูญเสียชีวิต บาดเจ็บ ทรัพย์สินเสียหายทั้งกับทางโรงงาน และตัวลูกค้าเอง รวมถึงจะก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม

แนวทางด้านความปลอดภัย ระเบียบปฏิบัติ ข้อควรระวัง คำแนะนำ ที่ต้องทำความเข้าใจและถือปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด กฎระเบียบด้านความปลอดภัย คือส่วนหนึ่งของการดำเนินงานของผู้ปฏิบัติงาน

เอกสารประกอบการอบรม

กฎความปลอดภัยและขั้นตอนการเข้ารับส่งผลิตภัณฑ์

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

Personal Protection Equipment

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นอุปกรณ์ที่พนักงานขับรถขนถ่ายสารเคมี จะต้องจัดเตรียมให้พร้อมและมีติดรถขนถ่ายสารเคมีไว้เสมอ และจะต้องสวมใส่ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีหรืองานอื่น ๆ ที่ต้องสัมผัสสารเคมี เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับตัวพนักงานเอง

พนักงานขับรถต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยทุกครั้งก่อนลงมือทำงานดังนี้

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตาป้องกันไอระเหย
3. ถุงมือกันสารเคมี
4. รองเท้าบู๊ทนิรภัย
5. ชุดป้องกันสารเคมี
6. หน้ากากหรือที่ครอบจมูก

ประโยชน์ของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีดังนี้

1. หมวกนิรภัย ใช้ป้องกันศีรษะจากวัตถุที่อาจตกจากที่สูงหรือกระเด็นจากส่วนอื่น ๆ

2. แว่นตานิรภัย ใช้ป้องกันวัตถุกระเด็นหรือปลิวเข้าตา ตลอดจนป้องกันวัตถุ สารเคมี ไอระเหยที่เป็นอันตรายต่อดวงตา อันตรายจากการไม่สวมใส่แว่นตานิรภัยกรดตกถือเข้าตาจะทำให้ตาบอด

3. ถุงมือกันสารเคมี ใช้ป้องกันมือในงานที่อาจเกิดอันตรายจากสารเคมี หรือการทำงานที่อาจสัมผัสถูกสารเคมีอันตราย

4. รองเท้าบู๊ทนิรภัย ใช้ป้องกันสารเคมี เศษวัสดุ และสิ่งของตกกระเด็นใส่เท้า

5. ชุดป้องกันสารเคมี ใช้เพื่อป้องกันอันตรายจากการสัมผัสถูกสารเคมี

6. หน้ากากหรือที่ครอบจมูกป้องกันสารเคมี ใช้เพื่อป้องกันอันตรายจากฝุ่น ไอ ควัน ละออง ของสารเคมีที่ฟุ้งกระจายในอากาศ

การปฏิบัติขณะอยู่ในพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์

การปฏิบัติขณะอยู่ในพื้นที่

ระบบป้องกันระงับอัคคีภัย

ความปลอดภัยของท่าน คือ เป้าหมายสูงสุดของ IRPC

เอกสารแนบที่ 1-19

เอกสารการจัดการของเสียอันตราย (กอ.1)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8724

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000425554

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน	3.000	042	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 3 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 3 กรกฎาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

<u>รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</u>

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เอกสารแนบที่ 1-20

เอกสารการรับบริการการรับกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไป และบันทึกน้ำหนักขยะ

น้ำหนักขยะเทศบาลนำไปกำจัดภายนอกโดยเทศบาลตำบลเชิงเนิน ปี 2568

ลำดับ	ประจำเดือน	ปริมาณขยะฯ (ก.ก.)
1	มกราคม	41,240
2	กุมภาพันธ์	40,450
3	มีนาคม	47,650
4	เมษายน	42,850
5	พฤษภาคม	52,600
6	มิถุนายน	51,000
		234,550.00

ใบเสร็จรับเงิน

เล่มที่ 05 เลขที่ 29

พนักงาน เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่า ใช้จ่ายในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน มกราคม 2568

จาก บริษัท ไอคาร์ฟีซี จำกัด (มหาชน)

เป็นเงิน 44,000 บาท - สตางค์

(ตัวอักษร) - สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน -

ไว้ถูกต้องแล้วแต่วันที่ 11 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

[redacted]

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 56 เลขที่ 05

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา ลิตร 1 เดือน

ประจำเดือน มกราคม 2568 จาก บริษัท ไอคาร์ฟีซี จำกัด (มหาชน)

บ้านเลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง

จังหวัดระยอง เป็นเงิน 56,000 (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน) บาท - สตางค์

[redacted]

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย เล่มที่ 77 เลขที่ 28

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา ..... ลิตร 1 เดือน
ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568 จาก บริษัท ไอฮาร์ฟีซี จำกัด (มหาชน)
บ้านเลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง เป็นเงิน 56,000 (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน) บาท - สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่ 25 มีนาคม 2568

[redacted]

ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่ 09 เลขที่ 02

พนักงาน เทศบาลตำบลเชิงเนิน
ได้รับเงินค่า ใช้จ่ายในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568
จาก บริษัท ไอฮาร์ฟีซี จำกัด (มหาชน)
เป็นเงิน 44,000 บาท - สตางค์
(ตัวอักษร) - สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน -
ไว้ถูกต้องแล้วแต่วันที่ 25 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2568

[redacted]

ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่ 09 เลขที่ 31

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

พนักงาน.....

ได้รับเงินค่า ใช้น้ำในการเติมขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน มีนาคม 2568

จาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เป็นเงิน 44,000 บาท - สตางค์

(ตัวอักษร) - สี่หมื่นสี่พัน บาทถ้วน -

ไว้ถูกต้องแล้วแต่วันที่ 2 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

[redacted]

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย เล่มที่ 102 เลขที่ 28

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา ..... ลิตร 1 เดือน

ประจำเดือน มีนาคม 2568 จาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

บ้านเลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง

จังหวัดระยอง เป็นเงิน 5,000.- (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน) บาท - สตางค์

ไว้แล้ว แต่วันที่ 2 พฤษภาคม 2568

[redacted]

ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่ 18 เลขที่ 17

พนักงาน เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่า ใช้จ่ายในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน เมษายน 2568

จาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เป็นเงิน 44,000 บาท - สตางค์

(ตัวอักษร) - สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน -

ไว้ถูกต้องแล้วแต่วันที่ 14 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568

[redacted]

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย เล่มที่ 122 เลขที่ 16

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา ลิตร 1 เดือน

ประจำเดือน เมษายน 2568 จาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

บ้านเลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง

จังหวัดระยอง เป็นเงิน 51,000.- (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน) บาท - สตางค์

ไว้แล้ว แต่วันที่ 14 กรกฎาคม 2568

[redacted]

ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่ 18 เลขที่ 18

พนักงาน เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่า ใช้สิทธิในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

จาก บริษัท ไอเอ็มซี จำกัด (มหาชน)

เป็นเงิน 44,000 บาท - สตางค์

(ตัวอักษร) - สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน -

ไว้ถูกต้องแล้วแต่วันที่ 14 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568

[redacted]

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย เล่มที่ 122 เลขที่ 17

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา ลิตร 1 เดือน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2568 จาก บริษัท ไอเอ็มซี จำกัด (มหาชน)

บ้านเลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง

จังหวัดระยอง เป็นเงิน 5,000.- (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน) บาท - สตางค์

ไว้แล้ว แต่วันที่ 14 กรกฎาคม 2568

[redacted]

ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่ 18 เลขที่ 19

พนักงาน เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่า ใช้จ่ายในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน มิถุนายน 2568

จาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เป็นเงิน 44,000 บาท - สตางค์

(ตัวอักษร) - สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน -

ไว้ถูกต้องแล้วแต่วันที่ 14 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568

[redacted]

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย เล่มที่ 122 เลขที่ 18

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา ..... ลิตร 1 เดือน

ประจำเดือน มิถุนายน 2568 จาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

บ้านเลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง

จังหวัดระยอง เป็นเงิน 56,000.- (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน) บาท - สตางค์

ไว้แล้ว แต่วันที่ 14 กรกฎาคม 2568

[redacted]